

## 2970AW ShadowLine

# INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

290 Humberline Drive · Toronto, ON M9W-5S2 · 416-745-4222

NOTES DE CONSTRUCTION GÉNÉRALES .....3

LISTE DES PIÈCES .....4-10

TYPES D'ÉLÉVATION ET DÉTAILS.....11-12

FABRICATION DE CADRE DE FENÊTRE

- Fabrication de cadre de fenêtre de 1 pouce.....13-17
- Fabrication de cadre de fenêtre de 2 pouces.....18-22
- Fabrication de cadre de fenêtre pour demi-meneau 1 pouce.....23-27
- Fabrication de cadre de fenêtre pour demi-meneau 2 pouces.....28-32
- Fabrication de cadre de fenêtre de coupe à 45°.....33-35

ASSEMBLAGE DU CADRE DE FENÊTRE

- Composants d'assemblage du cadre .....36-39
- Assemblage du cadre.....40-41
- Assemblage d'accessoires.....42

INSTALLATION DU CADRE

- Istallation du cadre.....43
- Installation du cadre avec une fenêtre 1375AW.....44
- Installation du cadre avec une fenêtre phantom 5000.....45

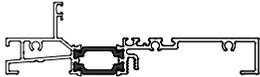
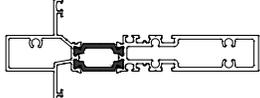
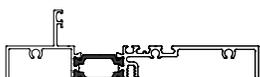
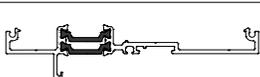
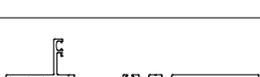
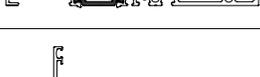
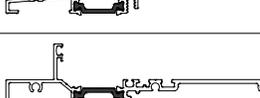
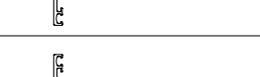
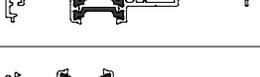
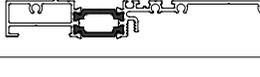
VITRAGE

- Vitrage .....46-47

SYSTÈME RÉCEPTEUR

- Fabrication du récepteur .....48-49
- Installation du récepteur.....50-52
- Pose de cadre de fenêtre.....53

1. Ces instructions valent pour une utilisation, une fabrication et une installation typiques du produit, dans des conditions standard. Elles fournissent des directives utiles, mais les dessins d'atelier définitifs peuvent contenir des détails supplémentaires spécifiques au projet. Il faut clarifier tout écart ou divergence avant le début des travaux.
2. Les matériaux entreposés sur le chantier doivent être gardés dans un endroit sûr, à l'abri de dommages que pourraient leur causer les travaux d'autres corps de métier. Empilez les matériaux en les écartant suffisamment pour qu'ils ne se frottent pas les uns contre les autres et sans qu'ils reposent directement sur le sol. Il faut s'assurer que les matériaux emballés dans du carton ou du papier restent au sec. Vérifiez les matériaux qui arrivent et consignez l'endroit où ils sont entreposés.
3. Tous les travaux de soudure en chantier doivent être faits conformément aux directives de l'Association canadienne de normalisation (CSA). Tous les éléments en aluminium et en verre doivent être protégés des éclaboussures de soudure qui rendraient l'ouvrage inesthétique et structurellement fragilisé. En avisez le maître d'œuvre et les autres corps de métier.
4. Coordonnez la protection des matériaux installés avec le maître d'œuvre ou les autres corps de métier.
5. Coordonnez avec le maître d'œuvre la séquence des travaux réalisés par d'autres corps de métier, susceptibles d'affecter l'installation des cadres de fenêtre (comme ceux concernant l'ignifugation, les murs de soutènement, les divisions, les plafonds, les conduits d'air, le CVC).
6. Le maître d'œuvre doit fournir des repères, des lignes décalées et des dimensions d'ouverture, et les garantir. Il faut vérifier l'exactitude de ces données avant le début des travaux d'érection. Assurez-vous que toute construction de substrat adjacente est conforme aux documents contractuels ou aux dessins d'atelier approuvés. Si ce n'est pas le cas, avisez le maître d'œuvre par écrit avant de procéder à l'installation. Si le maître d'œuvre ne reçoit pas un avis écrit, cela signifie que la construction de substrat adjacente par un tiers est acceptée.
7. Isolez tout aluminium qui sera placé directement contre de la maçonnerie ou d'autres matériaux incompatibles à l'aide d'une épaisse couche de peinture au chromate de zinc ou à l'asphalte. Alumicor ne fournit habituellement pas de fixations pour attacher le cadre à la structure du bâtiment.
8. Il revient au monteur de charpente, à l'installateur ou à l'entrepreneur en vitrage de choisir un scellant approuvé par le fabricant pour l'application en cause et la compatibilité du produit à l'usage auquel il est destiné. Tout scellant doit être utilisé en stricte conformité avec les instructions du fabricant et appliqué sur des surfaces qui ont été convenablement préparées uniquement par du personnel dûment formé.
9. Le scellant doit être compatible avec tout autre matériau avec lequel il entre en contact, y compris d'autres surfaces d'étanchéité. Consultez le fabricant du scellant afin de connaître les recommandations relatives, notamment, à la durée limite de stockage, à la compatibilité, au nettoyage du substrat, à l'apprêt et à l'adhérence du jointement. Il est recommandé que le scellant ait été soumis par son fabricant à un essai de traction à bain complet par mesure d'assurance de la qualité.
10. Les gouttières de drainage et les chantepleurs doivent être gardées propres en tout temps. Alumicor décline toute responsabilité à l'égard des problèmes de drainage causés par l'engorgement de gouttières ou de chantepleurs.
11. Ce produit doit avoir du jeu dans le haut, à la pièce d'appui et aux montants afin de permettre la dilatation et la contraction thermiques, ainsi que des tolérances de construction. Examinez les dessins de distribution finaux afin de connaître les dimensions des joints. Des joints de moins de 1/2 po sont susceptibles de défaillances. Consultez le fabricant du scellant afin de connaître les dimensions de joint appropriées.
12. Tous les éléments d'encadrement et d'entrée, ainsi que tout autre matériau, doivent être stables et d'aplomb quant aux repères et aux axes de poteaux établis, ou quant à tout autre point de fonctionnement établi par le maître d'œuvre et vérifié par le monteur de charpente, l'installateur ou l'entrepreneur en vitrage.
13. Lorsque le scellant a durci et qu'une bonne partie de la paroi a été vitrée (au moins 500 pieds carrés), effectuez un essai au tuyau d'arrosage pour en vérifier l'installation. Dans le cas de grands projets, il faut répéter l'essai au tuyau d'arrosage pendant les travaux de vitrage. Cet essai doit être réalisé conformément aux spécifications de la norme AAMA 501.2.
14. Le nettoyage des surfaces d'aluminium à découvert devrait se faire selon les recommandations de l'organisme AAMA.
15. L'assemblage du cadre en aluminium doit se faire avec précaution. Le serrage excessif d'une fixation peut en abîmer celle-ci ou la rendre inopérante. Alumicor recommande l'utilisation de perceuses avec embrayage pour assurer un serrage satisfaisant de la vis tout en évitant un couple excessif. L'utilisation de perceuses à percussion n'est pas recommandée en raison de l'absence de dispositif d'embrayage.
16. Les dimensions principales sont en pouces et les dimensions entre crochets sont en millimètres [mm]. Toutes les tolérances dimensionnelles sont : 0,XXX±0,010" [0,254], 0,XX±0,03" [0,76], .X±0,1" [2,54], angulaire ± 0,1°
17. Consultez le site [www.alumicor.com](http://www.alumicor.com) pour toute mise à jour des instructions d'installation.

SHAPE	Part No.	DESCRIPTION	Notes
	A297201XX	5 1/4" [134mm] 2970 CADRE DE SEUIL POUR DOUBLE VITRAGE	LONGUEUR DE 24 PI
	A297202XX	5 1/4" [134mm] 2970 MENEAU INTERMÉDIAIRE POUR DOUBLE VITRAGE	LONGUEUR DE 24 PI
	A297203XX	5 1/4" [134mm] 2970 CADRE DE PÉRIMÈTRE POUR DOUBLE VITRAGE	LONGUEUR DE 24 PI
	A297204XX	5 1/4" [134mm] 2970 DEMI-MENEAU MÂLE POUR DOUBLE VITRAGE	LONGUEUR DE 24 PI
	A297205XX	5 1/4" [134mm] 2970 DEMI-MENEAU FEMELLE POUR DOUBLE VITRAGE	LONGUEUR DE 24 PI
	A297206XX	5 1/4" [134mm] 2970 CADRE DE PÉRIMÈTRE POUR DOUBLE VITRAGE NEZ CREUX	LONGUEUR DE 24 PI
	A297207XX	5 1/4" [134mm] 2970 CADRE DE PÉRIMÈTRE POUR DOUBLE VITRAGE DOS FERMÉ	LONGUEUR DE 24 PI 45° COUPER
	A297221XX	6" [153mm] 2970 CADRE DE SEUIL POUR DOUBLE VITRAGE	LONGUEUR DE 24 PI
	A297222XX	6" [153mm] 2970 MENEAU INTERMÉDIAIRE POUR DOUBLE VITRAGE	LONGUEUR DE 24 PI
	A297223XX	6" [153mm] 2970 CADRE DE PÉRIMÈTRE POUR DOUBLE VITRAGE	LONGUEUR DE 24 PI
	A297224XX	6" [153mm] 2970 DEMI-MENEAU MÂLE POUR DOUBLE VITRAGE	LONGUEUR DE 24 PI
	A297225XX	6" [153mm] 2970 DEMI-MENEAU FEMELLE POUR DOUBLE VITRAGE	LONGUEUR DE 24 PI
	A297226XX	6" [153mm] 2970 CADRE DE PÉRIMÈTRE POUR DOUBLE VITRAGE NEZ CREUX	LONGUEUR DE 24 PI
	A297227XX	6" [153mm] 2970 CADRE DE PÉRIMÈTRE POUR DOUBLE VITRAGE DOS FERMÉ	LONGUEUR DE 24 PI 45° COUPER

**FINIS OFFERTS**

(00) Fini Brut

(28) Bronze moyen

(41) Anodisé classe 2

(42) Bronze foncé

(71) Anodisé classe 1

(73) Noir

(75) Bronze pâle

(76) Champagne

(09) Peint

	A297241XX	6 1/4" [160mm] 2970 CADRE DE SEUIL POUR DOUBLE VITRAGE, NEZ DE 2 POUCES	LONGUEUR DE 24 PI
	A297242XX	6 1/4" [160mm] 2970 MENEAU INTERMÉDIAIRE POUR DOUBLE VITRAGE, NEZ DE 2 POUCES	LONGUEUR DE 24 PI
	A297243XX	6 1/4" [160mm] 2970 CADRE DE PÉRIMÈTRE POUR DOUBLE VITRAGE, NEZ DE 2 POUCES	LONGUEUR DE 24 PI
	A297244XX	6 1/4" [160mm] 2970 DEMI-MENEAU MÂLE POUR DOUBLE VITRAGE, NEZ DE 2 POUCES	LONGUEUR DE 24 PI
	A297245XX	6 1/4" [160mm] 2970 DEMI-MENEAU FEMELLE POUR DOUBLE VITRAGE, NEZ DE 2 POUCES	LONGUEUR DE 24 PI
	A297246XX	6 1/4" [160mm] 2970 CADRE DE PÉRIMÈTRE POUR DOUBLE VITRAGE NEZ CREUX DE 2 PO.	LONGUEUR DE 24 PI
	A297247XX	6 1/4" [160mm] 2970 CADRE DE PÉRIMÈTRE POUR DOUBLE VITRAGE DOS FERMÉ 45° COUPER	LONGUEUR DE 24 PI
	A297261XX	7" [179mm] 2970 CADRE DE SEUIL POUR DOUBLE VITRAGE, NEZ DE 2 POUCES	LONGUEUR DE 24 PI
	A297262XX	7" [179mm] 2970 MENEAU INTERMÉDIAIRE POUR DOUBLE VITRAGE, NEZ DE 2 POUCES	LONGUEUR DE 24 PI
	A297263XX	7" [179mm] 2970 CADRE DE PÉRIMÈTRE POUR DOUBLE VITRAGE, NEZ DE 2 POUCES	LONGUEUR DE 24 PI
	A297264XX	7" [179mm] 2970 DEMI-MENEAU MÂLE POUR DOUBLE VITRAGE, NEZ DE 2 POUCES	LONGUEUR DE 24 PI
	A297265XX	7" [179mm] 2970 DEMI-MENEAU FEMELLE POUR DOUBLE VITRAGE, NEZ DE 2 POUCES	LONGUEUR DE 24 PI
	A297266XX	7" [179mm] 2970 CADRE DE PÉRIMÈTRE POUR DOUBLE VITRAGE NEZ CREUX DE 2 PO.	LONGUEUR DE 24 PI
	A297267XX	7" [179mm] 2970 CADRE DE PÉRIMÈTRE POUR DOUBLE VITRAGE DOS FERMÉ 45° COUPER	LONGUEUR DE 24 PI

## FINIS OFFERTS

(00) Fini Brut

(28) Bronze moyen

(41) Anodisé classe 2

(42) Bronze foncé

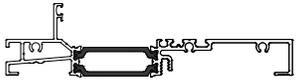
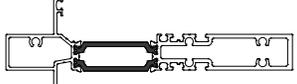
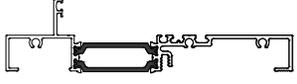
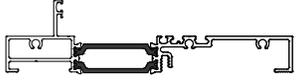
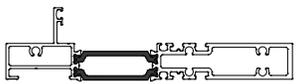
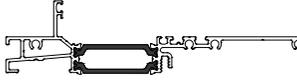
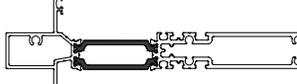
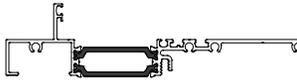
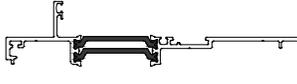
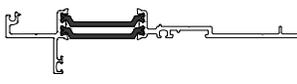
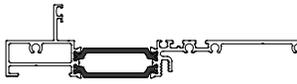
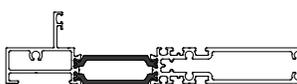
(71) Anodisé classe 1

(73) Noir

(75) Bronze pâle

(76) Champagne

(09) Peint

	A297301XX	6" [153mm] 2970 CADRE DE SEUIL POUR TRIPLE VITRAGE	LONGUEUR DE 24 PI
	A297302XX	6" [153mm] 2970 MENEAU INTERMÉDIAIRE POUR TRIPLE VITRAGE	LONGUEUR DE 24 PI
	A297303XX	6" [153mm] 2970 CADRE DE PÉRIMÈTRE POUR TRIPLE VITRAGE	LONGUEUR DE 24 PI
	A297304XX	6" [153mm] 2970 DEMI-MENEAU MÂLE POUR TRIPLE VITRAGE	LONGUEUR DE 24 PI
	A297305XX	6" [153mm] 2970 DEMI-MENEAU FEMELLE POUR TRIPLE VITRAGE	LONGUEUR DE 24 PI
	A297306XX	6" [153mm] 2970 CADRE DE PÉRIMÈTRE POUR TRIPLE VITRAGE NEZ CREUX	LONGUEUR DE 24 PI
	A297307XX	6" [153mm] 2970 CADRE DE PÉRIMÈTRE POUR TRIPLE VITRAGE DOS FERMÉ	LONGUEUR DE 24 PI 45° COUPER
	A297321XX	6 3/4" [171mm] 2970 CADRE DE SEUIL POUR TRIPLE VITRAGE	LONGUEUR DE 24 PI
	A297322XX	6 3/4" [171mm] 2970 MENEAU INTERMÉDIAIRE POUR TRIPLE VITRAGE	LONGUEUR DE 24 PI
	A297323XX	6 3/4" [171mm] 2970 CADRE DE PÉRIMÈTRE POUR TRIPLE VITRAGE	LONGUEUR DE 24 PI
	A297324XX	6 3/4" [171mm] 2970 DEMI-MENEAU MÂLE POUR TRIPLE VITRAGE	LONGUEUR DE 24 PI
	A297325XX	6 3/4" [171mm] 2970 DEMI-MENEAU FEMELLE POUR TRIPLE VITRAGE	LONGUEUR DE 24 PI
	A297326XX	6 3/4" [171mm] 2970 CADRE DE PÉRIMÈTRE POUR TRIPLE VITRAGE NEZ CREUX	LONGUEUR DE 24 PI
	A297327XX	6 3/4" [171mm] 2970 CADRE DE PÉRIMÈTRE POUR TRIPLE VITRAGE DOS FERMÉ	LONGUEUR DE 24 PI 45° COUPER

## FINIS OFFERTS

**(00)** Fini Brut

**(28)** Bronze moyen

**(41)** Anodisé classe 2

**(42)** Bronze foncé

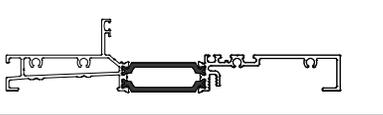
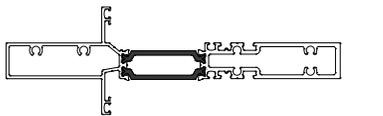
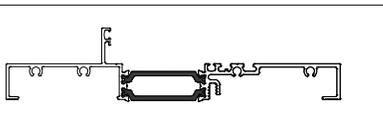
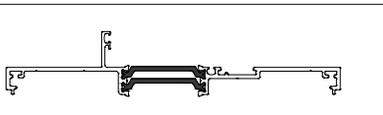
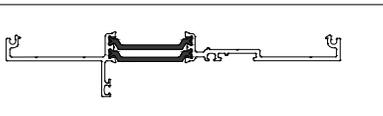
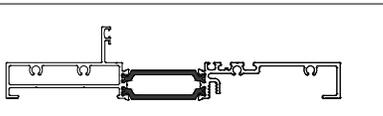
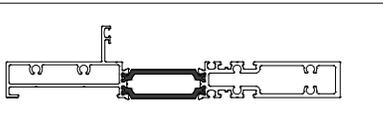
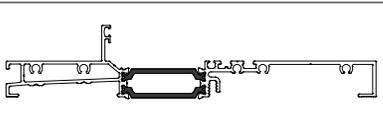
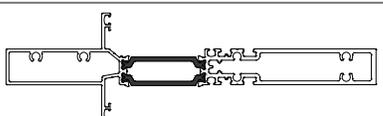
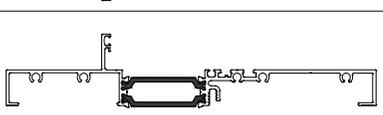
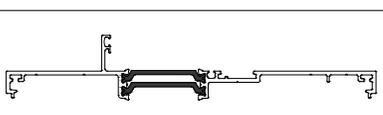
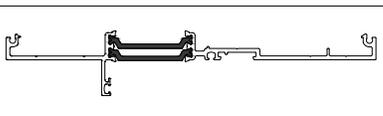
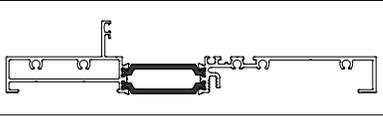
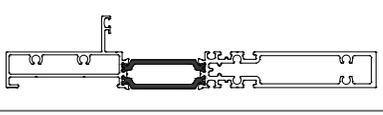
**(71)** Anodisé classe 1

**(73)** Noir

**(75)** Bronze pâle

**(76)** Champagne

**(09)** Peint

	A297341XX	7" [179mm] 2970 CADRE DE SEUIL POUR DOUBLE VITRAGE, NEZ DE 2 POUCES	LONGUEUR DE 24 PI
	A297342XX	7" [179mm] 2970 MENEAU INTERMÉDIAIRE POUR DOUBLE VITRAGE, NEZ DE 2 POUCES	LONGUEUR DE 24 PI
	A297343XX	7" [179mm] 2970 CADRE DE PÉRIMÈTRE POUR DOUBLE VITRAGE, NEZ DE 2 POUCES	LONGUEUR DE 24 PI
	A297344XX	7" [179mm] 2970 DEMI-MENEAU MÂLE POUR DOUBLE VITRAGE, NEZ DE 2 POUCES	LONGUEUR DE 24 PI
	A297345XX	7" [179mm] 2970 DEMI-MENEAU FEMELLE POUR DOUBLE VITRAGE, NEZ DE 2 POUCES	LONGUEUR DE 24 PI
	A297346XX	7" [179mm] 2970 CADRE DE PÉRIMÈTRE POUR DOUBLE VITRAGE NEZ CREUX DE 2 PO.	LONGUEUR DE 24 PI
	A297347XX	7" [179mm] 2970 CADRE DE PÉRIMÈTRE POUR DOUBLE VITRAGE DOS FERMÉ	LONGUEUR DE 24 PI 45° COUPER
	A297361XX	7 3/4" [197mm] 2970 CADRE DE SEUIL POUR DOUBLE VITRAGE, NEZ DE 2 POUCES	LONGUEUR DE 24 PI
	A297362XX	7 3/4" [197mm] 2970 MENEAU INTERMÉDIAIRE POUR DOUBLE VITRAGE, NEZ DE 2 POUCES	LONGUEUR DE 24 PI
	A297363XX	7 3/4" [197mm] 2970 CADRE DE PÉRIMÈTRE POUR DOUBLE VITRAGE, NEZ DE 2 POUCES	LONGUEUR DE 24 PI
	A297364XX	7 3/4" [197mm] 2970 DEMI-MENEAU MÂLE POUR DOUBLE VITRAGE, NEZ DE 2 POUCES	LONGUEUR DE 24 PI
	A297365XX	7 3/4" [197mm] 2970 DEMI-MENEAU FEMELLE POUR DOUBLE VITRAGE, NEZ DE 2 POUCES	LONGUEUR DE 24 PI
	A297366XX	7 3/4" [197mm] 2970 CADRE DE PÉRIMÈTRE POUR DOUBLE VITRAGE NEZ CREUX DE 2 PO.	LONGUEUR DE 24 PI
	A297367XX	7 3/4" [197mm] 2970 CADRE DE PÉRIMÈTRE POUR DOUBLE VITRAGE DOS FERMÉ	LONGUEUR DE 24 PI 45° COUPER

## FINIS OFFERTS

(00) Fini Brut

(28) Bronze moyen

(41) Anodisé classe 2

(42) Bronze foncé

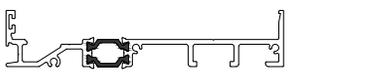
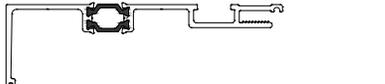
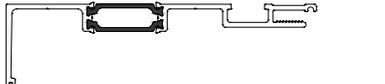
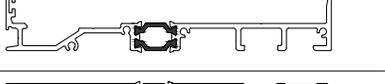
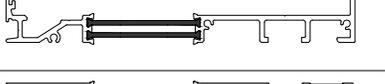
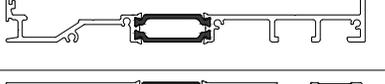
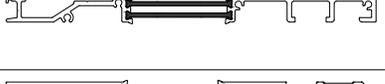
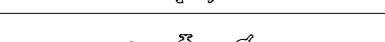
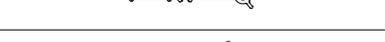
(71) Anodisé classe 1

(73) Noir

(75) Bronze pâle

(76) Champagne

(09) Peint

	A294201XX	5 1/4" [134mm] RÉCEPTEUR DE SEUIL POUR DOUBLE VITRAGE	LONGUEUR DE 24 PI
	A294202XX	5 1/4" [134mm] RÉCEPTEUR DE TÊTE & JAMBAGE POUR DOUBLE VITRAGE	LONGUEUR DE 24 PI
	A294221XX	6" [153mm] RÉCEPTEUR DE SEUIL POUR DOUBLE & TRIPLE VITRAGE	LONGUEUR DE 24 PI
	A294222XX	6" [153mm] RÉCEPTEUR DE TÊTE & JAMBAGE POUR DOUBLE & TRIPLE VITRAGE	LONGUEUR DE 24 PI
	A294231XX	6 1/4" [159mm] RÉCEPTEUR DE SEUIL POUR DOUBLE VITRAGE	LONGUEUR DE 24 PI
	A294232XX	6 1/4" [159mm] RÉCEPTEUR DE TÊTE & JAMBAGE POUR DOUBLE VITRAGE	LONGUEUR DE 24 PI
	A294321XX	6 3/4" [171mm] RÉCEPTEUR DE SEUIL POUR TRIPLE VITRAGE	LONGUEUR DE 24 PI
	A294322XX	6 3/4" [171mm] RÉCEPTEUR DE TÊTE & JAMBAGE POUR TRIPLE VITRAGE	LONGUEUR DE 24 PI
	A294241XX	7" [178mm] RÉCEPTEUR DE SEUIL POUR DOUBLE & TRIPLE VITRAGE	LONGUEUR DE 24 PI
	A294242XX	7" [178mm] RÉCEPTEUR DE TÊTE & JAMBAGE POUR DOUBLE & TRIPLE VITRAGE	LONGUEUR DE 24 PI
	A294341XX	7 3/4" [197mm] RÉCEPTEUR DE SEUIL POUR TRIPLE VITRAGE	LONGUEUR DE 24 PI
	A294342XX	7 3/4" [197mm] RÉCEPTEUR DE TÊTE & JAMBAGE POUR DOUBLE & TRIPLE VITRAGE	LONGUEUR DE 24 PI
	EA293001XX	PARCLOSE	LONGUEUR DE 24 PI
	EA29400100	RENFORCEMENT INTERMÉDIAIRE VERTICAL	LONGUEUR DE 24 PI FINI BRUT
	E9410XX	PARCLOSE POUR RÉCEPTEUR	LONGUEUR DE 24 PI
	8350XX	1/2" X 3/4" (12.7mm X 19.1mm) BUTÉE DE VERRE POUR SELLE	LONGUEUR DE 24 PI
	971000	ADAPTATEUR DE BUTÉE DE VERRE ALLONGÉ	COMMANDE SPÉCIALE FINI BRUT

## FINIS OFFERTS

(00) Fini Brut

(28) Bronze moyen

(41) Anodisé classe 2

(42) Bronze foncé

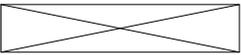
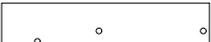
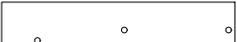
(71) Anodisé classe 1

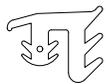
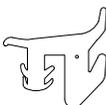
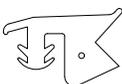
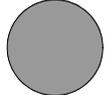
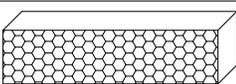
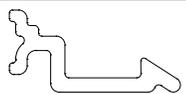
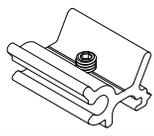
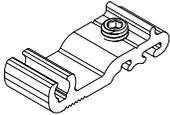
(73) Noir

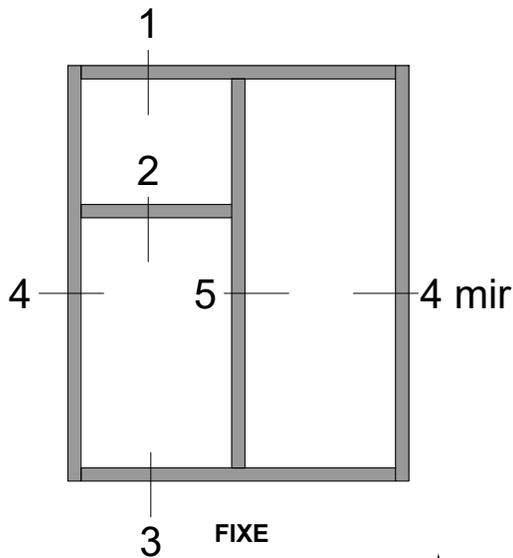
(75) Bronze pâle

(76) Champagne

(09) Peint

SHAPE	Part No.	DESCRIPTION	Notes
	1476203	CALE D'ASSISE EPDM	VENDU À LA PIÈCE
	2250603	CALE LATÉRALE	VENDU À LA PIÈCE
	S290001	VIS D'ASSEMBLAGE DE CADRE 10-24 x 1 1/2 PO, AUTOTARAUDEUSE, À TÊTE HEXAGONALE À EMBASE	VENDU À LA PIÈCE
	S290004	BOULON D'ANCRAGE 10-24 x 2 PO, AUTOTARAUDEUSE, À TÊTE HEXAGONALE À EMBASE	VENDU À LA PIÈCE
	S196-OR	VIS D'ALIGNEMENT 8 x 3/8, à tête cylindrique large de type A, en acier inoxydable	VENDU À LA PIÈCE
	S441-OR	VIS DE FIXATION DU MENEAU HOR. À L'ATTACHE ANTI-CISAILLEMENT 10-16 x 3/4, AUTOTARAUDEUSE, À TÊTE HEXAGONALE À EMBASE	VENDU À LA PIÈCE
	P2918-OR	GLISSER DANS L'ANCRE POUR LE RÉCEPTEUR	VENDU À LA PIÈCE
	P294201	5 1/4" SEUIL, FIN CAP	VENDU À LA PIÈCE
	P294211	6" SEUIL, FIN CAP	VENDU À LA PIÈCE
	P294231	6 1/4" SEUIL, FIN CAP	VENDU À LA PIÈCE
	P294321	6 3/4" SEUIL, FIN CAP	VENDU À LA PIÈCE
	P294241	7" SEUIL, FIN CAP	VENDU À LA PIÈCE
	P294341	7 3/4" SEUIL, FIN CAP	VENDU À LA PIÈCE

SHAPE	Part No.	DESCRIPTION	Notes
	1342103	GARNITURE DE VITRAGE EXTÉRIEUR EPDM	ROULEAU DE 500 PIEDS
	1343003	JOINT D'ÉTANCHÉITÉ PRINCIPAL EPDM	500 PIEDS PAR ROULEAU 1000 PIEDS PAR ROULEAU
	1840903	GARNITURE DE VITRAGE LÉGER 1 1/16 po [27 mm] DOUBLE VITRAGE 1 3/4 po [44,5 mm] TRIPLE VITRAGE	ROULEAU DE 500 PIEDS
	1841003	GARNITURE DE VITRAGE STANDARD 1 po [25,5 mm] DOUBLE VITRAGE 1 11/16 po [43 mm] TRIPLE VITRAGE	ROULEAU DE 250 PIEDS
	1841103	GARNITURE DE VITRAGE LOURD 15/16 po [24,5 mm] DOUBLE VITRAGE 1 5/8 po [41,5 mm] TRIPLE VITRAGE	ROULEAU DE 500 PIEDS
	P6296-OR	GARNITURE DE RÉCEPTEUR INTÉRIEUR	ROULEAU DE 500 PIEDS
	P9076	GARNITURE EXTÉRIEURE DU RÉCEPTEUR	ROULEAU DE 500 PIEDS
	P290001	COUVERCLE DE TROU D'ÉGOUTTEMENT NOIR	VENDU À LA PIÈCE
	P290002	COUVERCLE DE TROU D'ÉGOUTTEMENT BLANC	VENDU À LA PIÈCE
	P290003	GARNITURE DE MENEAU FENDU (FACULTATIF)	ROULEAU DE 500 PIEDS
	P290005	DÉFLECTEUR ALVÉOLÉ 1 1/2 po x 3/8 po x 1/4 po	VENDU À LA PIÈCE
	P290006	CLIP DE FLAMBAGE	VENDU À LA PIÈCE
	P290007	ATTACHE ANTI-CISAILLEMENT	VENDU À LA PIÈCE
	P290010	2970 2990 CLIP D'ALIGNEMENT EXTÉRIEUR	VENDU À LA PIÈCE
	P290011	2900 CLIP D'ALIGNEMENT EXTÉRIEUR	VENDU À LA PIÈCE

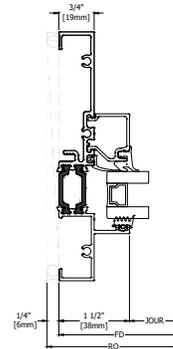


1 TÊTE

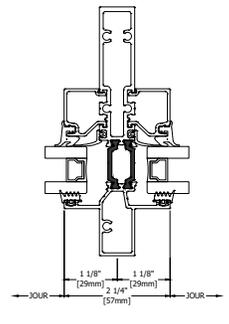
2 TRAVERSE INTERMÉDIAIRE

3 SEUIL

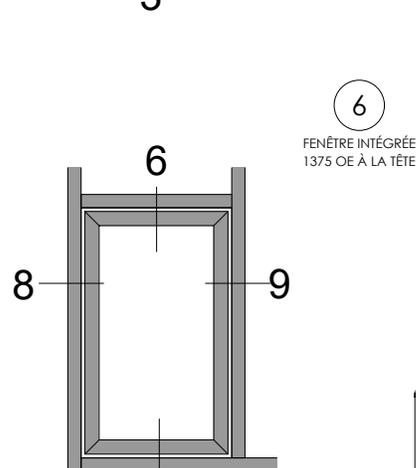
**NOTE:** Consulter le document DÉTAILS DU PRODUIT pour une liste complète des détails



4 JAMBAGE

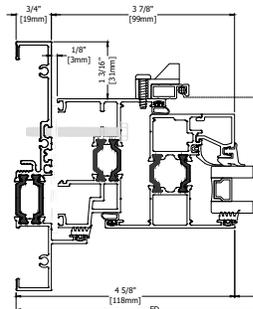
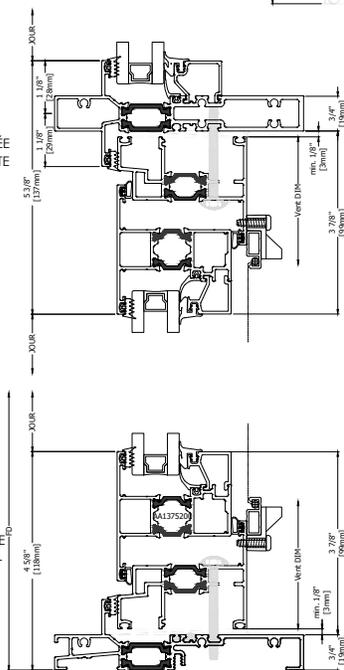


5 MONTANT INTERMÉDIAIRE

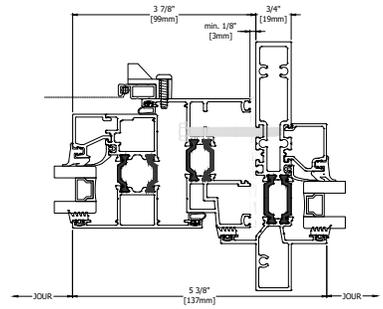


6 FENÊTRE INTÉGRÉE 1375 OE À LA TÊTE

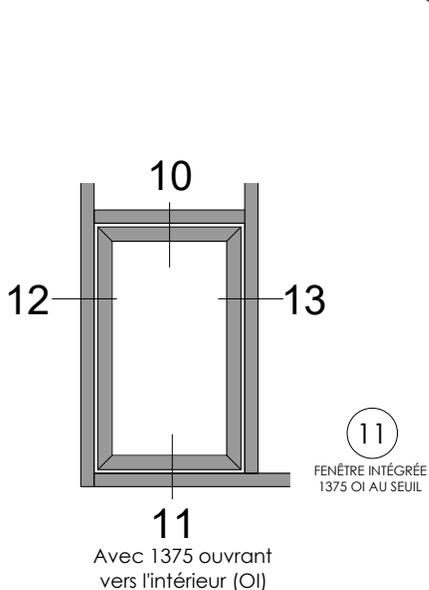
7 Avec 1375 ouvrant vers l'extérieur (OE)



8 FENÊTRE INTÉGRÉE 1375 OE AU JAMBAGE

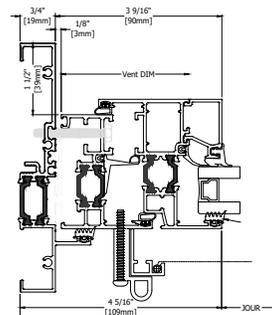
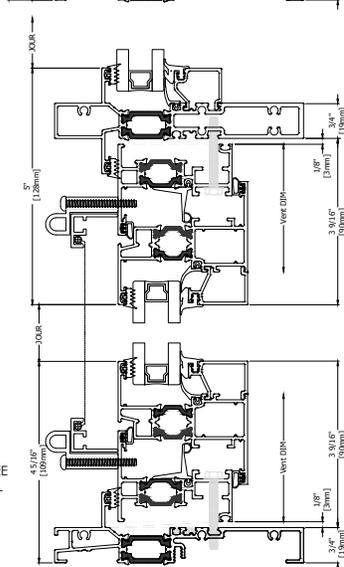


9 FENÊTRE INTÉGRÉE 1375 OE AU MONTANT INTERMÉDIAIRE

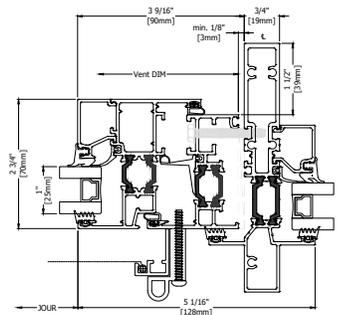


11 FENÊTRE INTÉGRÉE 1375 OI AU SEUIL

12 Avec 1375 ouvrant vers l'intérieur (OI)

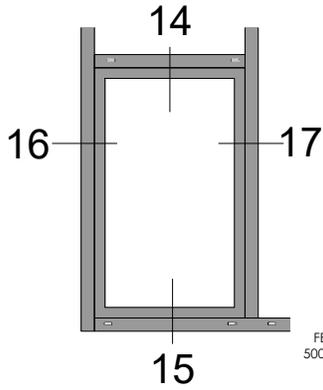


12 FENÊTRE INTÉGRÉE 1375 OI AU JAMBAGE



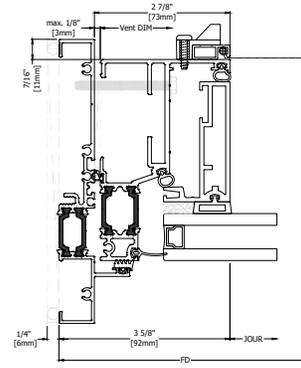
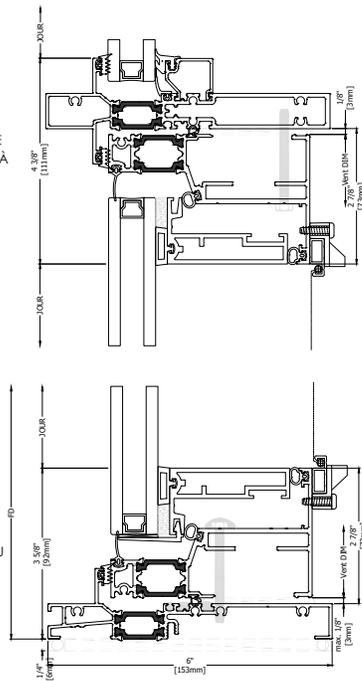
13 FENÊTRE INTÉGRÉE 1375 OI AU MONTANT INTERMÉDIAIRE

**NOTE:** Consulter le document DÉTAILS DU PRODUIT pour une liste complète des détails

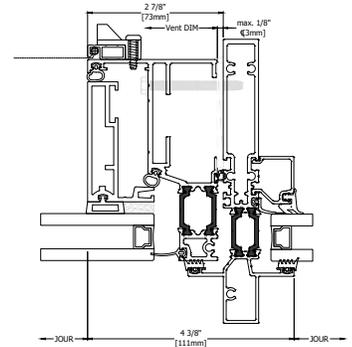


14  
FENÊTRE INTÉGRÉE  
5000 Phantom OE À  
LA TÊTE

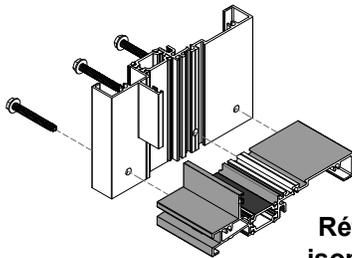
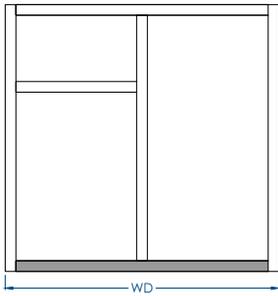
15  
FENÊTRE INTÉGRÉE  
5000 Phantom OE AU  
SEUIL



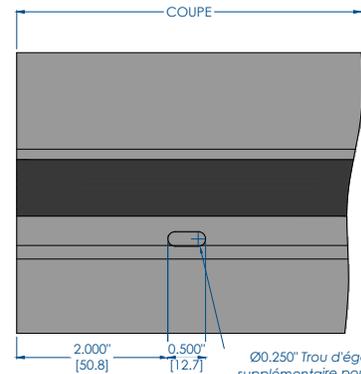
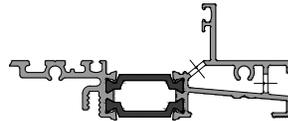
16  
FENÊTRE INTÉGRÉE  
5000 Phantom OE AU  
JAMBAGE



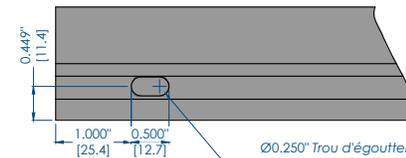
17  
FENÊTRE INTÉGRÉE  
5000 Phantom OE AU  
MONTANT INTERMÉDIAIRE



Référence isométrique



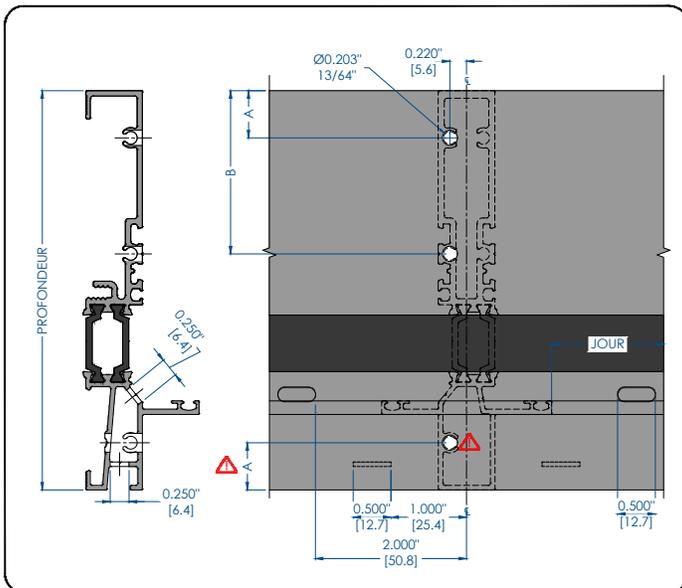
Ø0.250" Trou d'égouttement supplémentaire pour COUPE de plus de 48 po [1219] de largeur



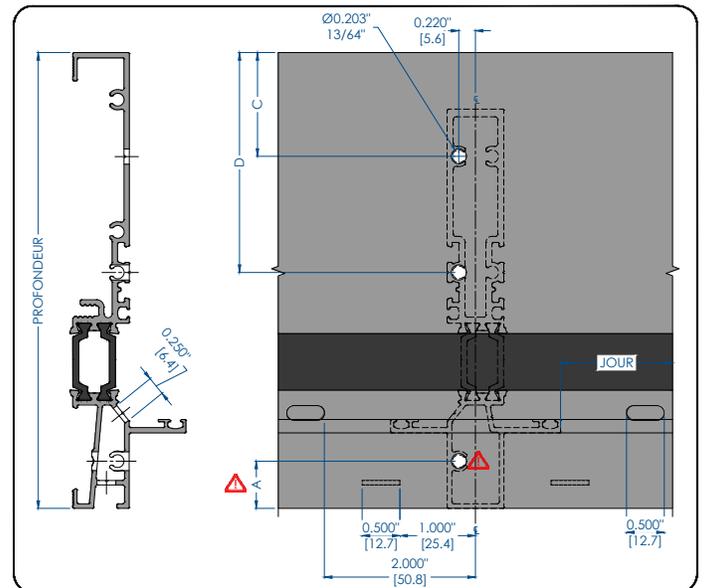
Ø0.250" Trou d'égouttement supplémentaire pour COUPE de plus de 48 po [1219] de largeur

A297201 Illustré  
A297221, A297301, A297321 Similaire

DIMENSIONS DE COUPE POUR TUBULAIRE INTERMÉDIAIRE						
MEMBRE	PROFONDEUR	COUPE	'A'	'B'	'C'	'D'
A297201 (DG 5 1/4")	5.289" [134]	WD - 1.5" [25.4]		2.163" [54.9]	NA	NA
A297221 (DG 6.00")	6.039" [153]	WD - 1.5" [25.4]	0.625" [15.9]	2.912" [74]	1.375" [34.9]	2.912" [74]
A297301 (TG 6.00")	6.000" [152]	WD - 1.5" [25.4]		2.163" [54.9]	NA	NA
A297321 (TG 6 3/4")	6.748" [171]	WD - 1.5" [25.4]		2.912" [74]	1.375" [34.9]	2.912" [74]

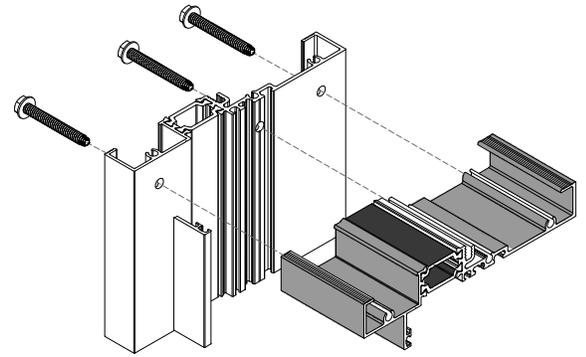
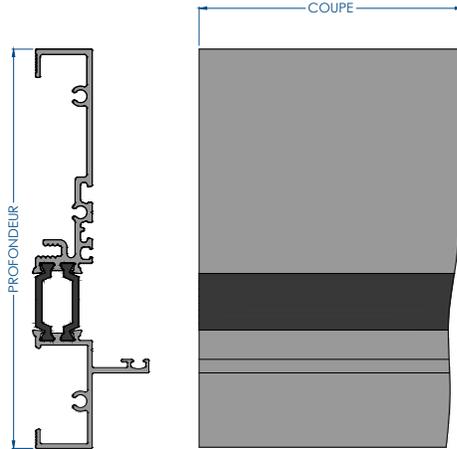
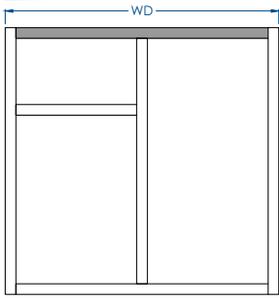


Prép. facultative pour montant intermédiaire avec cadre et montant intermédiaire de même profondeur



Prép. facultative pour montant intermédiaire avec cadre profond et montant intermédiaire peu profond

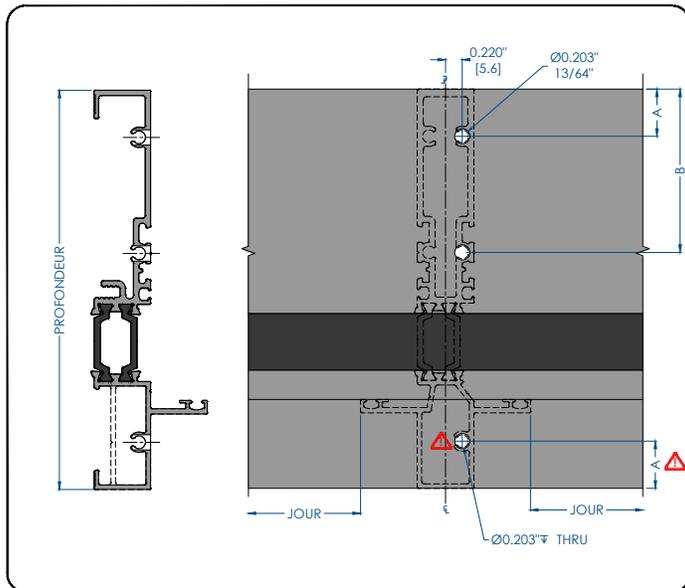
**⚠ NE PAS PRÉPARE 'A' POUR MENEAU INTERMÉDIAIRE:**  
A290202 A290204 A290302 A290304



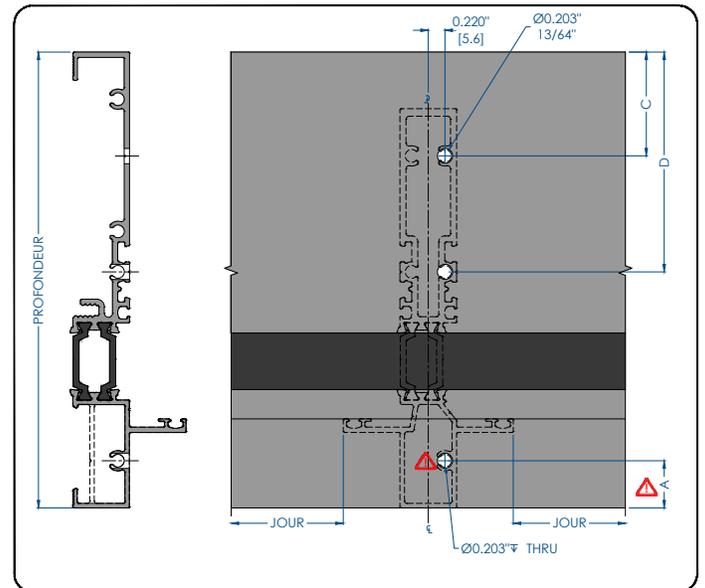
Référence isométrique

**A297203** Illustré  
**A297206, A297207, A297223, A297226, A297227**  
**A297303, A297306, A297307, A297323, A297326,**  
**A297327** Similaire

DIMENSIONS DE COUPE POUR TUBULAIRE INTERMÉDIAIRE						
MEMBRE	PROFONDEUR	COUPE	'A'	'B'	'C'	'D'
(DG 5 3/4")	5.289" [134]	WD - 1.5" [25.4]		2.163" [54.9]	NA	NA
A297203 A297206 A297207 (DG 6.00")	6.039" [153]	WD - 1.5" [25.4]	0.625" [15.9]	2.912" [74]	1.375" [34.9]	2.912" [74]
A297223 A297226 A297227 (TG 6.00")	6.000" [152]	WD - 1.5" [25.4]		2.163" [54.9]	NA	NA
A297303 A297306 A297307 (TG 6 3/8")	6.748" [171]	WD - 1.5" [25.4]		2.912" [74]	1.375" [34.9]	2.912" [74]

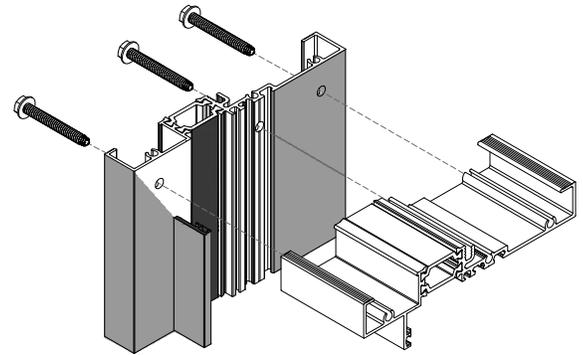
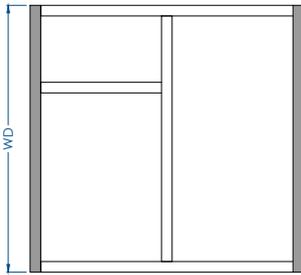


Prép. facultative pour montant intermédiaire avec cadre et montant intermédiaire de même profondeur

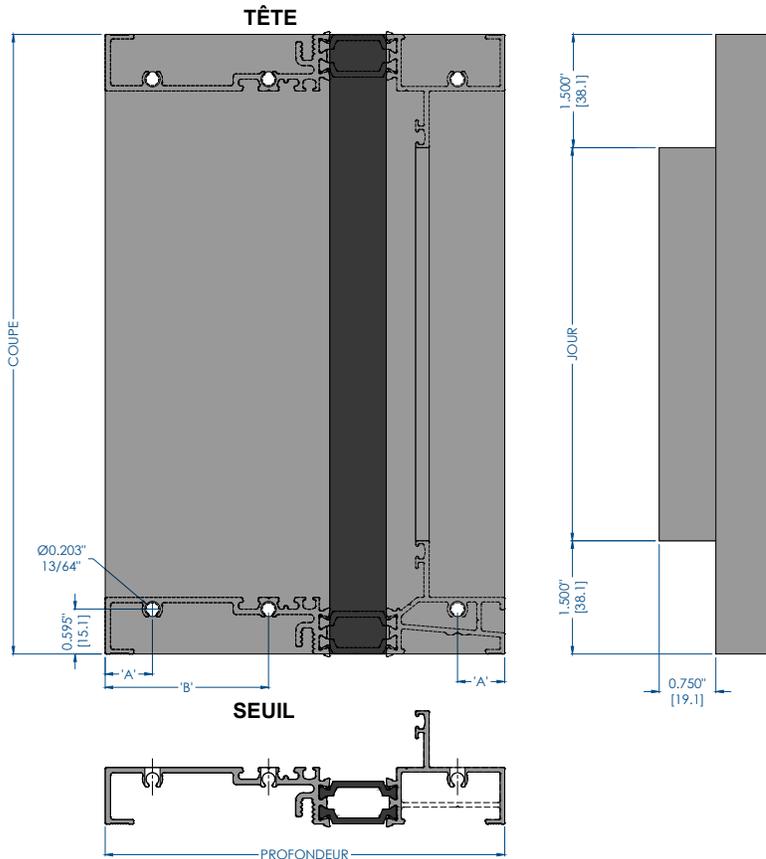


Prép. facultative pour montant intermédiaire avec cadre profond et montant intermédiaire peu profond

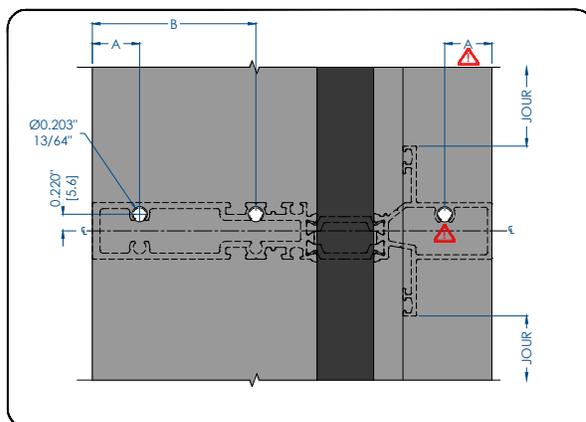
**⚠ NE PAS PRÉPARE 'A' POUR MENEAU INTERMÉDIAIRE:**  
**A290202 A290204 A290302 A290304**



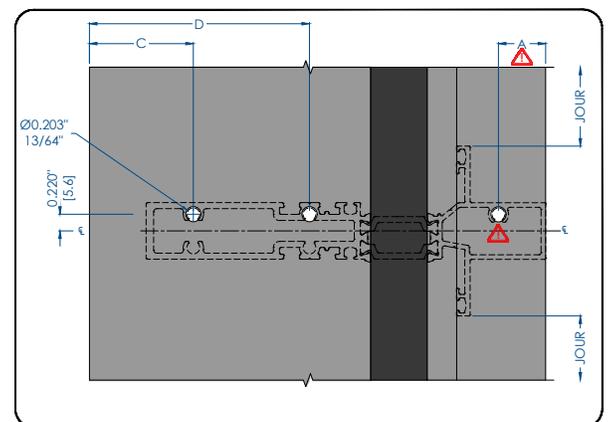
Référence isométrique



DIMENSIONS DE COUPE						
MEMBRE	PROFONDEUR	COUPE	'A'	'B'	'C'	'D'
(DG 5 1/2") A297203 A297206 A297207	5.289" [134]	WD	0.625" [15.9]	2.163" [54.9]	NA	NA
(DG 6.00") A297223 A297226 A297227	6.039" [153]	WD		2.912" [74]	1.375" [34.9]	2.912" [74]
(TG 6.00") A297303 A297306 A297307	6.000" [152]	WD		2.163" [54.9]	NA	NA
(TG 6 3/4") A297323 A297326 A297327	6.748" [171]	WD		2.912" [74]	1.375" [34.9]	2.912" [74]

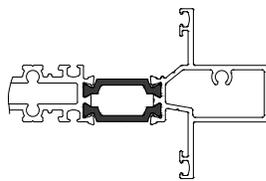
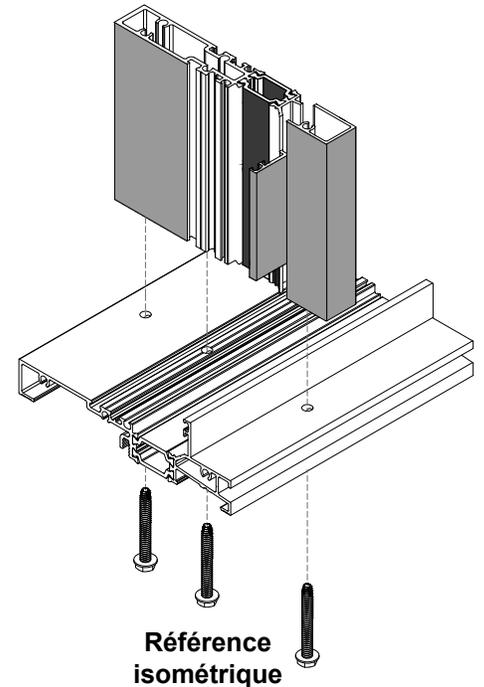
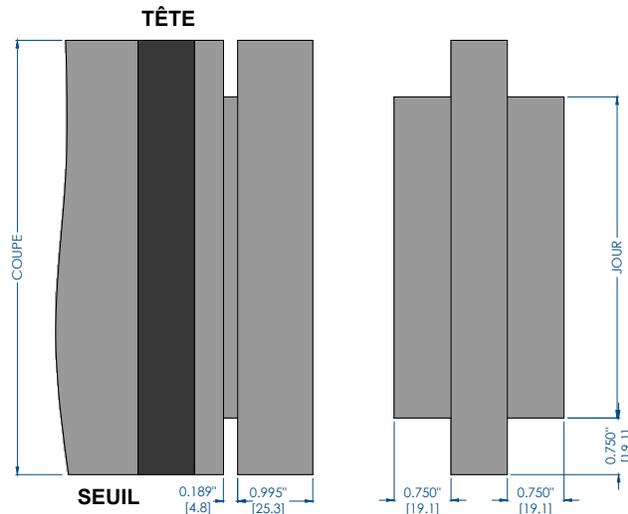
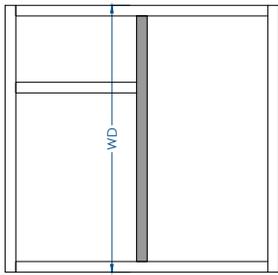


Prép. facultative pour montant intermédiaire avec cadre et montant intermédiaire de même profondeur



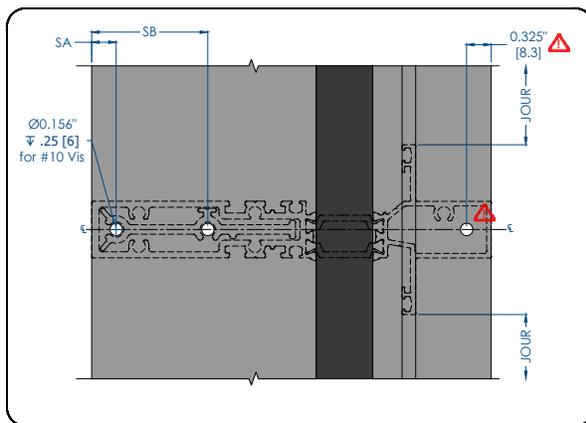
Prép. facultative pour montant intermédiaire avec cadre profond et montant intermédiaire peu profond

**NE PAS PRÉPARE 'A' POUR MENEAU INTERMÉDIAIRE:**  
A290202 A290204 A290302 A290304



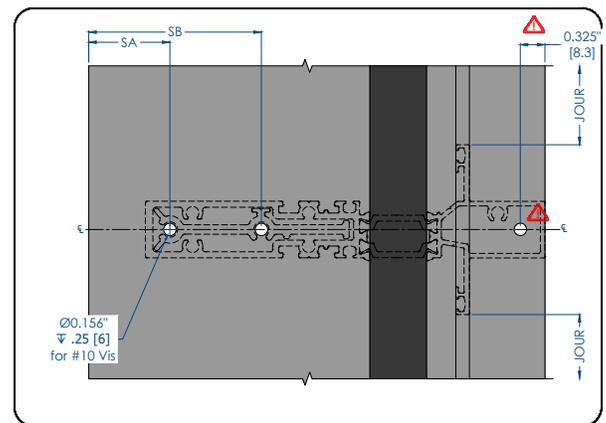
**A297202** Illustré  
**A297222, A297302, A297322** Similaire

DIMENSIONS DE COUPE				
MÈMBRE	PROFONDEUR	COUPE	'SA'	'SB'
(DG 5 1/4") A297202	5.289" [134]	WD - 1.5" [25.4]	0.325" [8.3]	1.537" [39]
(DG 6.00") A297222	6.039" [153]	WD - 1.5" [25.4]	1.040" [26.4]	2.250" [57]
(IG 6.00") A297302	6.000" [152]	WD - 1.5" [25.4]	0.325" [8.3]	1.537" [39]
(IG 6 3/4") A297322	6.748" [171]	WD - 1.5" [25.4]	1.040" [26.4]	2.250" [57]



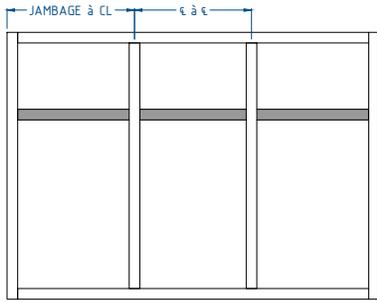
**Prép. facultative pour montant intermédiaire avec cadre et montant intermédiaire de même profondeur**

↑  
**OU**

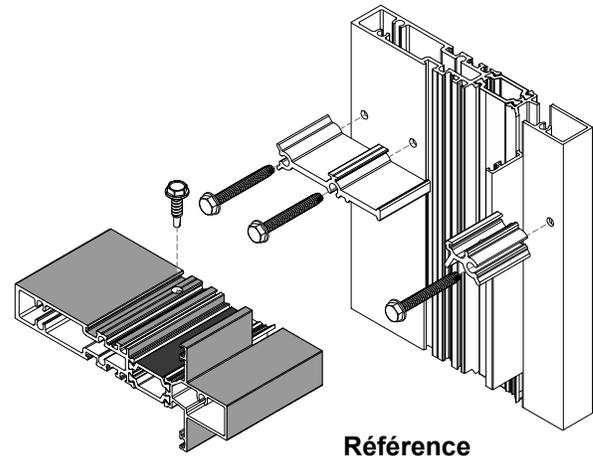


**Prép. facultative pour montant intermédiaire avec cadre profond et montant intermédiaire peu profond**

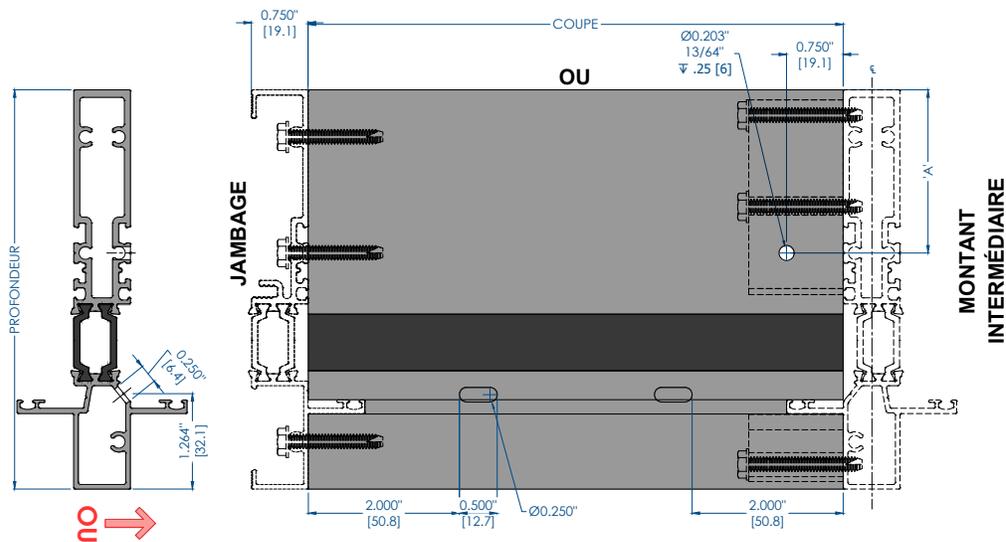
**⚠ NE PAS PRÉPARE 'A' POUR MENEAU INTERMÉDIAIRE:**  
A290202 A290204 A290302 A290304



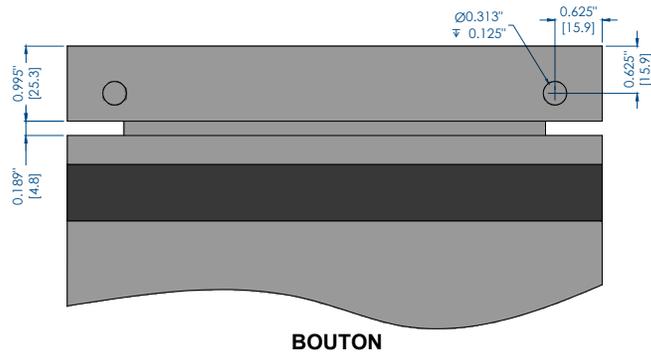
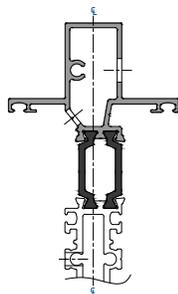
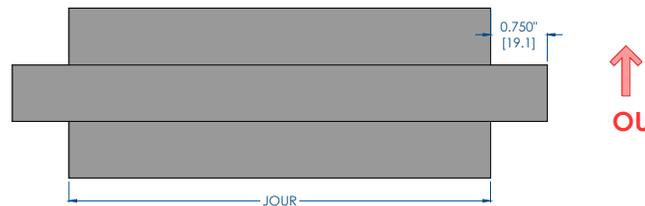
DIMENSIONS DE COUPE POUR TUBULAIRE INTERMÉDIAIRE			
MEMBRE	PROFONDEUR	COUPE	'A'
(DG 5 1/2") A297202	5.289" [134]	JAMBAGE à CL - 1.125" [28.6] ε à ε - 0.750" [19.1]	2.163" [55]
(DG 6.00") A297222	6.039" [153]		2.912" [74]
(TG 6.00") A297302	6.000" [152]		2.163" [55]
(TG 6 3/4") A297322	6.748" [171]		2.912" [74]



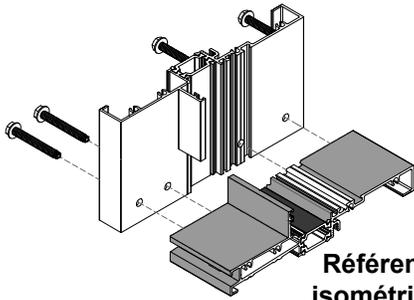
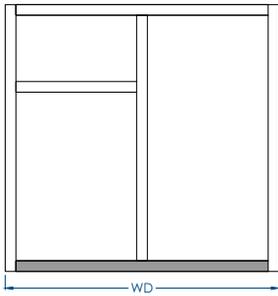
Référence isométrique



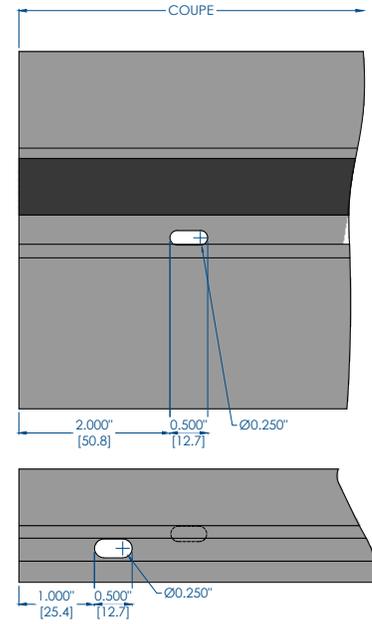
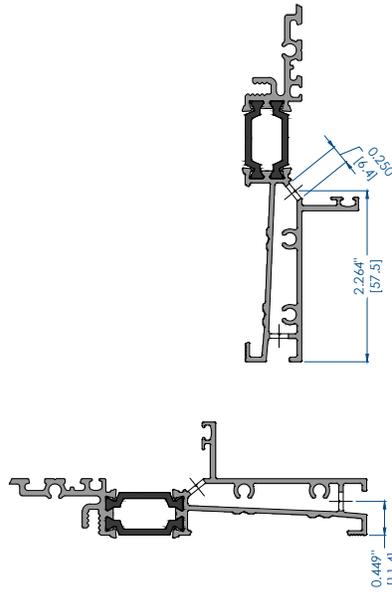
**A297202** Illustré  
**A297222, A297302, A297322** Similaire



**BOUTON**

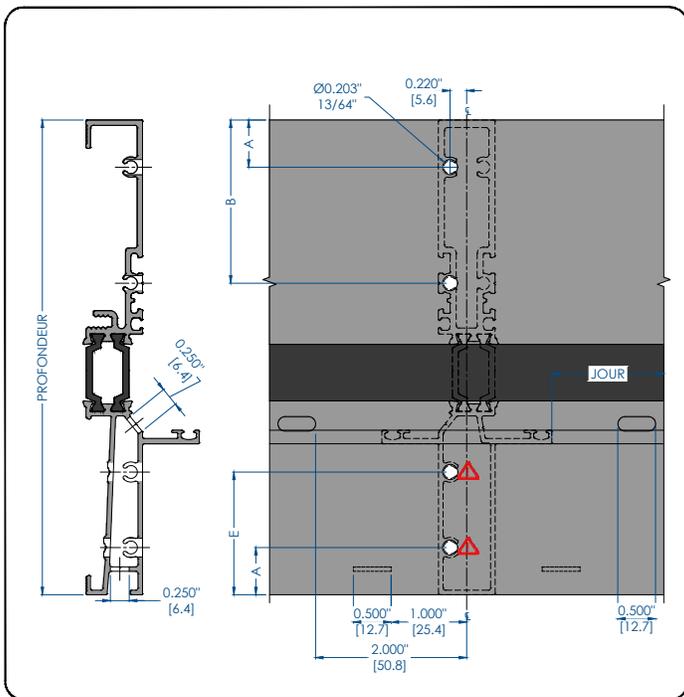


Référence isométrique

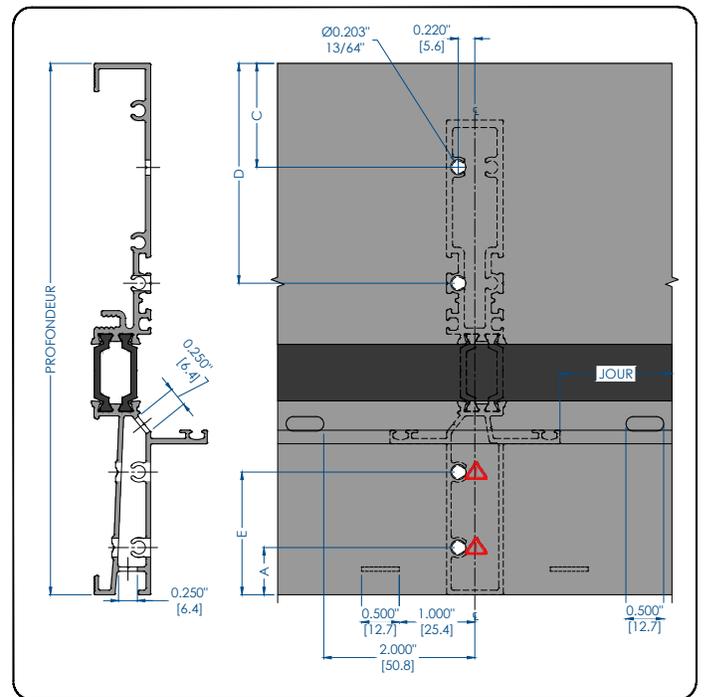


DIMENSIONS DE COUPE POUR TUBULAIRE INTERMÉDIAIRE							
MEMBRE	PROFONDEUR	COUPE	'A'	'B'	'C'	'D'	'E'
A297241 (DG 6 1/2")	6.289" [156]	WD - 1.5" [25.4]		2.163" [54.9]	NA	NA	
A297261 (DG 7.00")	7.039" [179]	WD - 1.5" [25.4]	0.625" [15.9]	2.912" [74]	1.375" [34.9]	2.912" [74]	1.625" [41]
A297341 (TG 7.00")	7.000" [178]	WD - 1.5" [25.4]		2.163" [54.9]	NA	NA	
A297361 (TG 7 3/4")	7.750" [197]	WD - 1.5" [25.4]		2.912" [74]	1.375" [34.9]	2.912" [74]	

A297241 Illustré  
A297261, A297341, A297361 Similaire



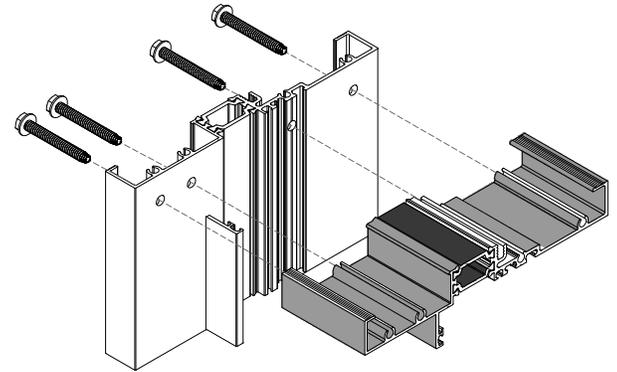
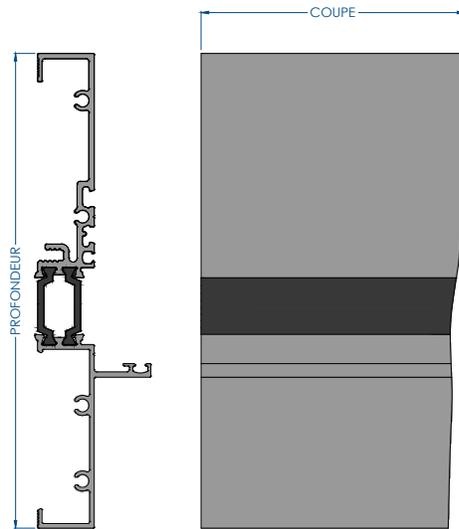
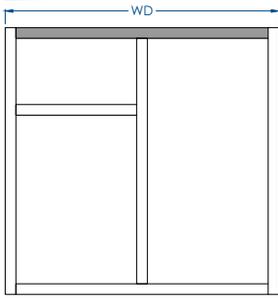
Prép. facultative pour montant intermédiaire avec cadre et montant intermédiaire de même profondeur



Prép. facultative pour montant intermédiaire avec cadre profond et montant intermédiaire peu profond

**⚠ NE PAS PRÉPARE 'A' & 'E' POUR MENEAU INTERMÉDIAIRE: A290202 A290204 A290302 A290304**

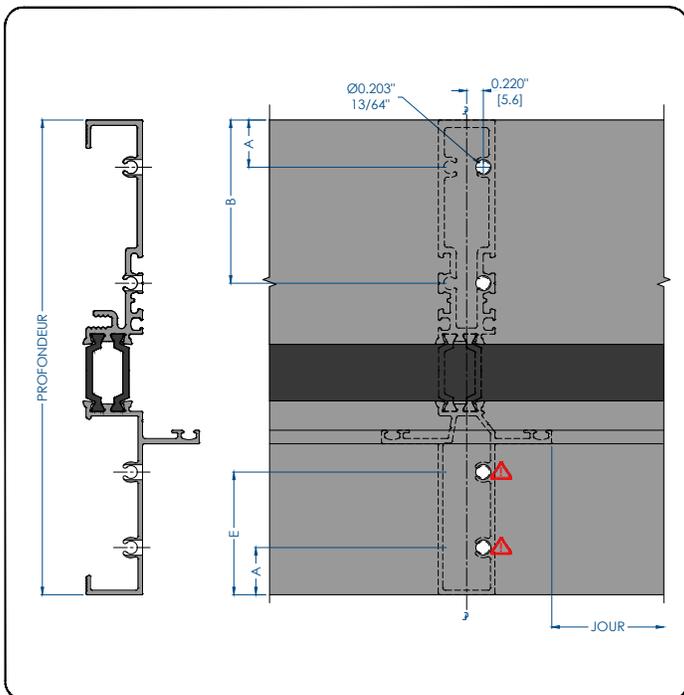
**⚠ NE PAS PRÉPARE 'A' POUR 1po MENEAU INTERMÉDIAIRE: A297202 A297222 A297302 A297322**



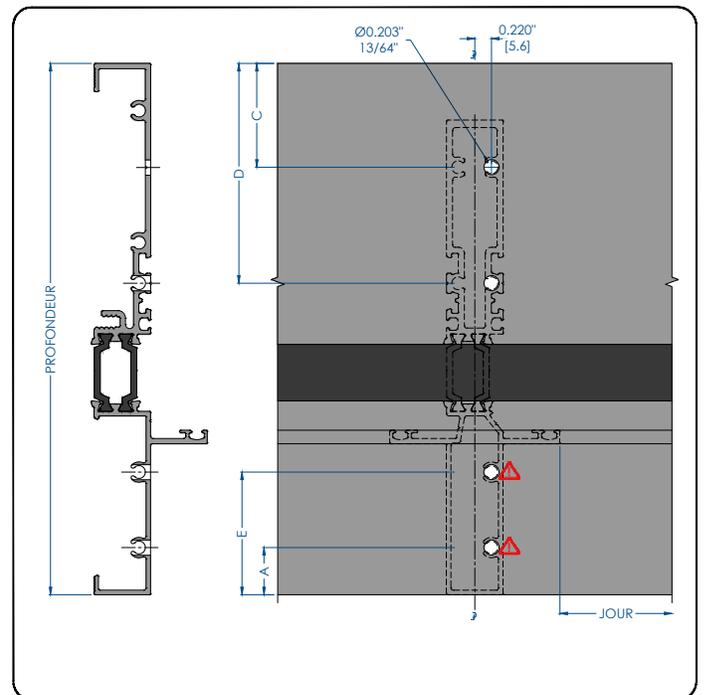
Référence isométrique

**A297243** Illustré  
**A297246, A297247, A297263, A297266, A297267**  
**A297343, A297346, A297347, A297363, A297366,**  
**A297367** Similaire

DIMENSIONS DE COUPE POUR TUBULAIRE INTERMÉDIAIRE							
MEMBRE	PROFONDEUR	COUPE	'A'	'B'	'C'	'D'	'E'
(DG 6 1/4") A297243 A297246 A297247	6.289" [156]	WD - 1.5" [25.4]	0.625" [15.9]	2.163" [54.9]	NA	NA	1.625" [41]
(DG 7.00") A297263 A297266 A297267	7.039" [179]	WD - 1.5" [25.4]		2.912" [74]	1.375" [34.9]	2.912" [74]	
(TG 7.00") A297343 A297346 A297347	7.000" [178]	WD - 1.5" [25.4]		2.163" [54.9]	NA	NA	
(TG 7 3/4") A297363 A297366 A297367	7.750" [197]	WD - 1.5" [25.4]		2.912" [74]	1.375" [34.9]	2.912" [74]	



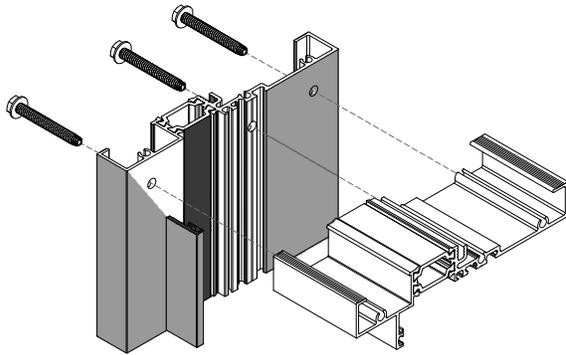
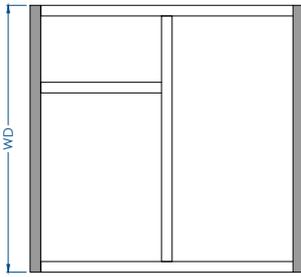
**Prép. facultative pour montant intermédiaire**  
 avec cadre et montant intermédiaire de même profondeur



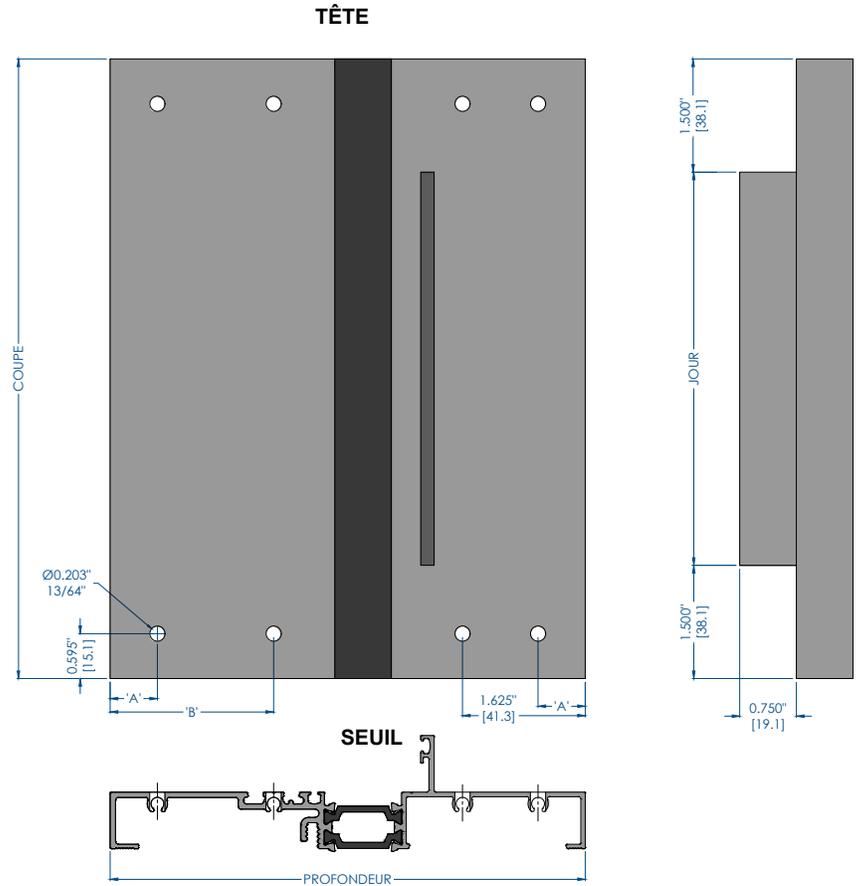
**Prép. facultative pour montant intermédiaire**  
 avec cadre profond et montant intermédiaire peu profond

**⚠ NE PAS PRÉPARE 'A' & 'E' POUR MENEAU INTERMÉDIAIRE:**  
 A290202 A290204 A290302 A290304

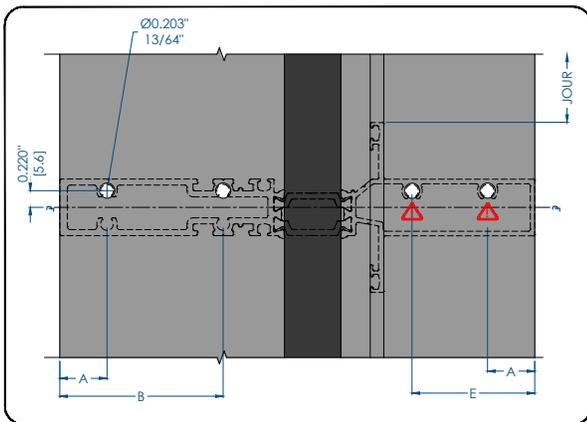
**⚠ NE PAS PRÉPARE 'A' POUR 1po MENEAU INTERMÉDIAIRE:**  
 A297202 A297222 A297302 A297322



Référence isométrique

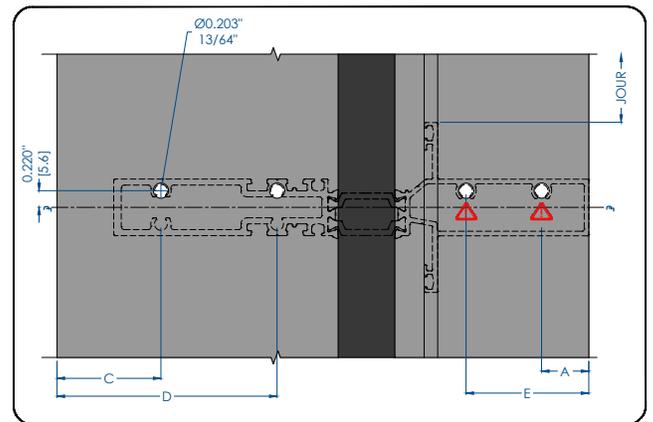


COUPE							
MEMBRE	PROFONDEUR	COUPE	'A'	'B'	'C'	'D'	'E'
(DG 6 1/2)	6.289"	WD	0.625"	2.163"	NA	NA	1.625"
A297243 A297246 A297247	[156]			[54.9]			
(DG 7.00")	7.039"	WD	0.625"	2.912"	1.375"	2.912"	1.625"
A297263 A297266 A297267	[179]			[74]	[34.9]	[74]	
(TG 7.00")	7.000"	WD	0.625"	2.163"	NA	NA	1.625"
A297343 A297346 A297347	[178]			[54.9]			
(TG 7 3/8)	7.750"	WD	0.625"	2.912"	1.375"	2.912"	1.625"
A297363 A297366 A297367	[197]			[74]	[34.9]	[74]	



Prép. facultative pour montant intermédiaire avec cadre et montant intermédiaire de même profondeur

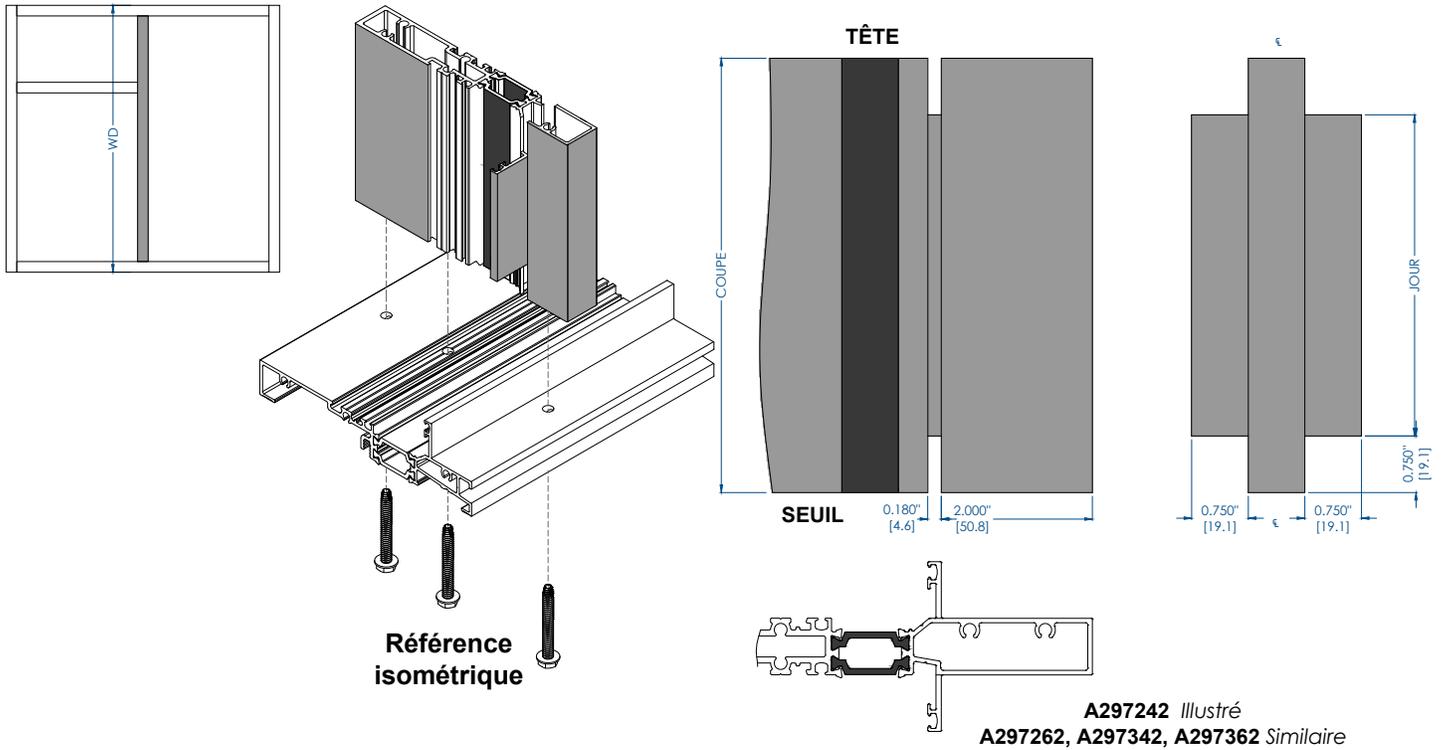
↑  
OU



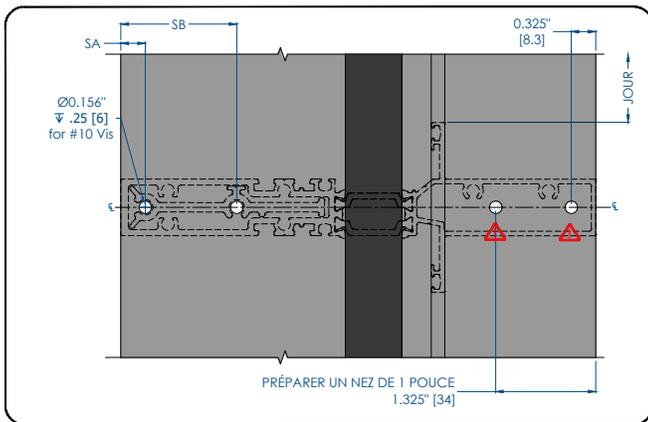
Prép. facultative pour montant intermédiaire avec cadre profond et montant intermédiaire peu profond

**⚠ NE PAS PRÉPARE 'A' & 'E' POUR MENEAU INTERMÉDIAIRE:**  
A290202 A290204 A290302 A290304

**⚠ NE PAS PRÉPARE 'A' POUR 1po MENEAU INTERMÉDIAIRE:**  
A297202 A297222 A297302 A297322

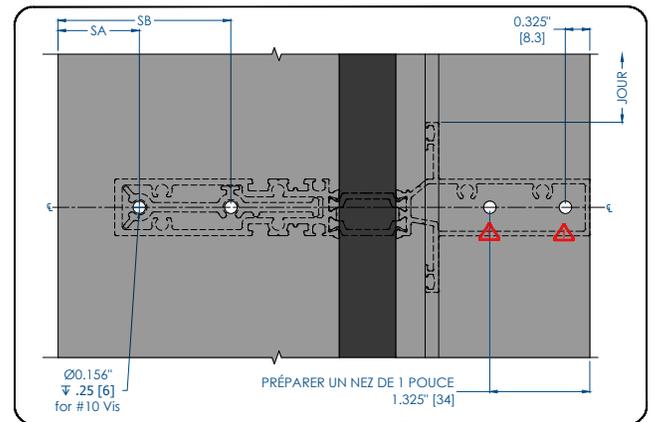


COUPE				
MEMBRE	PROFONDEUR	COUPE	'SA'	'SB'
(DG 6 ½") A297242	6.289" [156]	WD - 1.5" [25.4]	0.325" [8.3]	1.537" [39]
(DG 7.00") A297262	7.039" [179]	WD - 1.5" [25.4]	1.040" [26.4]	2.250" [57]
(TG 7.00") A297342	7.000" [178]	WD - 1.5" [25.4]	0.325" [8.3]	1.537" [39]
(TG 7 ¾") A297362	7.750" [197]	WD - 1.5" [25.4]	1.040" [26.4]	2.250" [57]



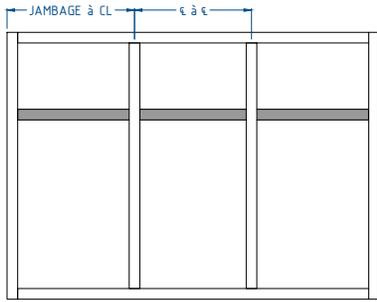
**Prép. facultative pour montant intermédiaire**  
avec cadre et montant intermédiaire de même profondeur

↑  
**OU**

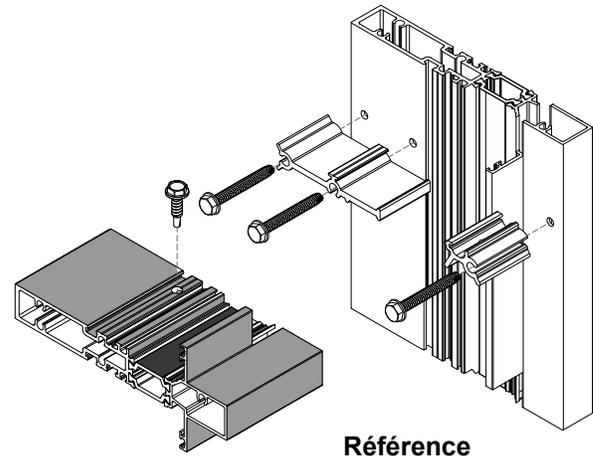


**Prép. facultative pour montant intermédiaire**  
avec cadre profond et montant intermédiaire peu profond

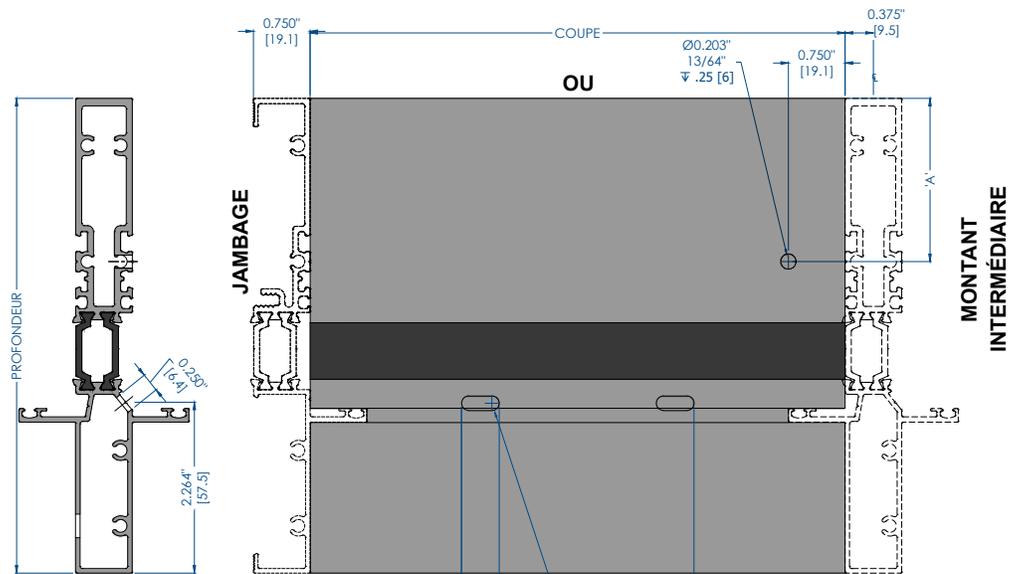
**⚠ NE PAS PRÉPARE 'A' & 'E' POUR MENEAU INTERMÉDIAIRE:**  
A290202 A290204 A290302 A290304



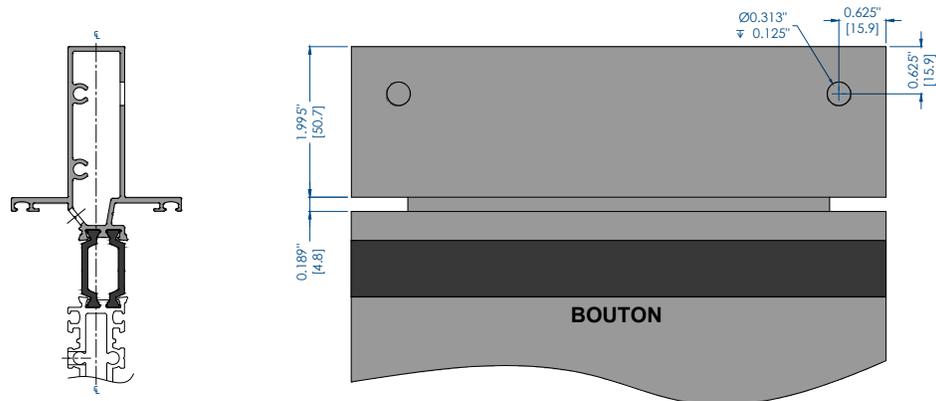
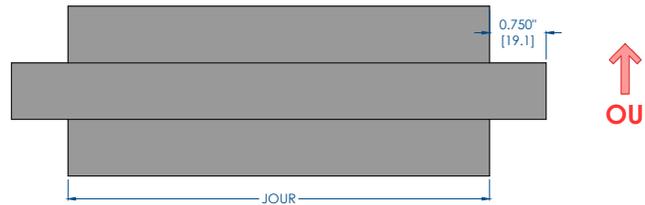
DIMENSIONS DE COUPE POUR TUBULAIRE INTERMÉDIAIRE			
MEMBRE	PROFONDEUR	COUPE	'A'
[DG 6 1/4] A297242	6.289" [156]	JAMBAGE à CL - 1.125" [28.6] ε à ε - 0.750" [19.1]	2.163" [55]
[DG 7.00"] A297262	7.039" [179]		2.912" [74]
[TG 7.00"] A297342	7.000" [178]		2.163" [55]
[TG 7 3/4"] A297362	7.750" [197]		2.912" [74]

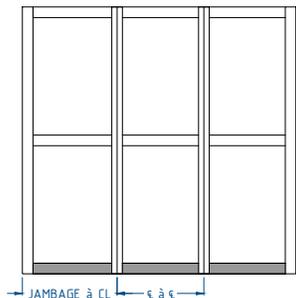


Référence isométrique

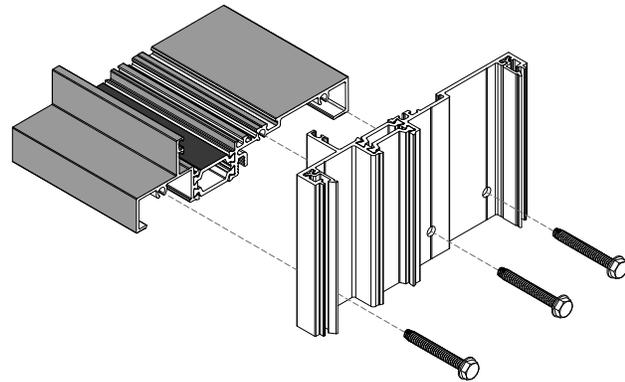
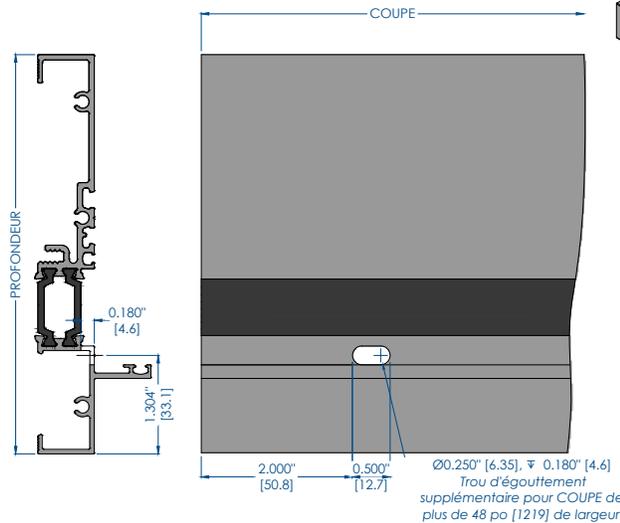


**A297242** Illustré  
**A297262, A297342, A297362** Similaire





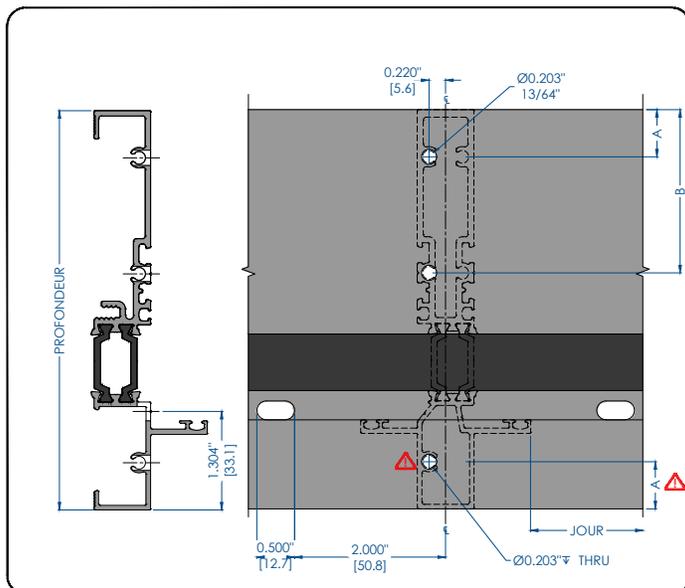
Assemblage avec demi-meneau intermédiaire



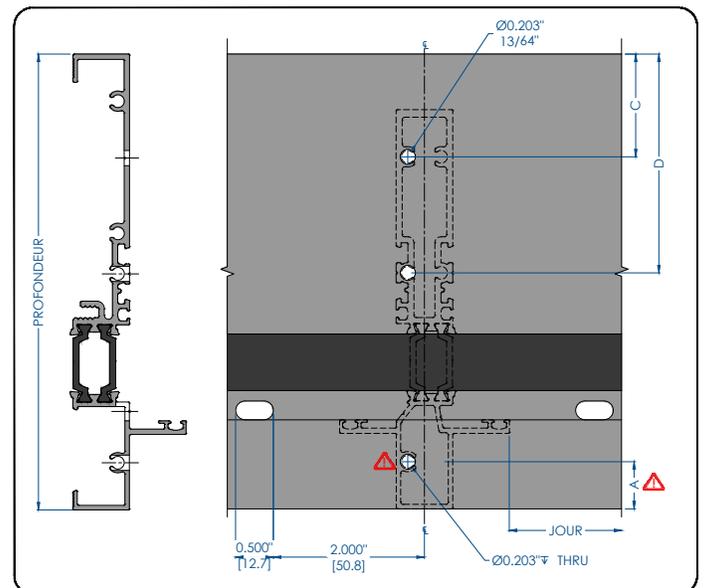
Référence isométrique

**A297203** Illustré  
**A297223, A297303, A297323** Similaire

DIMENSIONS DE COUPE						
MEMBRE	PROFONDEUR	COUPE	'A'	'B'	'C'	'D'
(DG 5 1/2") A297203	5.289" [134]	JAMBAGE à CL -1.25" [44.5]	0.625" [15.9]	2.163" [54.9]	NA	NA
(DG 6.00") A297223	6.039" [153]			2.912" [74]	1.375" [34.9]	2.912" [74]
(TG 6.00") A297303	6.000" [152]	ε à ε -1.00" [25.4]	0.625" [15.9]	2.163" [54.9]	NA	NA
(TG 6 3/8") A297323	6.748" [171]			2.912" [74]	1.375" [34.9]	2.912" [74]

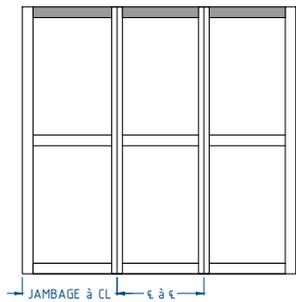


Prép. facultative pour montant intermédiaire avec cadre et montant intermédiaire de même profondeur

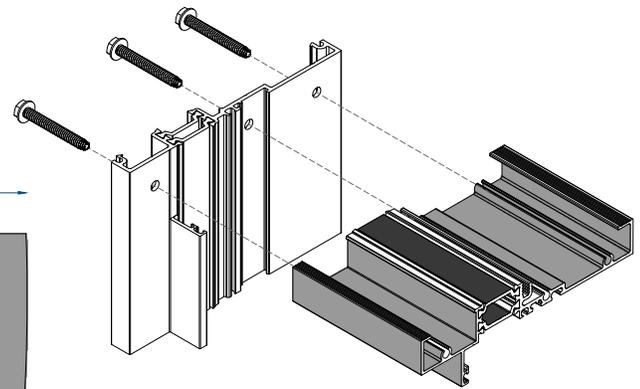
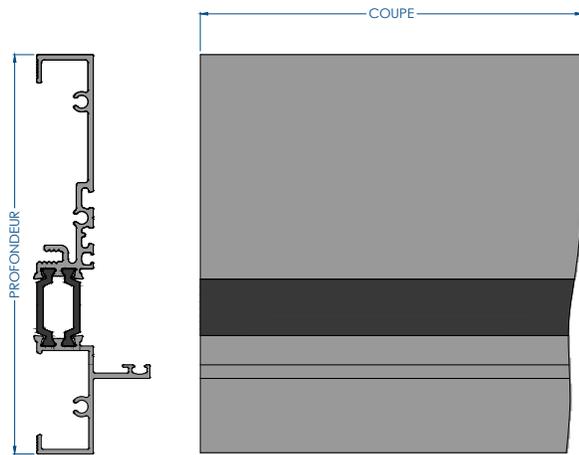


Prép. facultative pour montant intermédiaire avec cadre profond et montant intermédiaire peu profond

**⚠ NE PAS PRÉPARE 'A' POUR MENEAU INTERMÉDIAIRE:**  
A290202 A290204 A290302 A290304



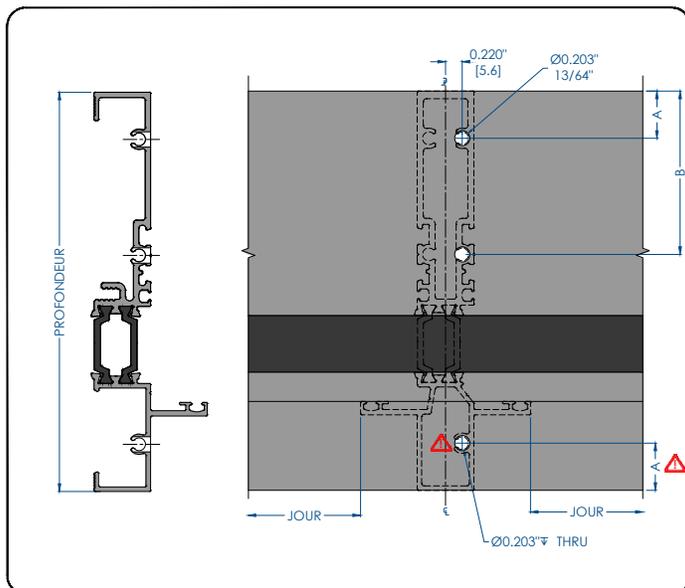
Assemblage avec demi-meneau intermédiaire



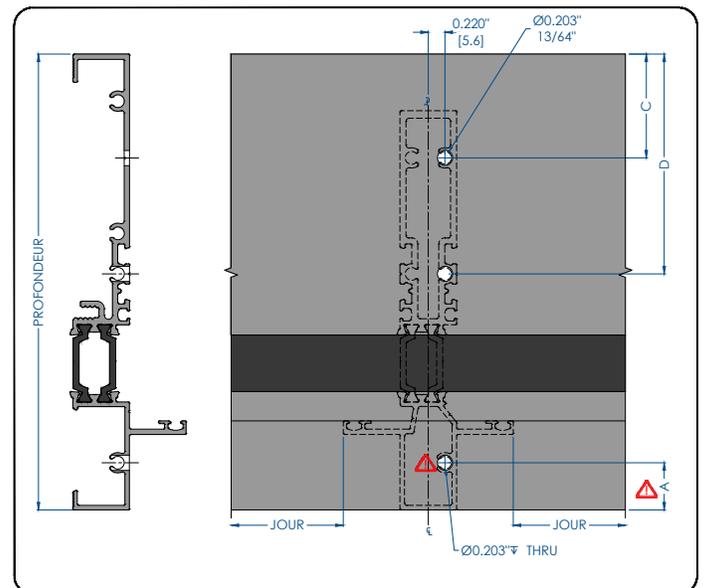
Référence isométrique

**A297203** Illustré  
**A297223, A297303, A297323** Similaire

DIMENSIONS DE COUPE						
MEMBRE	PROFONDEUR	COUPE	'A'	'B'	'C'	'D'
(DG 5 1/4") A297203	5.289" [134]	JAMBAGE à CL -1.25" [44.5]	0.625" [15.9]	2.163" [54.9]	NA	NA
(DG 6.00") A297223	6.039" [153]			2.912" [74]	1.375" [34.9]	2.912" [74]
(TG 6.00") A297303	6.000" [152]	ε à ε -1.00" [25.4]		2.163" [54.9]	NA	NA
(TG 6 3/4") A297323	6.748" [171]			2.912" [74]	1.375" [34.9]	2.912" [74]

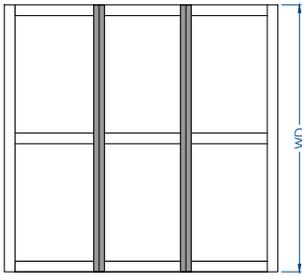


**Prép. facultative pour montant intermédiaire**  
 avec cadre et montant intermédiaire de même profondeur



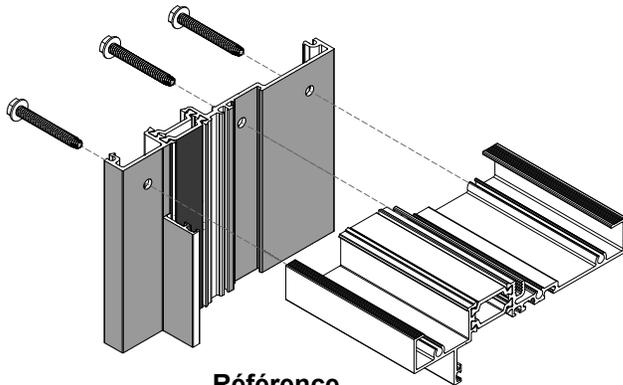
**Prép. facultative pour montant intermédiaire**  
 avec cadre profond et montant intermédiaire peu profond

**⚠ NE PAS PRÉPARE 'A' POUR MENEAU INTERMÉDIAIRE:**  
 A290202 A290204 A290302 A290304



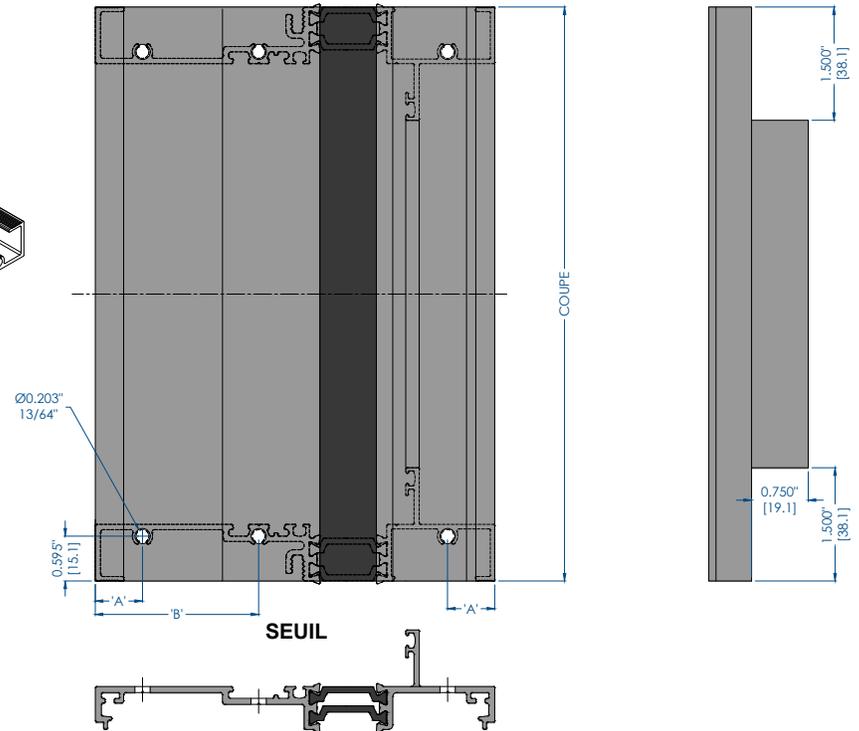
DIMENSIONS DE COUPE						
MEMBRE	PROFONDEUR	COUPE	'A'	'B'	'C'	'D'
A297204 (DG 5 1/4")	5,289" [134]	WD	0,625" [15,9]	2,163" [54,9]	NA	NA
A297224 (DG 6,00")	6,039" [153]	WD		2,912" [74]	1,375" [34,9]	2,912" [74]
A297304 (TG 6,00")	6,000" [152]	WD		2,163" [54,9]	NA	NA
A297324 (TG 6 3/4")	6,748" [171]	WD		2,912" [74]	1,375" [34,9]	2,912" [74]

Assemblage avec demi-meneau intermédiaire



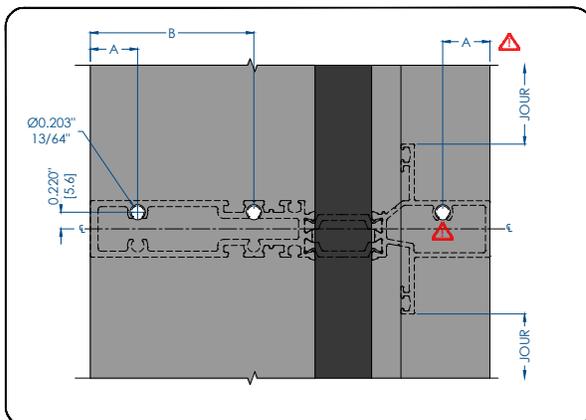
Référence isométrique

TÊTE

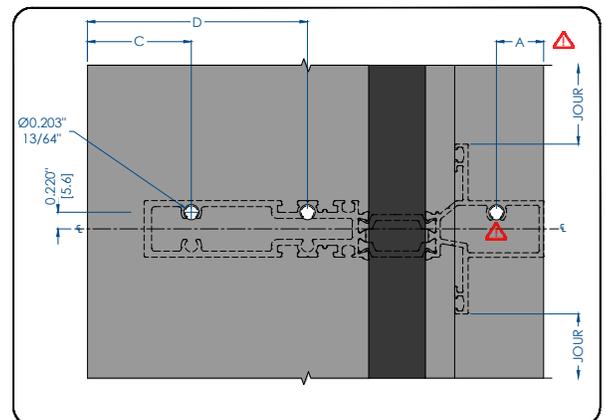


**A297204** Illustré

A297224, A297304, A297324 Similaire

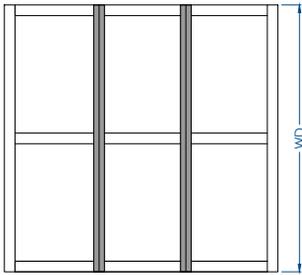


**Prép. facultative pour montant intermédiaire**  
avec cadre et montant intermédiaire de même profondeur

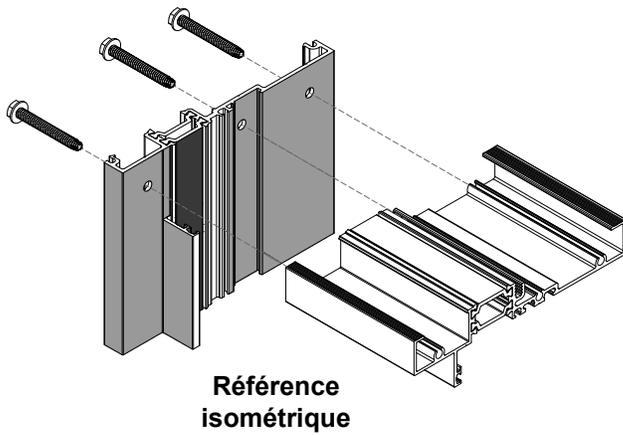


**Prép. facultative pour montant intermédiaire**  
avec cadre profond et montant intermédiaire peu profond

**⚠ NE PAS PRÉPARE 'A' POUR MENEAU INTERMÉDIAIRE:**  
A290202 A290204 A290302 A290304

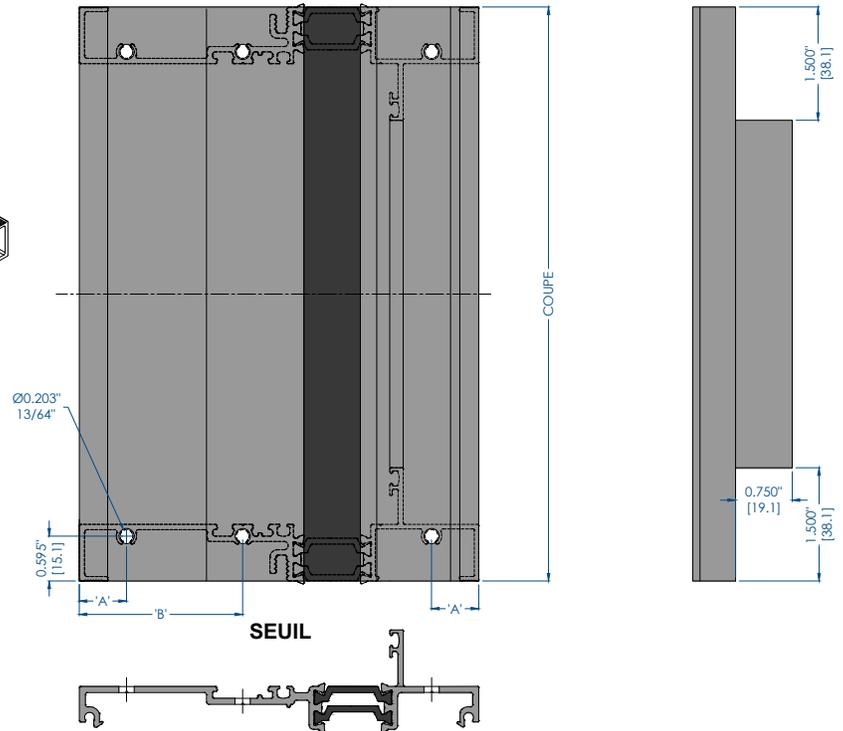


Assemblage avec demi-meneau intermédiaire

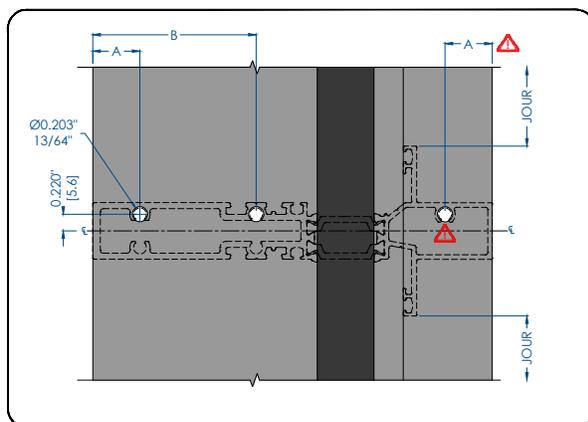


DIMENSIONS DE COUPE						
MEMBRE	PROFONDEUR	COUPE	'A'	'B'	'C'	'D'
A297205 (DG 5 1/4")	5,289" [134]	WD	0,625" [15,9]	2,163" [54,9]	NA	NA
A297225 (DG 6,00")	6,039" [153]	WD		2,912" [74]	1,375" [34,9]	2,912" [74]
A297305 (TG 6,00")	6,000" [152]	WD		2,163" [54,9]	NA	NA
A297325 (TG 6 3/4")	6,748" [171]	WD		2,912" [74]	1,375" [34,9]	2,912" [74]

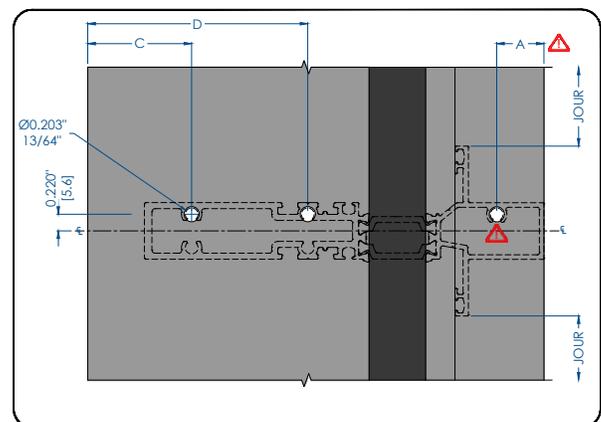
## TÊTE



**A297205** Illustré  
A297225, A297305, A297325 Similaire

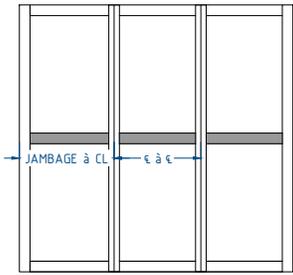


**Prép. facultative pour montant intermédiaire**  
avec cadre et montant intermédiaire de même profondeur

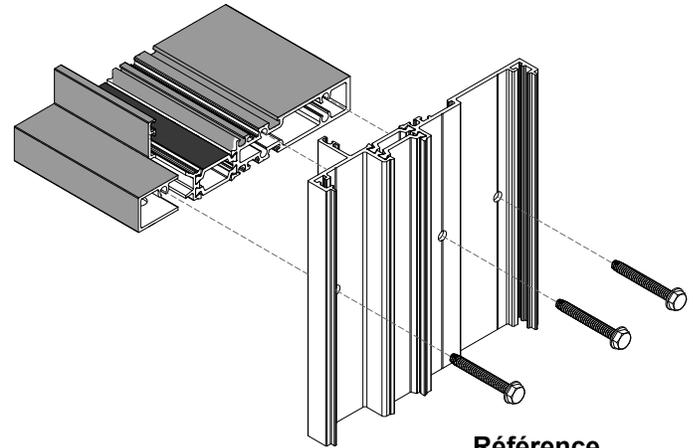


**Prép. facultative pour montant intermédiaire**  
avec cadre profond et montant intermédiaire peu profond

**⚠ NE PAS PRÉPARE 'A' POUR MENEAU INTERMÉDIAIRE:**  
A290202 A290204 A290302 A290304

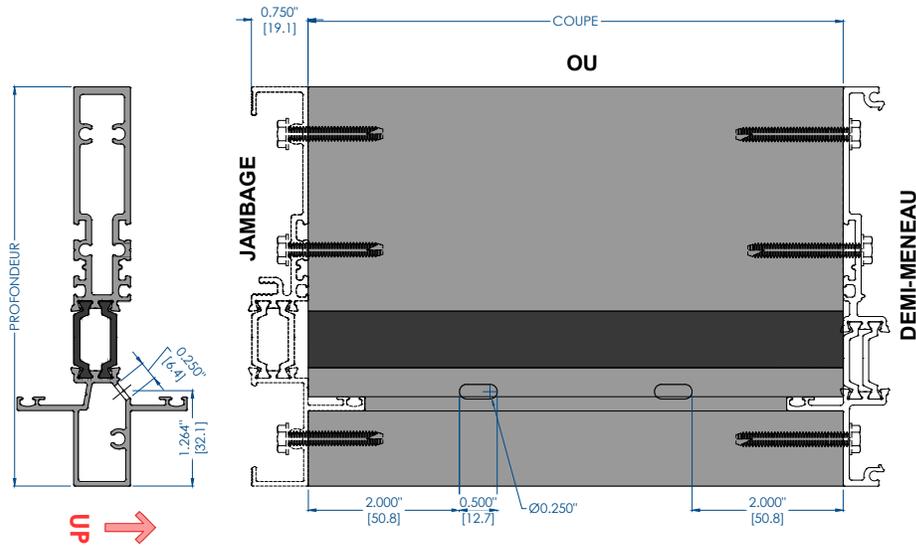


Assemblage avec demi-meneau intermédiaire

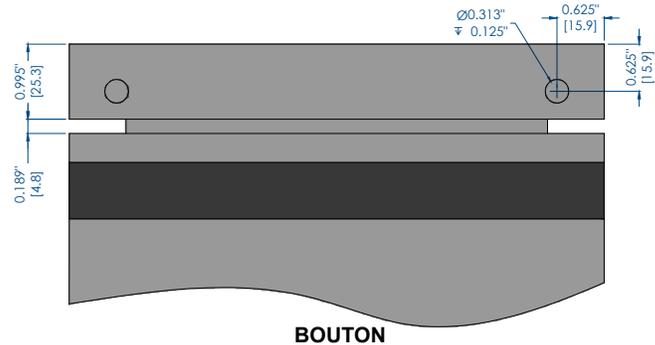
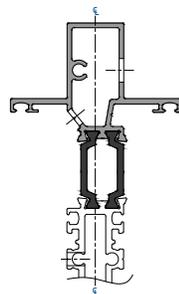
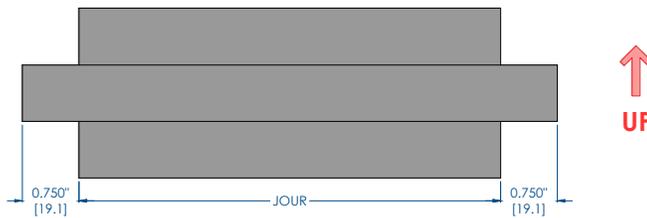


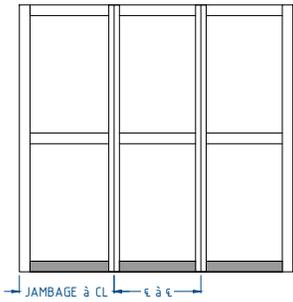
Référence isométrique

DIMENSIONS DE COUPE		
MEMBRE	PROFONDEUR	COUPE
(DG 5 1/2") A297202	5.289" [134]	JAMBAGE à CL -1.25" [44.5]
(DG 6.00") A297222	6.039" [153]	
(TG 6.00") A297302	6.000" [152]	ε à ε -1.00" [25.4]
(TG 6 3/8") A297322	6.748" [171]	

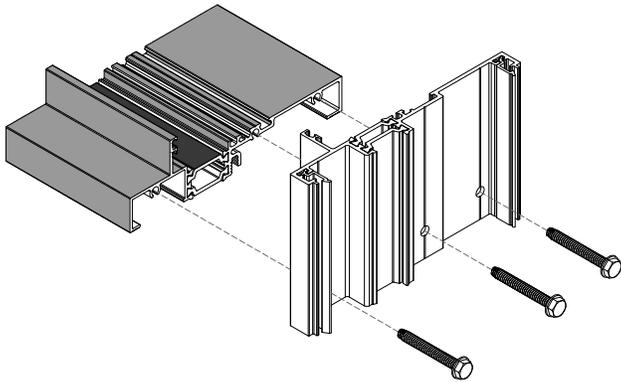


**A297202** Illustré  
A297222, A297302, A297322 Similaire

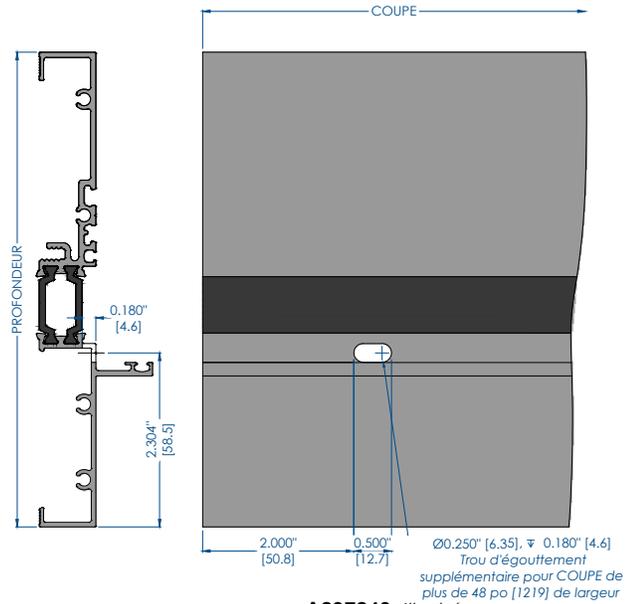




Assemblage avec demi-meneau intermédiaire

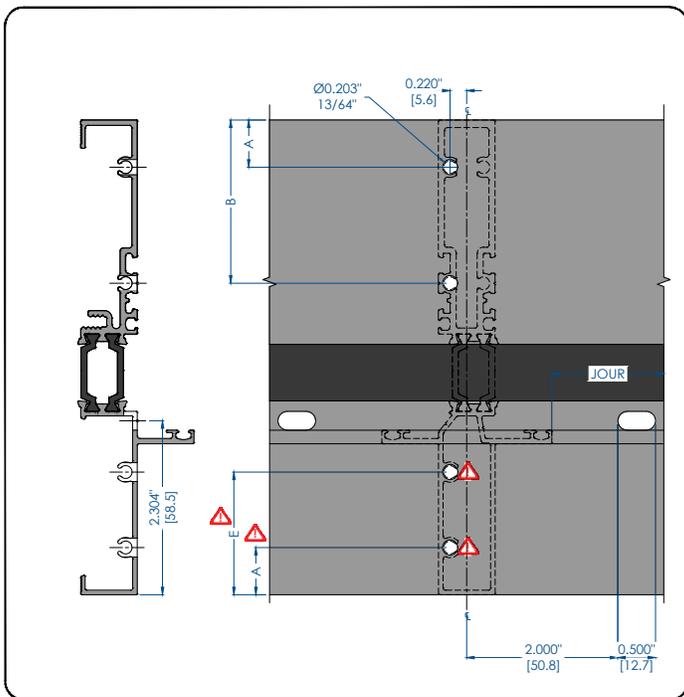


Référence isométrique

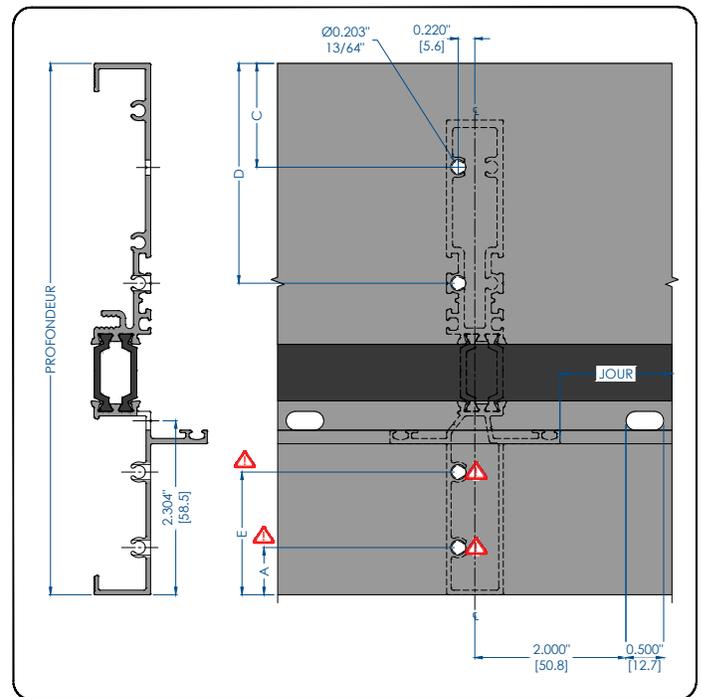


**A297243** Illustré  
**A297263, A297343, A297363** Similaire

MEMBRE	PROFONDEUR	COUPE	COUPE				
			'A'	'B'	'C'	'D'	'E'
(DG 6 1/2") A297243	6.289" [156]	JAMBAGE à CL -1.25" [44.5]	0.625" [15.9]	2.163" [54.9]	NA	NA	1.625" [41]
(DG 7.00") A297263	7.039" [179]			2.912" [74]	1.375" [34.9]	2.912" [74]	
(TG 7.00") A297343	7.000" [178]	ε à ε -1.00" [25.4]	0.625" [15.9]	2.163" [54.9]	NA	NA	1.625" [41]
(TG 7 3/4") A297363	7.750" [197]			2.910" [73.9]	1.375" [34.9]	2.912" [74]	



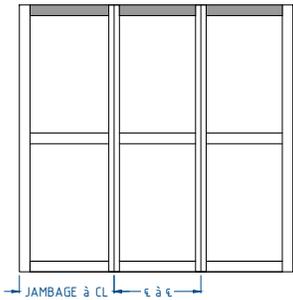
**Prép. facultative pour montant intermédiaire avec cadre et montant intermédiaire de même profondeur**



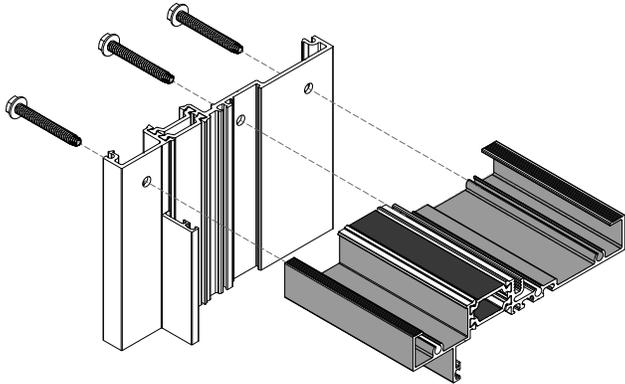
**Prép. facultative pour montant intermédiaire avec cadre profond et montant intermédiaire peu profond**

**⚠ NE PAS PRÉPARE 'A' & 'E' POUR MENEAU INTERMÉDIAIRE: A290202 A290204 A290302 A290304**

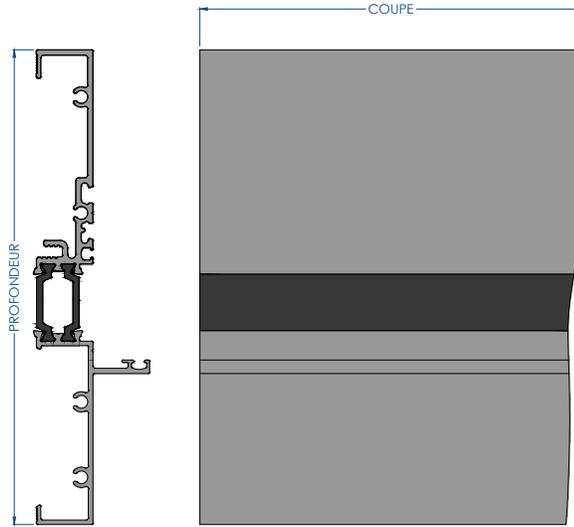
**⚠ NE PAS PRÉPARE 'A' POUR 1po MENEAU INTERMÉDIAIRE: A297202 A297222 A297302 A297322**



Assemblage avec demi-meneau intermédiaire

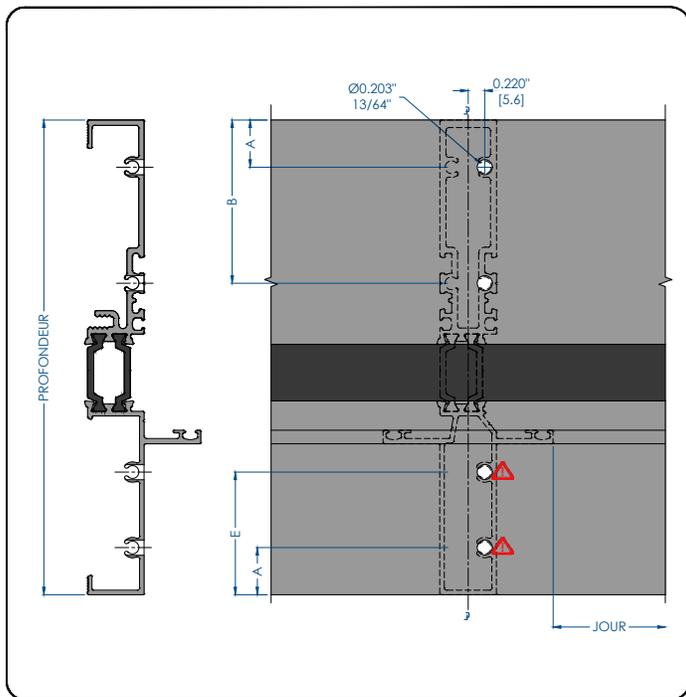


Référence isométrique

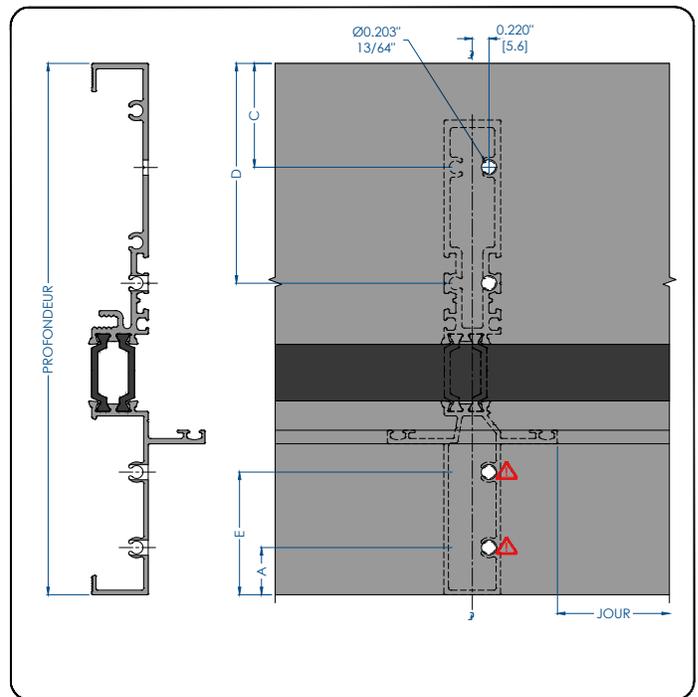


**A297243** Illustré  
**A297263, A297343, A297363** Similaire

COUPE							
MEMBRE	PROFONDEUR	COUPE	'A'	'B'	'C'	'D'	'E'
(DG 6 1/4)	6.289" [156]	JAMBAGE à CL	0.625" [15.9]	2.163" [54.9]	NA	NA	1.625" [41]
A297243	7.039" [179]			2.912" [74]	1.375" [34.9]	2.912" [74]	
(DG 7.00)	7.000" [178]	-1.25" [44.5]	ε à ε -1.00" [25.4]	2.163" [54.9]	NA	NA	
A297263	7.000" [178]	2.912" [74]		1.375" [34.9]	2.912" [74]		
(TG 7 3/4)	7.750" [197]						



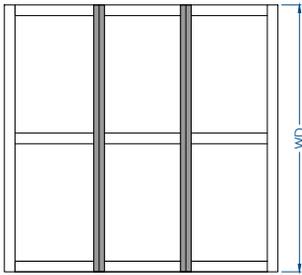
**Prép. facultative pour montant intermédiaire**  
avec cadre et montant intermédiaire de même profondeur



**Prép. facultative pour montant intermédiaire**  
avec cadre profond et montant intermédiaire peu profond

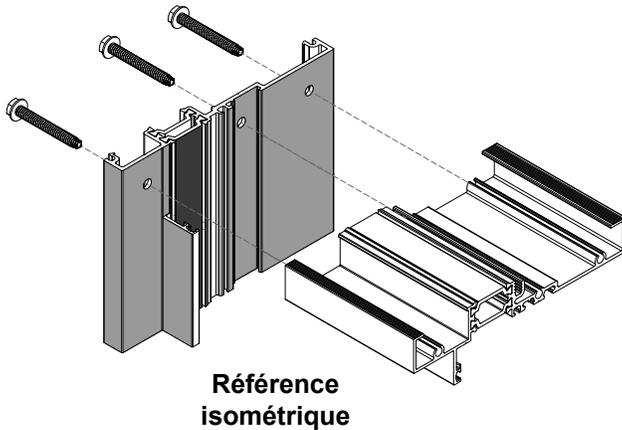
**⚠ NE PAS PRÉPARE 'A' & 'E' POUR MENEAU INTERMÉDIAIRE:**  
A290202 A290204 A290302 A290304

**⚠ NE PAS PRÉPARE 'A' POUR 1po MENEAU INTERMÉDIAIRE:**  
A297202 A297222 A297302 A297322

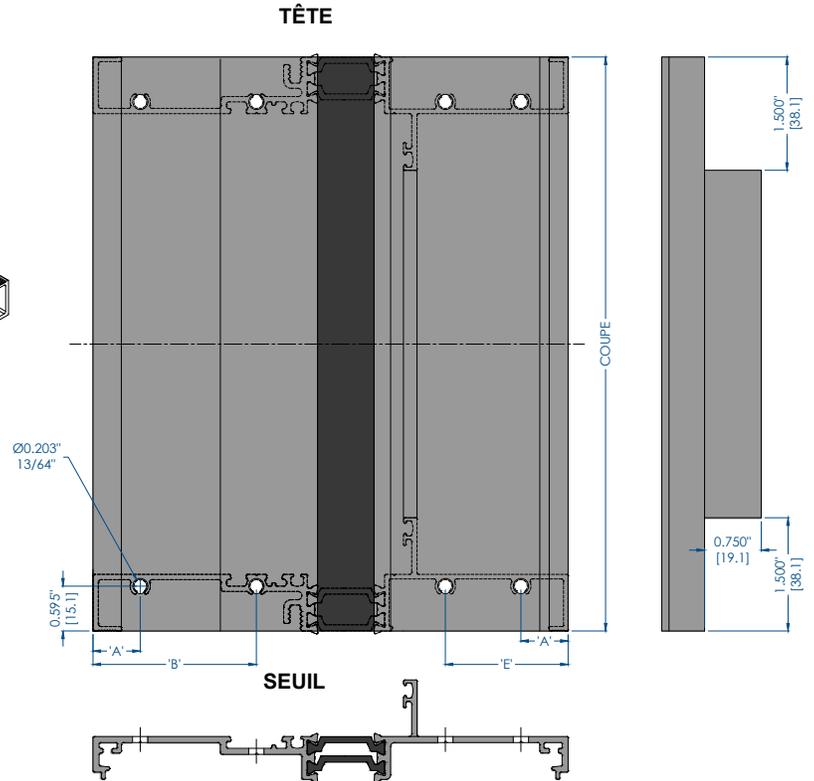


Assemblage avec demi-meneau intermédiaire

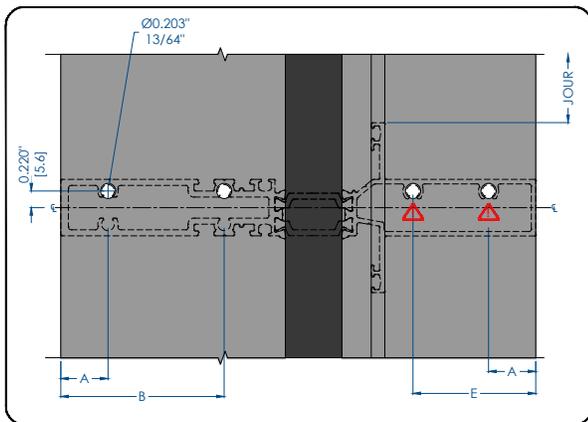
COUPE							
MEMBRE	PROFONDEUR	COUPE	'A'	'B'	'C'	'D'	'E'
(DG 6 1/2")	6.289"	'WD'	0.625"	2.163"	NA	NA	1.625"
A297244	[156]			[54.9]	2.912"	[74]	
(DG 7.00")	7.039"	'WD'	0.625"	2.163"	NA	NA	1.625"
A297264	[179]			[54.9]	2.912"	[74]	
(IG 7.00")	7.000"	'WD'	0.625"	2.163"	NA	NA	1.625"
A297344	[178]			[54.9]	2.912"	[74]	
(IG 7 3/4")	7.750"	'WD'	0.625"	2.912"	1.375"	2.912"	1.625"
A297364	[197]			[74]	[34.9]	[74]	



Référence isométrique

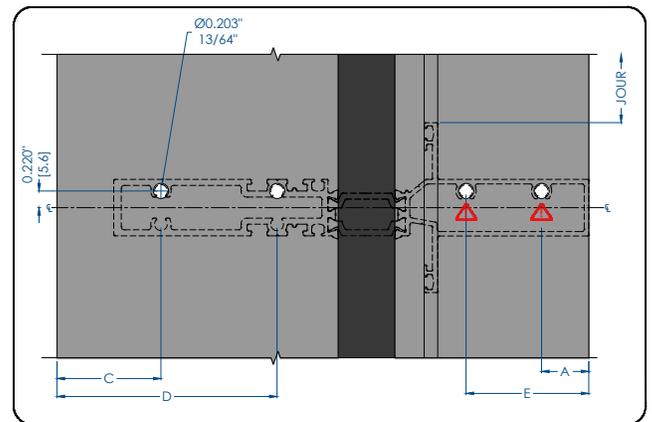


**A297244** Illustré  
A297264, A297344, A297364 Similaire



**Prép. facultative pour montant intermédiaire**  
avec cadre et montant intermédiaire de même profondeur

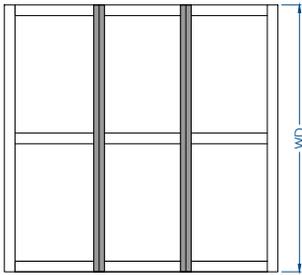
↑  
OU



**Prép. facultative pour montant intermédiaire**  
avec cadre profond et montant intermédiaire peu profond

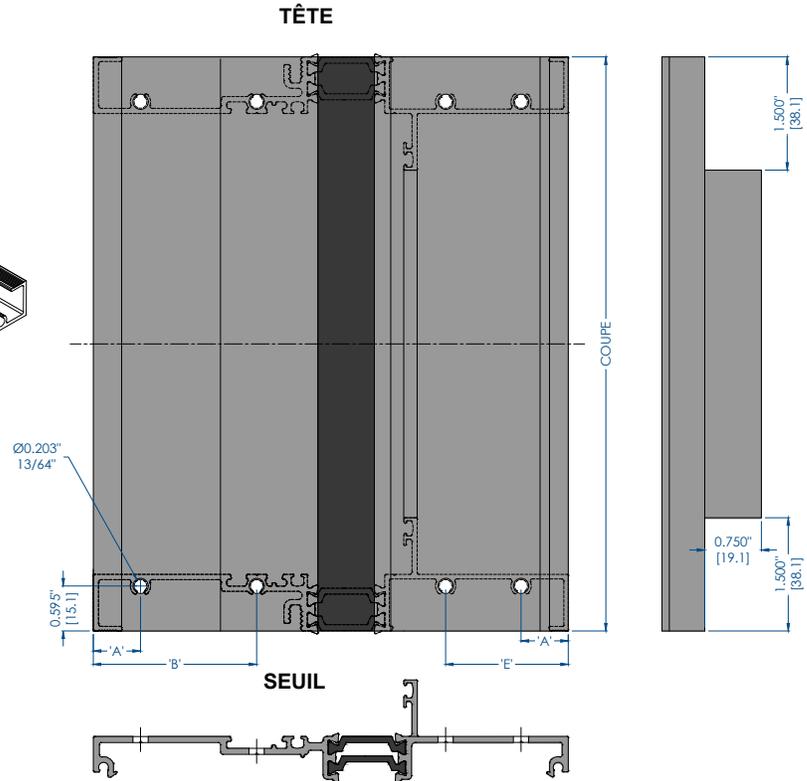
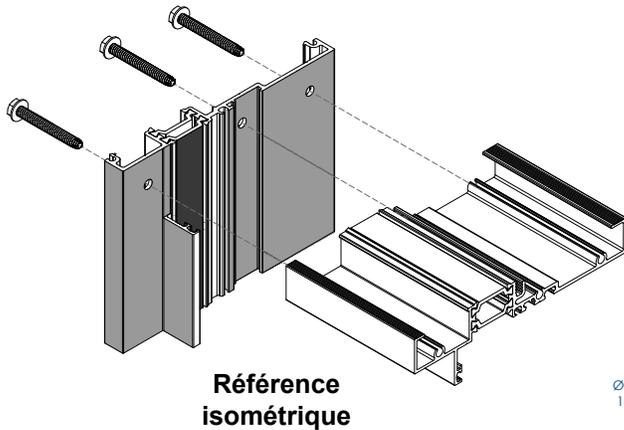
**⚠ NE PAS PRÉPARE 'A' & 'E' POUR MENEAU INTERMÉDIAIRE:**  
A290202 A290204 A290302 A290304

**⚠ NE PAS PRÉPARE 'A' POUR 1po MENEAU INTERMÉDIAIRE:**  
A297202 A297222 A297302 A297322

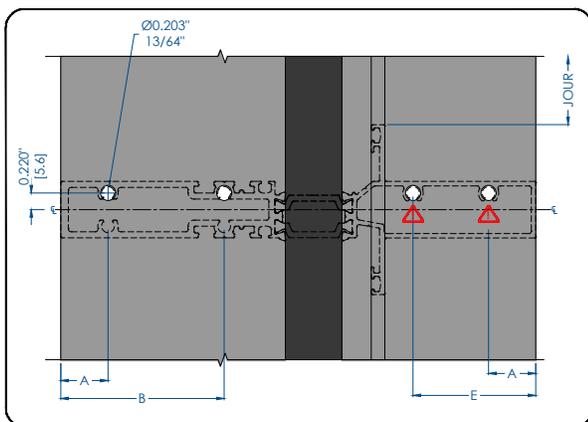


Assemblage avec demi-meneau intermédiaire

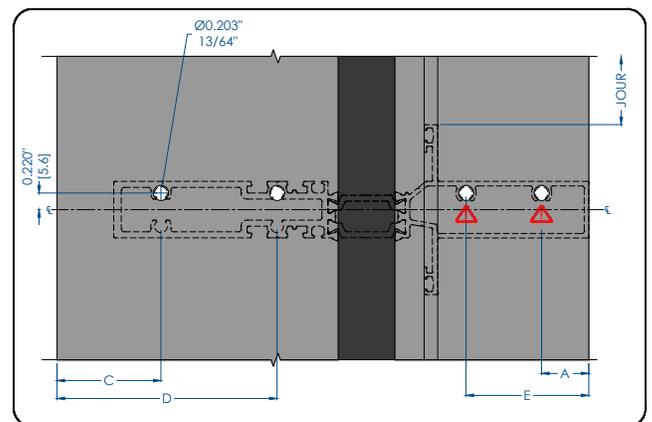
COUPE							
MEMBRE	PROFONDEUR	COUPE	'A'	'B'	'C'	'D'	'E'
A297205 (DG 5 1/4")	5,289" [134]	WD	0,625" [15,9]	2,163" [54,9]	NA	NA	1,625" [41]
A297225 (DG 6.00")	6,039" [153]	WD		2,912" [74]	1,375" [34,9]	2,912" [74]	
A297305 (TG 6.00")	6,000" [152]	WD		2,163" [54,9]	NA	NA	
A297325 (TG 6 3/4")	6,748" [171]	WD		2,912" [74]	1,375" [34,9]	2,912" [74]	



**A297245** Illustré  
A297265, A297345, A297365 Similaire

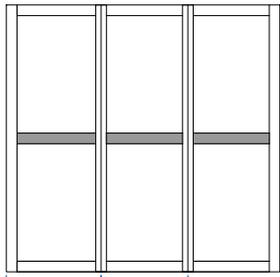


↑  
OU

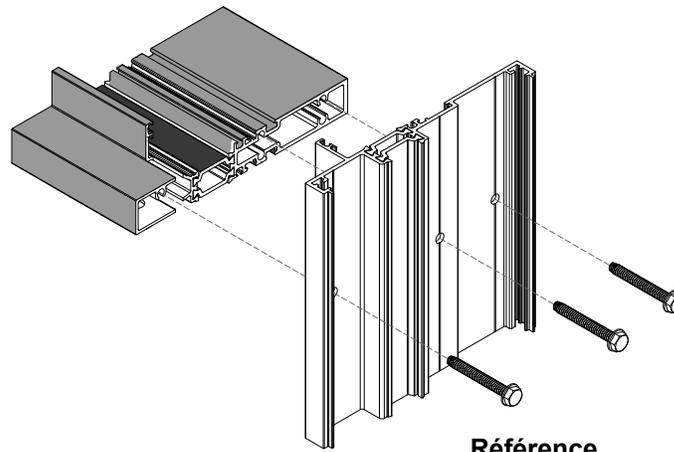


**⚠ NE PAS PRÉPARE 'A' & 'E' POUR MENEAU INTERMÉDIAIRE:**  
A290202 A290204 A290302 A290304

**⚠ NE PAS PRÉPARE 'A' POUR 1po MENEAU INTERMÉDIAIRE:**  
A297202 A297222 A297302 A297322

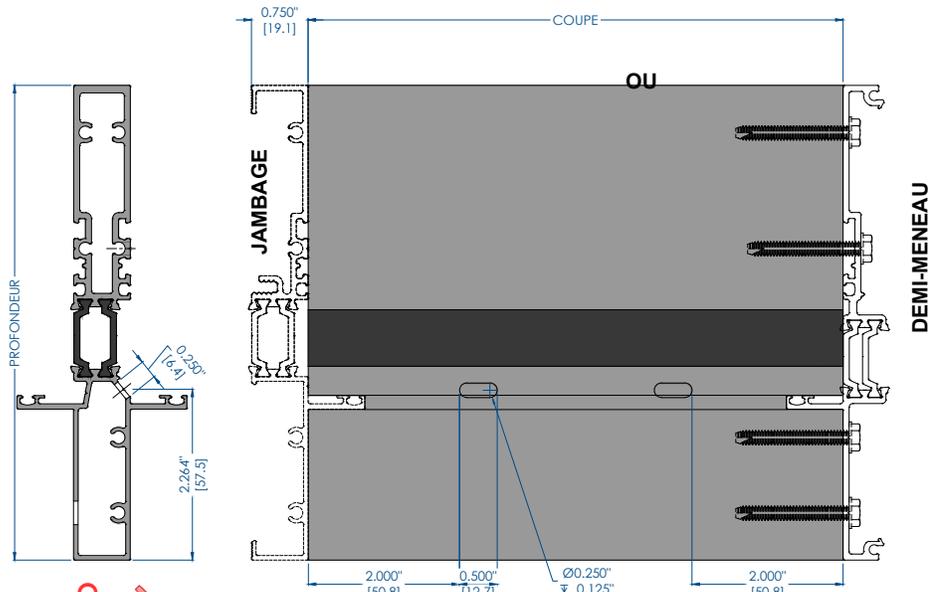


JAMBAGE à CL  $\epsilon$  à  $\epsilon$   
Assemblage avec demi-meneau  
intermédiaire



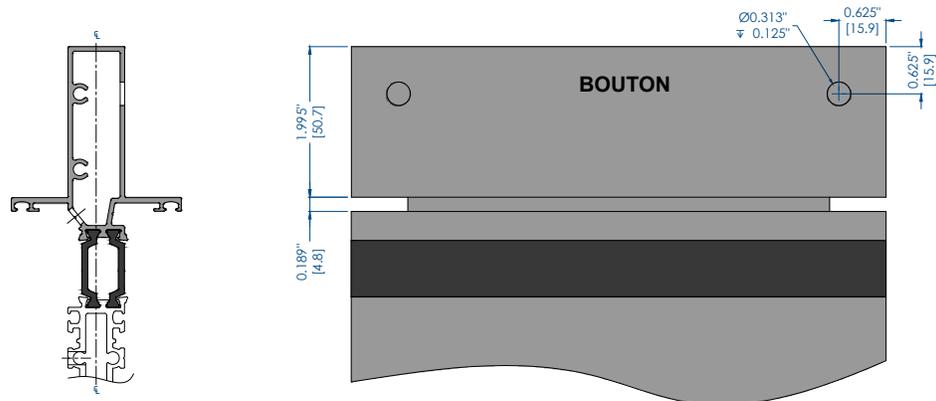
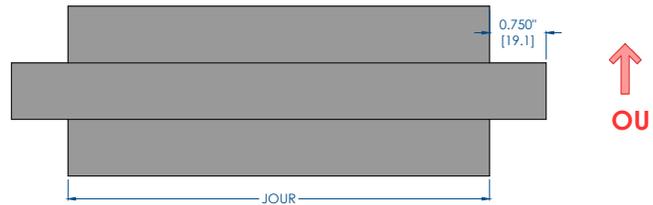
Référence  
isométrique

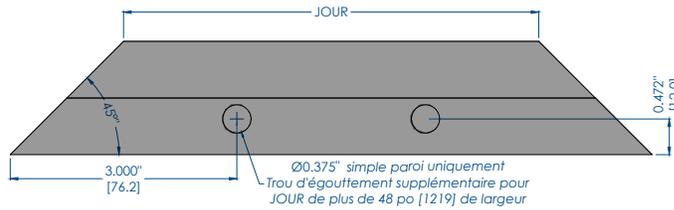
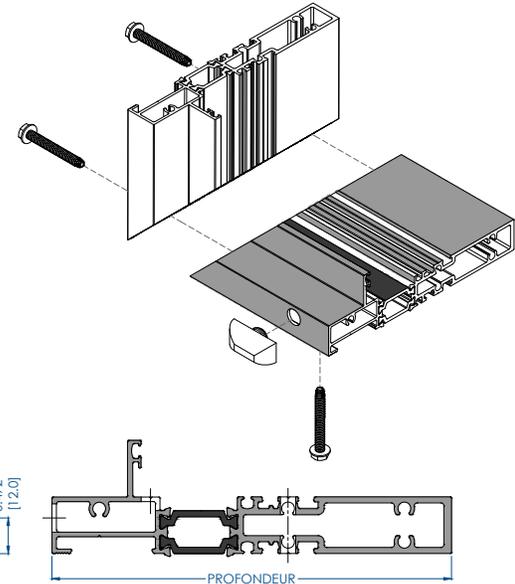
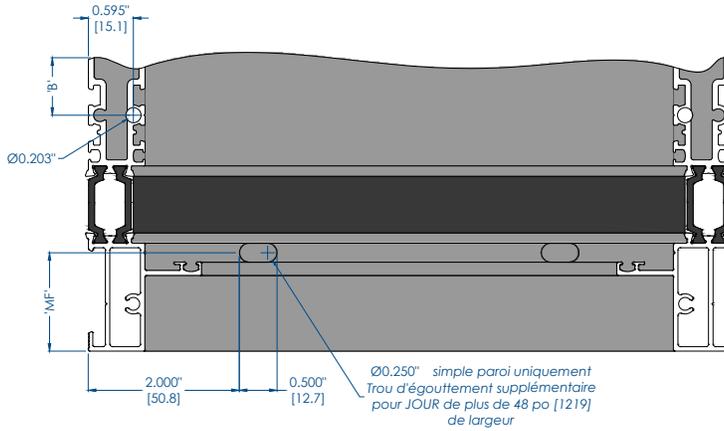
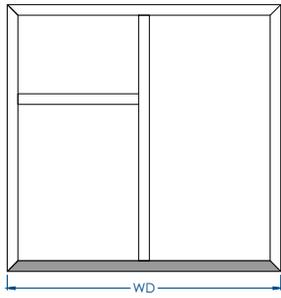
COUPE			
MEMBRE	PROFONDEUR	COUPE	'A'
(DG 6 1/2") A297242	6.289" [156]	JAMBAGE à CL -1.25" [44.5]	2.163" [55]
(DG 7.00") A297262	7.039" [179]		2.912" [74]
(TG 7.00") A297342	7.000" [178]	$\epsilon$ à $\epsilon$ -1.00" [25.4]	2.163" [55]
(TG 7 3/4") A297362	7.750" [197]		2.912" [74]



**no** →

**A297242** Illustré  
**A297262, A297342, A297362** Similaire

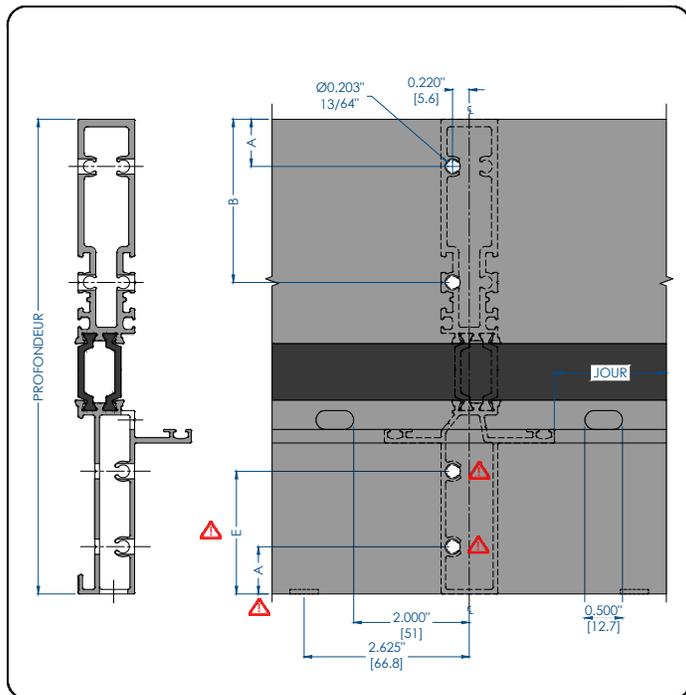




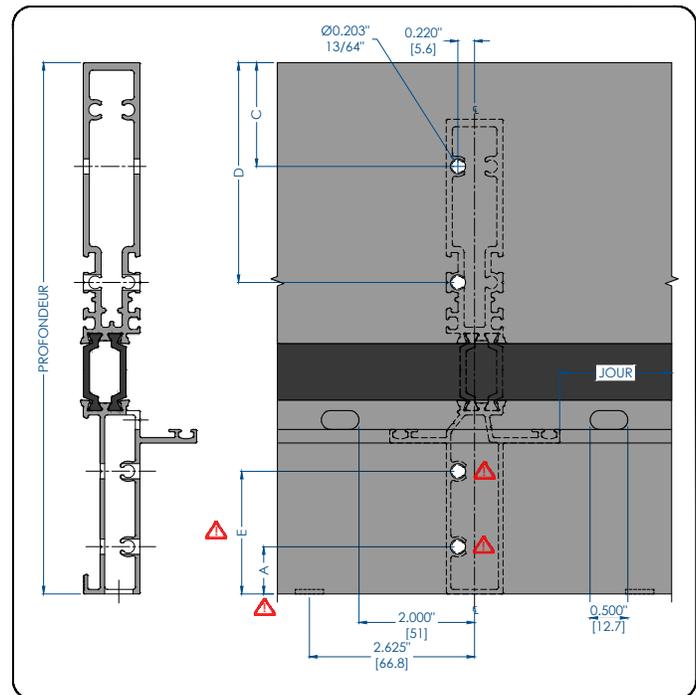
**A297207** Illustré  
 A297227, A297247, A297267  
 A297307, A297327, A297347, A297367 Similaire

DIMENSIONS DE COUPE POUR 1 Po. NEZ (coupe à onglet 45°)							
MEMBRE	PROFONDEUR	COUPE	'MF'	'A'	'B'	'C'	'D'
(DG 5 1/2) A297207	5.289\"/>						

DIMENSIONS DE COUPE POUR 2 Po. NEZ (coupe à onglet 45°)									
MEMBRE	PROFONDEUR	COUPE	'MF'	'A'	'B'	'C'	'D'	'E'	
(DG 6 1/2) A297247	6.289\"/>								



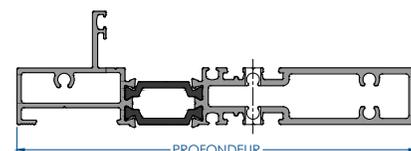
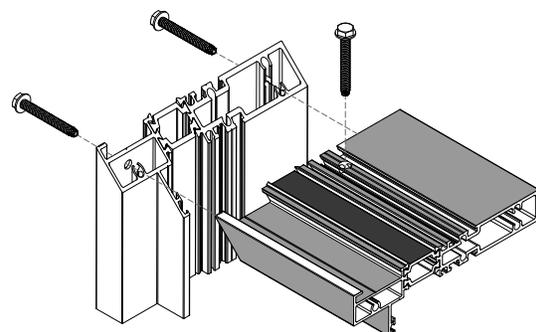
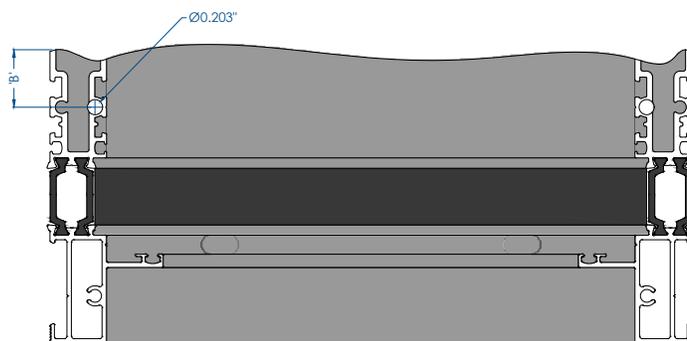
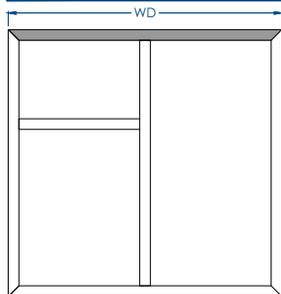
**Prép. facultative pour montant intermédiaire**  
 avec cadre et montant intermédiaire de même profondeur



**Prép. facultative pour montant intermédiaire**  
 avec cadre profond et montant intermédiaire peu profond

**⚠ NE PAS PRÉPARE 'A' & 'E' POUR MENEAU INTERMÉDIAIRE:**  
 A290202 A290204 A290302 A290304

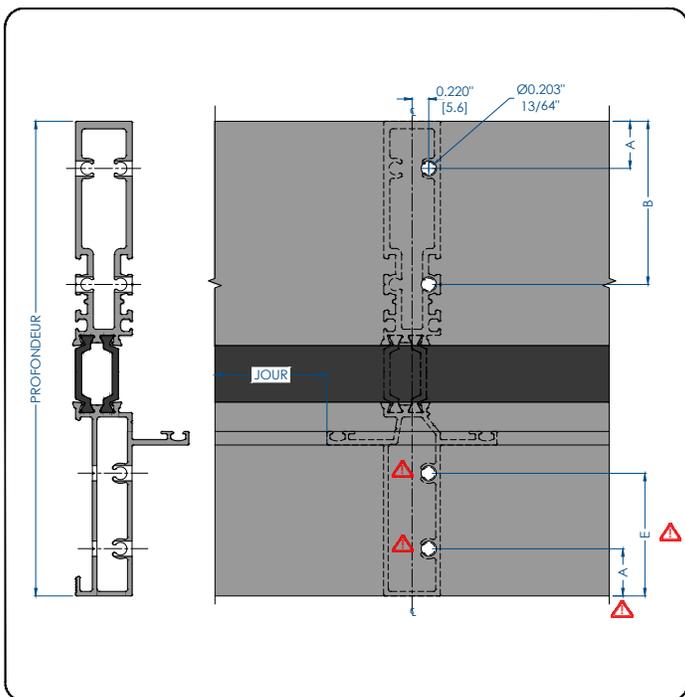
**⚠ NE PAS PRÉPARE 'A' POUR 1po MENEAU INTERMÉDIAIRE:**  
 A297202 A297222 A297302 A297322



**A297207** Illustré  
 A297227, A297247, A297267  
 A297307, A297327, A297347, A297367 Similaire

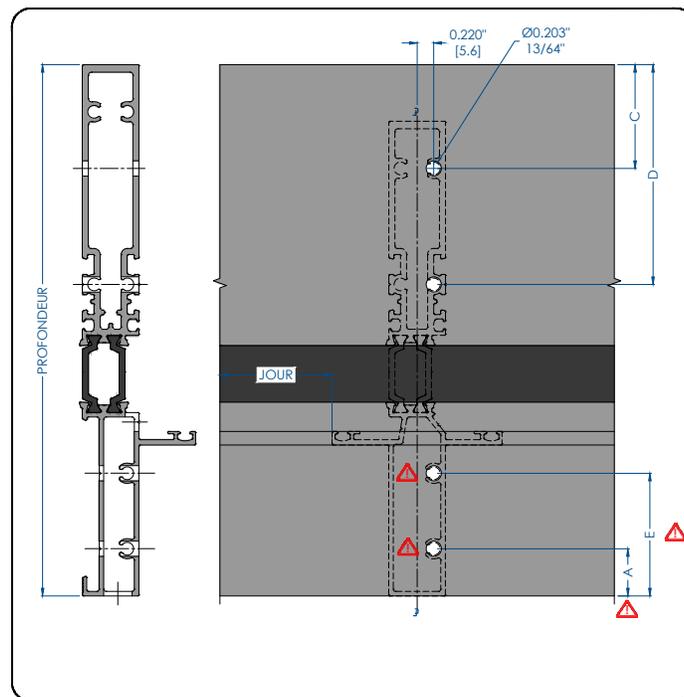
DIMENSIONS DE COUPE POUR 1 Po. NEZ (coupe à onglet 45°)							
MEMBRE	PROFONDEUR	COUPE	'MF'	'A'	'B'	'C'	'D'
(DG 5 1/4") A297207	5.289" [134]	WD	1.304" [33]	0.625" [15.9]	2.163" [54.9]	NA	NA
(DG 6.00") A297227	6.039" [153]	WD			2.912" [74]	1.375" [34.9]	2.912" [74]
(TG 6.00") A297307	6.000" [152]	WD			2.163" [54.9]	NA	NA
(TG 6 3/8") A297327	6.748" [171]	WD			2.912" [74]	1.375" [34.9]	2.912" [74]

DIMENSIONS DE COUPE POUR 2 Po. NEZ (coupe à onglet 45°)									
MEMBRE	PROFONDEUR	COUPE	'MF'	'A'	'B'	'C'	'D'	'E'	
(DG 6 1/4") A297247	6.289" [160]	WD	2.304" [59]	0.625" [15.9]	2.163" [54.9]	NA	NA	1.625" [41]	
(DG 7.00") A297267	7.039" [179]	WD			2.912" [74]	1.375" [34.9]	2.912" [74]		
(TG 6.00") A297347	7.000" [178]	WD			2.163" [54.9]	NA	NA		
(TG 6 3/8") A297367	7.750" [197]	WD			2.912" [74]	1.375" [34.9]	2.912" [74]		



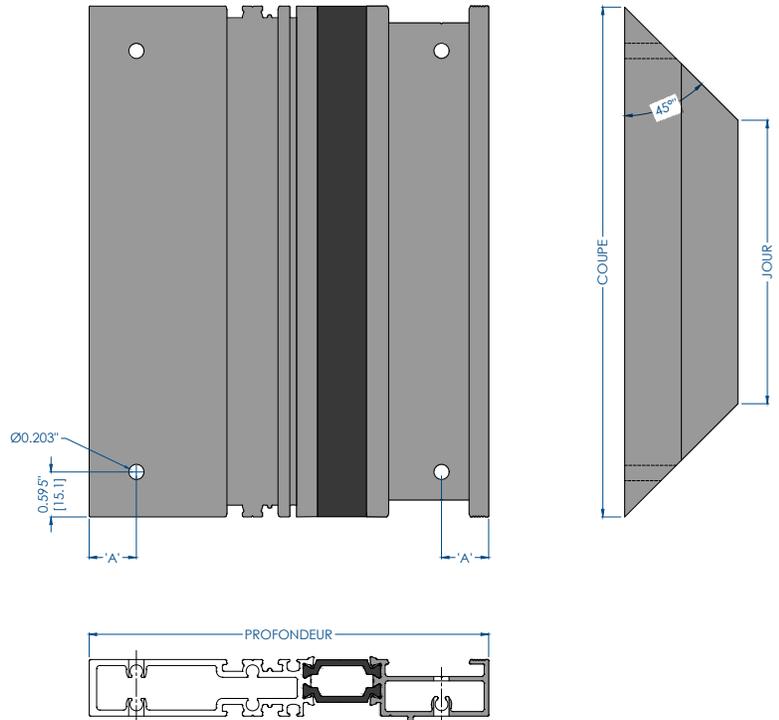
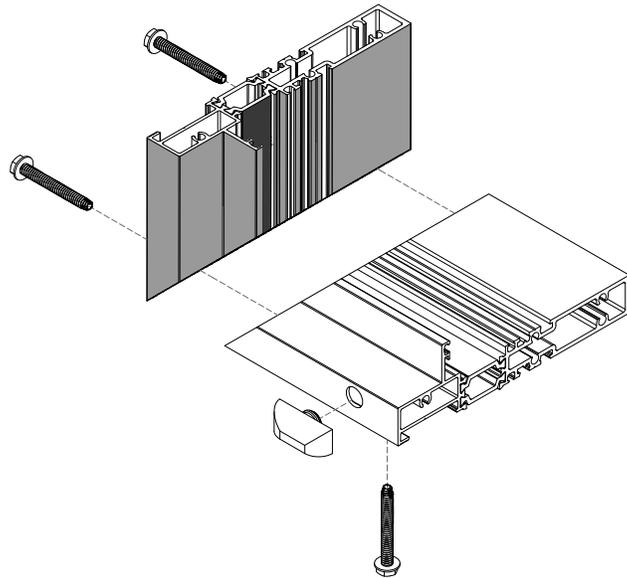
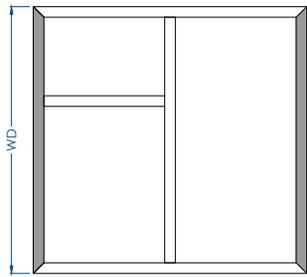
**Prép. facultative pour montant intermédiaire**  
 avec cadre et montant intermédiaire de même profondeur

**⚠ NE PAS PRÉPARE 'A' & 'E' POUR MENEAU INTERMÉDIAIRE:**  
 A290202 A290204 A290302 A290304



**Prép. facultative pour montant intermédiaire**  
 avec cadre profond et montant intermédiaire peu profond

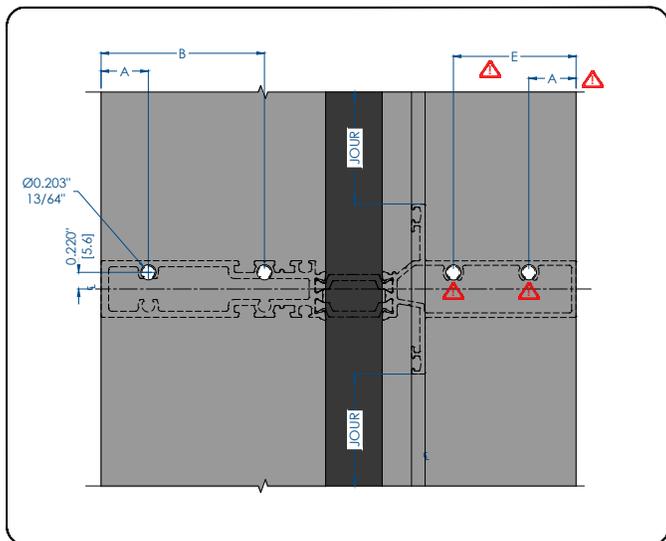
**⚠ NE PAS PRÉPARE 'A' POUR 1po MENEAU INTERMÉDIAIRE:**  
 A297202 A297222 A297302 A297322



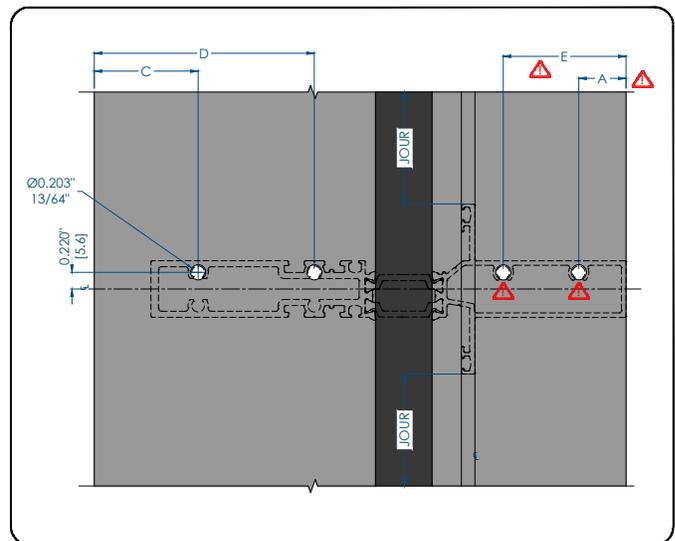
**A297207** Illustré  
 A297227, A297247, A297267  
 A297307, A297327, A297347, A297367 Similaire

DIMENSIONS DE COUPE POUR 1 Po. NEZ (coupe à onglet 45°)						
MEMBER	PROFONDEUR	COUPE	'A'	'B'	'C'	'D'
(DG 5 1/2") A297207	5.289" [134]	WD	0.625" [15.9]	2.163" [54.9]	NA	NA
(DG 6.00") A297227	6.039" [153]	WD		2.912" [74]	1.375" [34.9]	2.912" [74]
(TG 6.00") A297307	6.000" [152]	WD	0.625" [15.9]	2.163" [54.9]	NA	NA
(TG 6 3/4") A297327	6.748" [171]	WD		2.912" [74]	1.375" [34.9]	2.912" [74]

DIMENSIONS DE COUPE POUR 2 Po. NEZ (coupe à onglet 45°)									
MEMBER	PROFONDEUR	JOUR	'MF'	'A'	'B'	'C'	'D'	'E'	
(DG 6 1/2") A297247	6.289" [160]	WD	2.304" [59]	0.625" [15.9]	2.163" [54.9]	NA	NA	1.625" [41]	
(DG 7.00") A297267	7.039" [179]	WD			2.912" [74]	1.375" [34.9]	2.912" [74]		
(TG 6.00") A297347	7.000" [178]	WD	2.304" [59]	0.625" [15.9]	2.163" [54.9]	NA	NA	1.625" [41]	
(TG 6 3/4") A297367	7.750" [197]	WD			2.912" [74]	1.375" [34.9]	2.912" [74]		



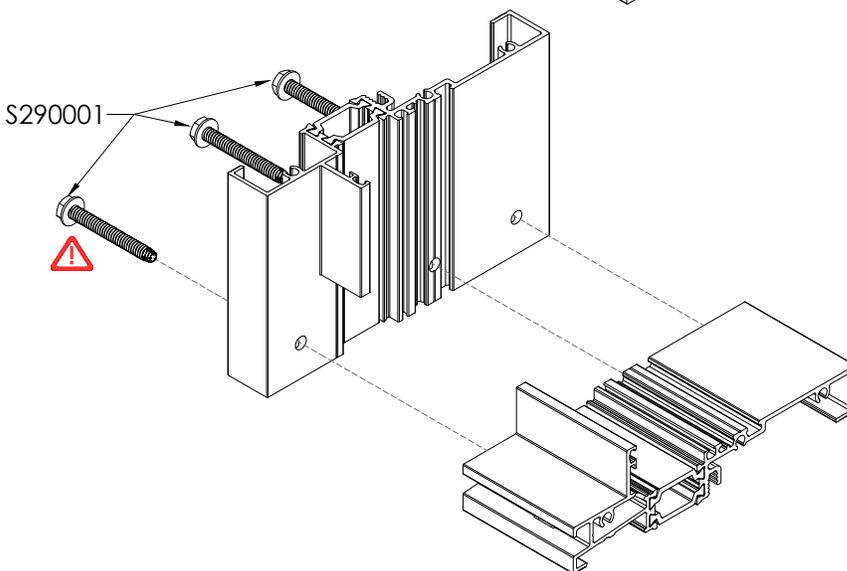
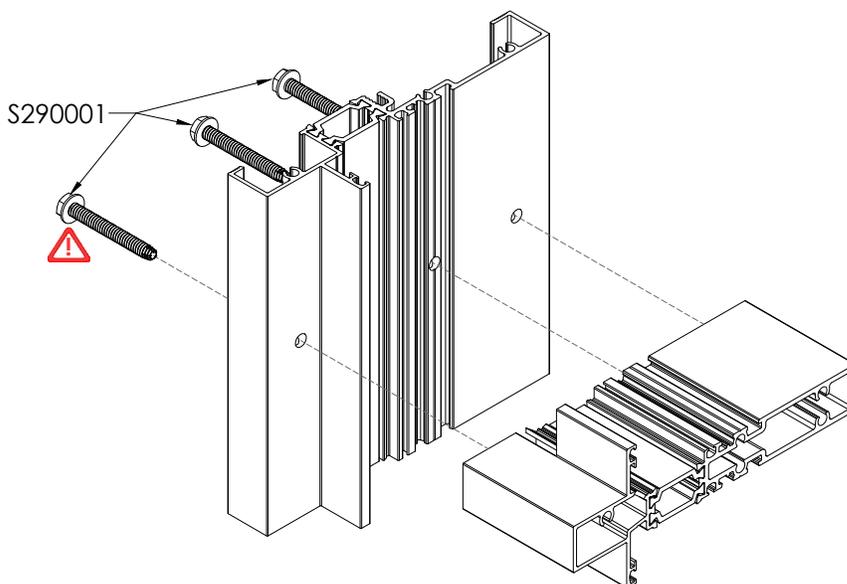
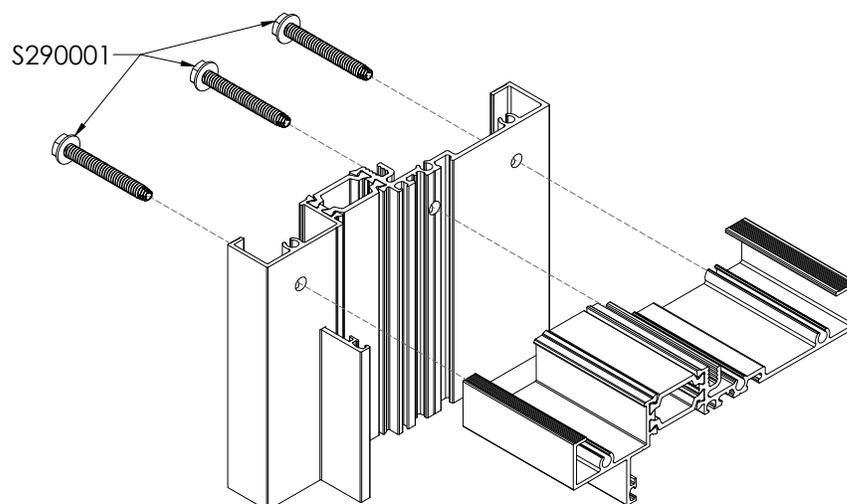
**Prép. facultative pour montant intermédiaire**  
 avec cadre et montant intermédiaire de même profondeur

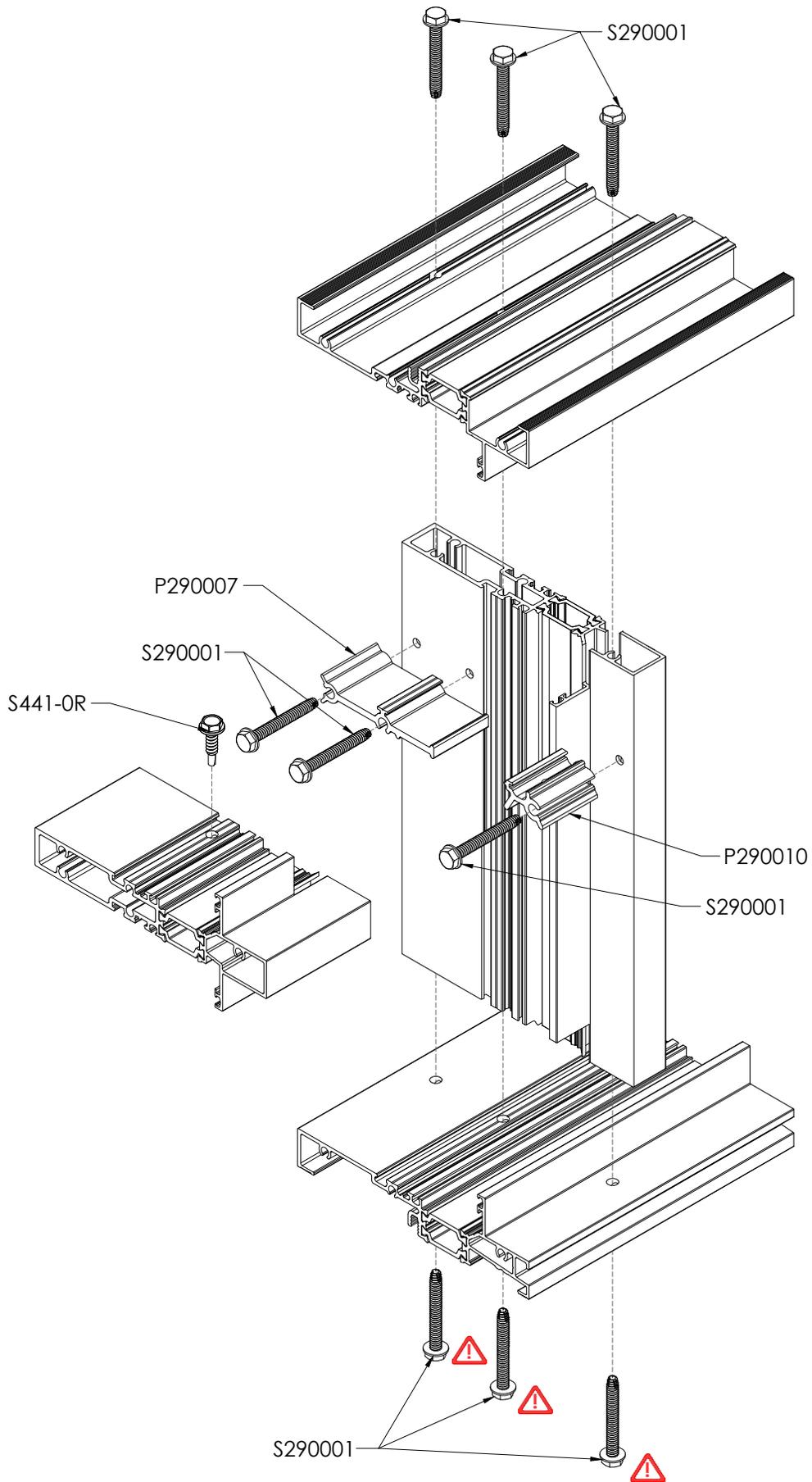


**Prép. facultative pour montant intermédiaire**  
 avec cadre profond et montant intermédiaire peu profond

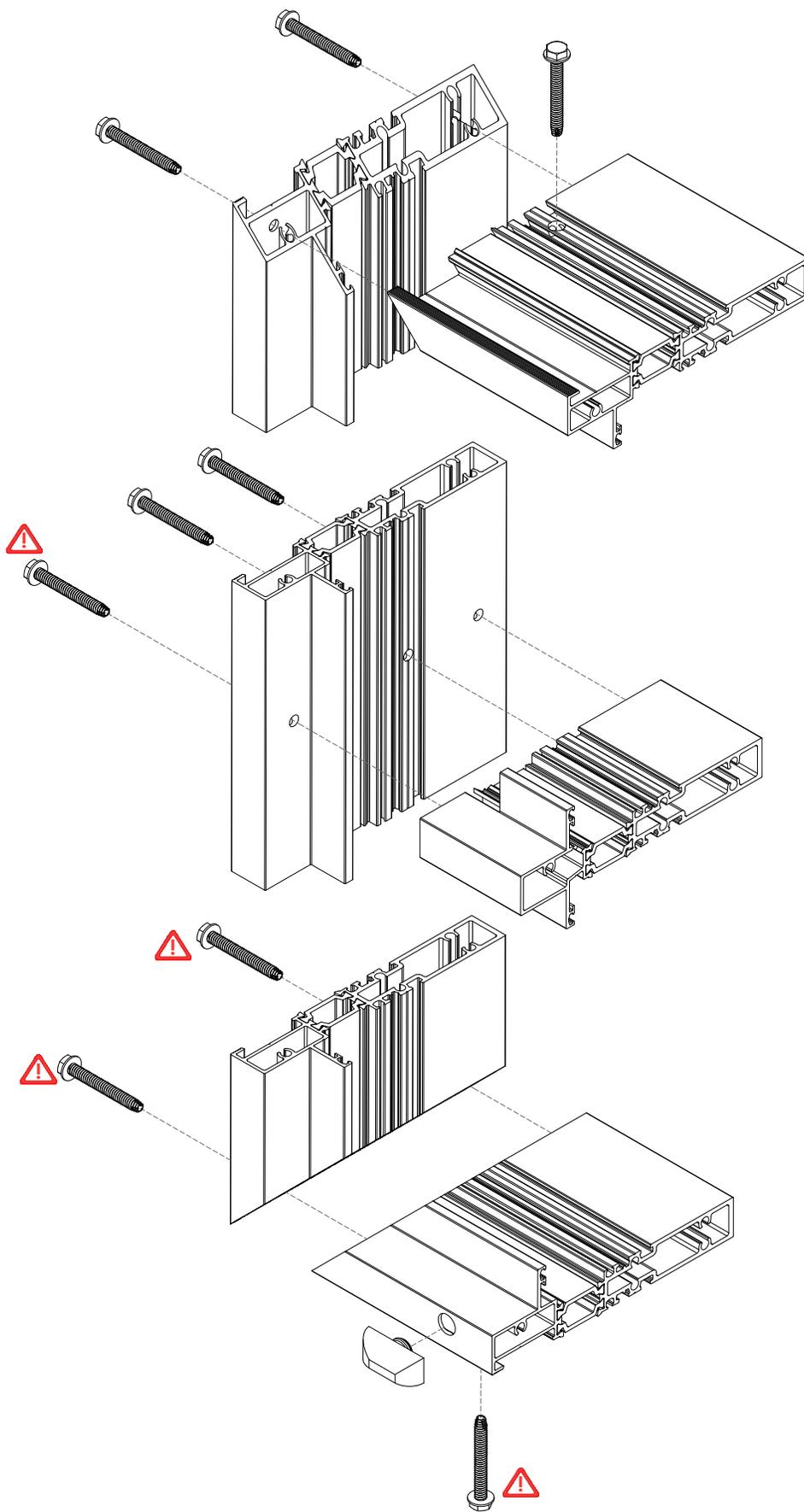
**⚠ NE PAS PRÉPARE 'A' & 'E' POUR MENEAU INTERMÉDIAIRE:**  
 A290202 A290204 A290302 A290304

**⚠ NE PAS PRÉPARE 'A' POUR 1po MENEAU INTERMÉDIAIRE:**  
 A297202 A297222 A297302 A297322

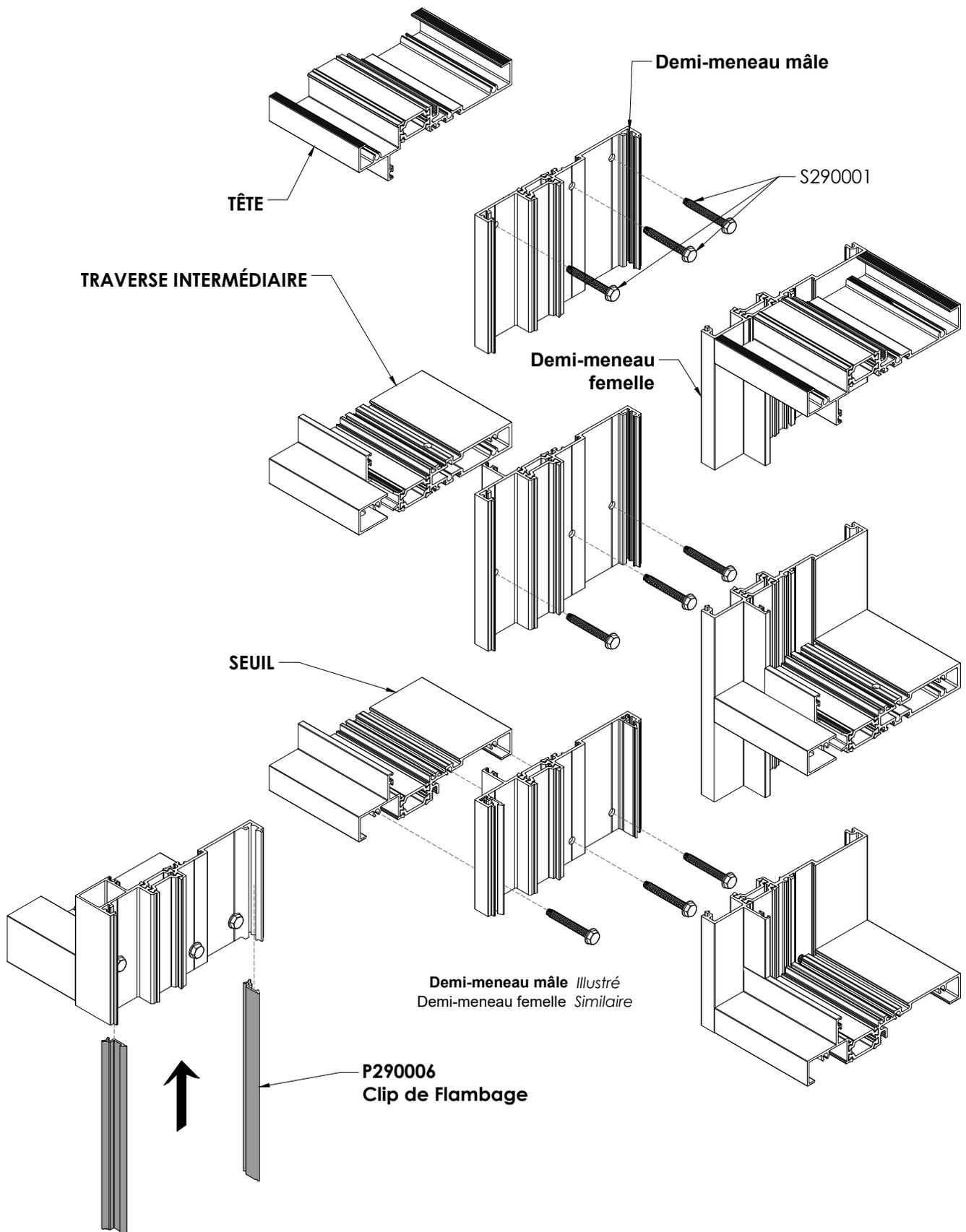




 têtes de vis d'étanchéité



 têtes de vis d'étanchéité



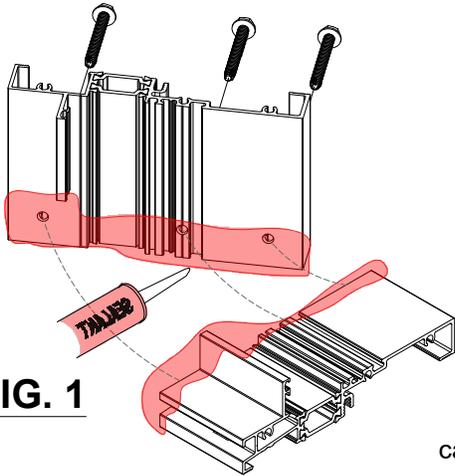
Demi-meneau mâle *Illustré*  
Demi-meneau femelle *Similaire*

**Ensemble de clip de flambage**  
*Voir la page ASSEMBLAGE DES ACCESSOIRES pour plus de détails*

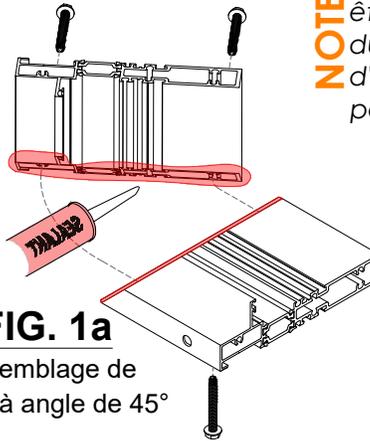
## ÉTAPE 1

### ASSEMBLAGE DU SEUIL ET DE LA TÊTE AU JAMBAGE

- Ébavurer et nettoyer toutes les surfaces d'accouplement en utilisant la méthode IPA 2.
- Appliquer l'apprêt DOWSIL Primer-C des deux côtés de la rupture thermique. **Voir FIG 1.**
- Appliquer le scellant DOWSIL 791 aux deux extrémités du profilé. **Voir FIG 2.**
- Pomper le scellant le long de la rainure, légèrement au-dessus des vides du profilé. **Voir FIG 2.**
- Placer soigneusement la section verticale dans le seuil en alignant les trous d'assemblage et en installant les fixations appropriées.
- S'assurer que la patte extérieure est au même niveau que les sections adjacentes. Desserrer les vis et réajuster si nécessaire.
- À l'aide d'une spatule à mastic, enlever l'excédent de scellant à l'intérieur de l'angle sur le plat de la section horizontale.
- Enduire l'arrière de la section verticale et du seuil de manière à ce que tous les vides de la section soient scellés.

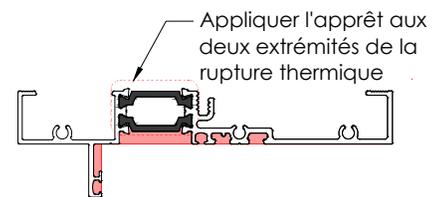


**FIG. 1**



**FIG. 1a**  
assemblage de  
cadre à angle de 45°

**NOTE:** Les ANCRAGES DE PÉRIMÈTRE doivent être pré-insérés avant l'assemblage du cadre. Voir les instructions d'assemblage des ancrages de périmètre.

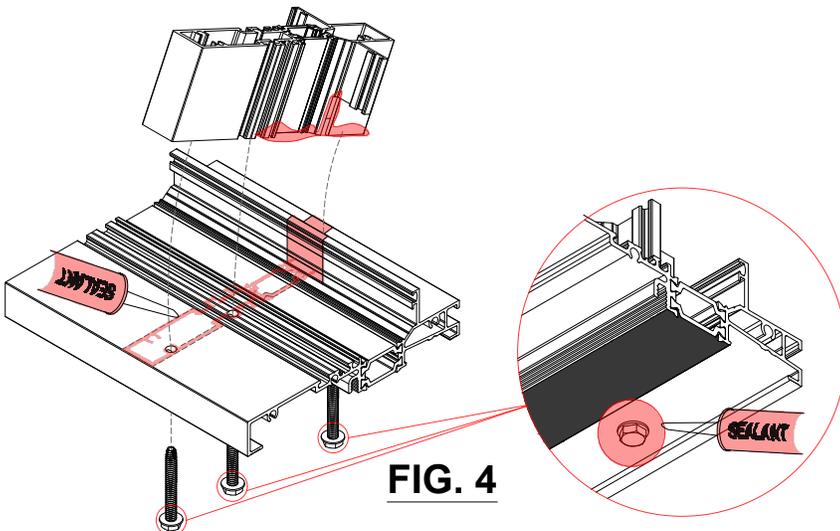


**FIG. 2**

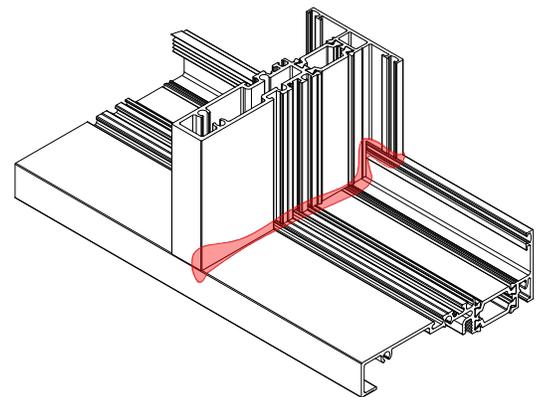
## ÉTAPE 2

### ASSEMBLAGE DU MENEAU INTERMÉDIAIRE AU CADRE PÉRIMÉTRIQUE

- Pré-insérer le clip d'alignement extérieur dans le logement de la garniture. **Voir FIG 2.**
- Déterminer l'emplacement à l'aide d'une chute du meneau vertical. Bloquer le clip d'alignement et serrant la vis de pression à l'aide d'une clé hexagonale de 3/32 po. **Voir FIG 2.**
- Ébavurer et nettoyer toutes les surfaces d'accouplement en utilisant la méthode IPA 2.
- Appliquer le scellant aux deux extrémités du profilé. **Voir FIG 1.**
- Pomper le scellant le long de la rainure, légèrement au-dessus des vides du profilé. **Voir FIG 4.**
- Placer soigneusement la section verticale sur le seuil en alignant les trous d'assemblage et en installant les fixations appropriées et la vis de blocage.
- S'assurer que la patte extérieure est au même niveau que les sections adjacentes. Desserrer les vis et réajuster si nécessaire. **Voir FIG 4.**
- À l'aide d'une spatule à mastic, enlever l'excédent de scellant à l'intérieur de l'angle sur le plat de la section horizontale. **Voir FIG 5.**



**FIG. 4**



**FIG. 5**

## ÉTAPE 1

- Déterminer la méthode d'ancrage conformément aux dessins d'atelier approuvés et établir des lignes de référence extérieures/intérieures. Utiliser les points de référence établis pour déterminer les points d'installation pour chaque baie de fenêtre autour du périmètre.
- S'assurer que l'ouverture brute (OB) est  $\frac{1}{2}$  po plus grande que la fenêtre.
- Pour les cadres de fenêtre assemblés à angle de 45°, l'ouverture brute doit être  $\frac{3}{4}$  po plus grande que la fenêtre.
- Vérifier que la charpente est d'aplomb et droite.

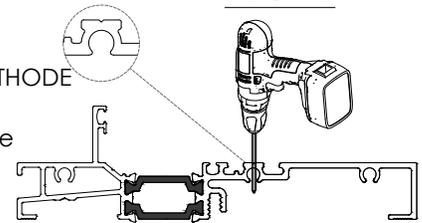


## ÉTAPE 2

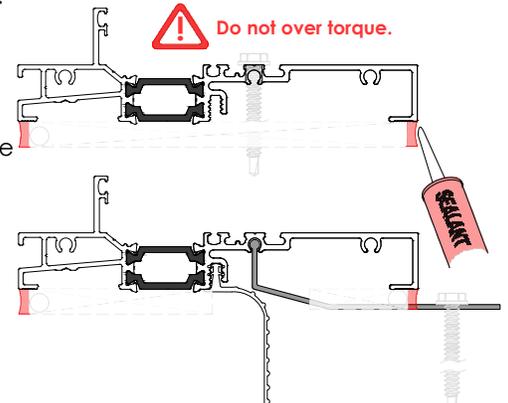
### ANCRAGE DANS LE CADRE

- LES PIÈCES DE FIXATION DOIVENT ÊTRE DE CALIBRE N° 12 OU INFÉRIEUR.
- Percer des trous de passage en utilisant une jauge à rainure en V. **Voir FIG 2.**
- Les trous doivent être percés à 3 po du coin du cadre et à entraxe maximum de 18 po. **Voir FIG 4.**
- Se reporter aux dessins d'atelier approuvés pour déterminer l'espacement entre les fixations.
- Caler solidement la fenêtre dans la charpente. **Voir FIG 3.**
- Fixer le cadre avec les vis appropriées. **NE PAS TROP SERRER PAS** les fixations d'ancrage. **Voir FIG 3. et FIG 4.**
- Nettoyer le périmètre du cadre où le scellant sera appliqué à l'aide de la MÉTHODE IPA 2.
- Appliquer un ruban de scellant autour du cadre, à l'intérieur et l'extérieur, et le lisser.

**FIG. 1**



**FIG. 2**



**FIG. 3**

## ÉTAPE 3

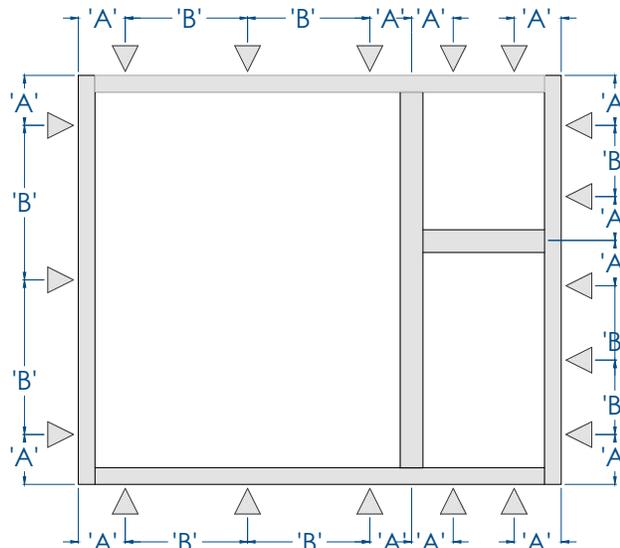
### ANCRAGE À L'AIDE D'ANCRAGES DE PÉRIMÈTRE

- Se reporter à la section ASSEMBLAGE DES ANCRAGES DE PÉRIMÈTRE FACULTATIFS et aux dessins d'atelier approuvés pour localiser les ANCRAGES DE PÉRIMÈTRE.
- Caler solidement la fenêtre dans la charpente. **Voir FIG 3.**
- Fixer le cadre avec les vis appropriées. **Voir FIG 3.**
- Nettoyer le périmètre du cadre où le scellant sera appliqué à l'aide de la MÉTHODE IPA 2.
- Appliquer un ruban de scellant autour du cadre, à l'intérieur et l'extérieur, et le lisser.

## ÉTAPE 4

### INSTALLATION À L'AIDE D'UNE MEMBRANE DE TRANSITION PRÉFABRIQUÉE TREMCO

- Les conditions de construction peuvent exiger l'installation d'une membrane de transition Proglaze ETA sur le périmètre de la fenêtre.
- Consulter le fabricant TREMCO pour déterminer le scellant à utiliser avec la membrane Proglaze ETA.



**A = max. 3" [76mm]**  
**B = entaxe max. de 18" [457mm]**

**FIG. 4**

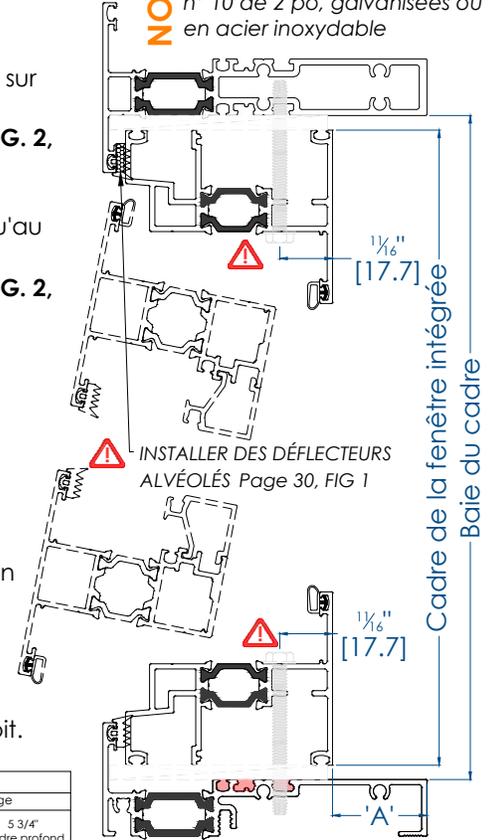
## ÉTAPE 1

- S'assurer que le cadre de la fenêtre est solidement fixé et ancré conformément aux dessins d'atelier approuvés. **Voir les étapes 1 à 4 à la page 22.**
- S'assurer que la dimension de la baie est  $\frac{1}{4}$  po [6,5 mm] supérieure à celle du cadre de la FENÊTRE INTÉGRÉE. **Voir FIG. 1.**
- TRÈS IMPORTANT :** À la tête de chaque baie, installer un DÉFLECTEUR ALVÉOLÉ sur chacun des deux côtés. **Voir PAGE 46, FIG. 1.**
- Appliquer un cordon de scellant sur le seuil en remplissant les 3 cavités. **Voir FIG. 2, point 1.**
- Colmater les têtes des fixations d'ancrage. **Voir FIG. 2, point 2.**
- Appliquer du scellant dans les 4 coins depuis l'ailette du vitrage extérieur jusqu'au plan intérieur de la FENÊTRE INTÉGRÉE. **Voir FIG. 2, point 3.**
- Appliquer une touche de scellant sur le joint de la garniture de vitrage. **Voir FIG. 2, point 4.**

## ÉTAPE 2

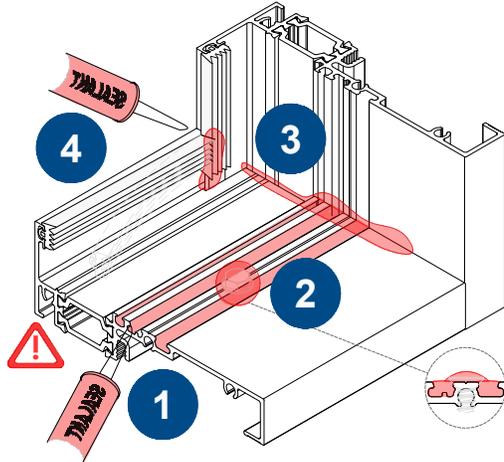
- Pousser la FENÊTRE INTÉGRÉE dans la baie en la serrant contre la garniture de vitrage. **Voir FIG. 3.**
- Placer des cales en U en plastique de  $\frac{1}{8}$  po [3 mm] aux coins du seuil en les poussant jusqu'à l'ailette du vitrage extérieur. **Voir FIG. 5.**
- Centrer la FENÊTRE INTÉGRÉE et placer les cales en U appropriées entre la fenêtre et le cadre fixe. **Voir FIG. 3.**
- Percer des trous pilotes n° 10 de  $11/16$  po [18 mm] depuis la surface intérieure de la FENÊTRE INTÉGRÉE et dans le cadre de la fenêtre, à 3 po [76 mm] du coin intérieur et à entraxe de 18 po [457 mm].
- Percer des trous de passage dans la FENÊTRE INTÉGRÉE uniquement.
- Poser des fixations de type F n° 10 de 2 po de long.
- Si la FENÊTRE INTÉGRÉE est dotée d'une came de verrouillage multipoint, des fixations de type F à tête plate n° 10 de 2 po doivent être utilisées à cet endroit. **Voir FIG. 4.**
- Retirer les serre-joints et fermer le châssis.

**NOTE:** Utiliser des fixations de type F n° 10 de 2 po, galvanisées ou en acier inoxydable

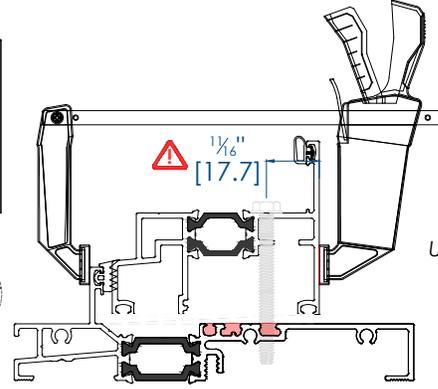


**FIG. 1**

TYPE DE FENÊTRE	DIM 'A'			
	Double vitrage		Triple vitrage	
	4 1/2" Cadre peu profond	5.00" Cadre profond	5" Cadre peu profond	5 3/4" Cadre profond
1375 OE	1 1/4" [32mm]	1 15/16" [50mm]	1 1/4" [32mm]	1 15/16" [50mm]
1375 OI	1 1/2" [39mm]	2 1/4" [58mm]	1 1/2" [39mm]	2 1/4" [58mm]

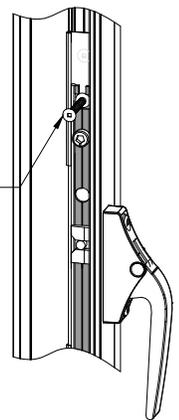


**FIG. 2**



**FIG. 3**

Ancrage dans une came de verrouillage multipoint  
Utiliser des fixations de type F à tête plate n° 10 de 2 po, galvanisées ou en acier inoxydable

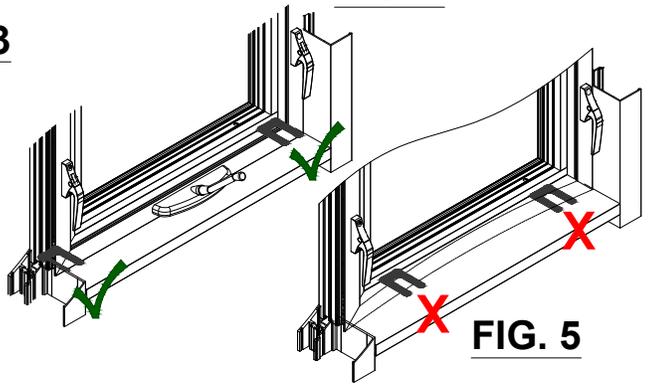


**FIG. 4**

Utiliser des fixations de type F n° 10 de 2 po, galvanisées ou en acier inoxydable

## ÉTAPE 3

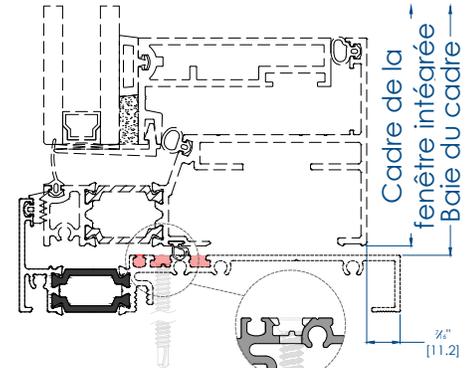
- Couper les cales en U pour qu'elles affleurent avec la surface intérieur/extérieure du cadre.
- Nettoyer le périmètre du cadre où le scellant sera appliqué à l'aide de la MÉTHODE IPA 2.
- Appliquer un ruban de scellant autour du cadre, à l'intérieur et l'extérieur, et le lisser.
- Colmater toutes les têtes de vis.



**FIG. 5**

## ÉTAPE 1

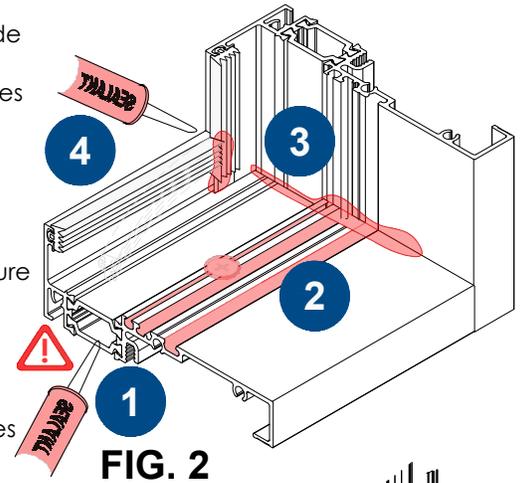
- S'assurer que le cadre de la fenêtre est solidement fixé et ancré conformément aux dessins d'atelier approuvés. **Voir les étapes 1 à 4 à la page 22.**
- TRÈS IMPORTANT :** À la tête de chaque baie, installer un DÉFLECTEUR ALVÉOLÉ sur chacun des deux côtés. **Voir PAGE 46, FIG. 1.**
- Installer une garniture de vitrage n° 1342103 en veillant à ce qu'elle n'ondule pas. **Voir FIG. 2.**
- S'IL FAUT ANCRER EN TRAVERSANT LE CADRE, UTILISER DES FIXATIONS À TÊTE PLATE POUR PERMETTRE L'INSERTION DE LA FENÊTRE. Voir Fig. 1.**
- Appliquer un cordon de scellant sur le seuil en remplissant les 3 cavités. **Voir FIG. 2, point 1.**
- Colmater les têtes des fixations d'ancrage. **Voir FIG. 2, point 2.**
- Appliquer du scellant dans les 4 coins depuis l'ailette du vitrage extérieur jusqu'au plan intérieur de la FENÊTRE INTÉGRÉE. **Voir FIG. 2, point 3.**
- Appliquer une touche de scellant sur le joint de la garniture de vitrage. **Voir FIG. 2, point 4.**



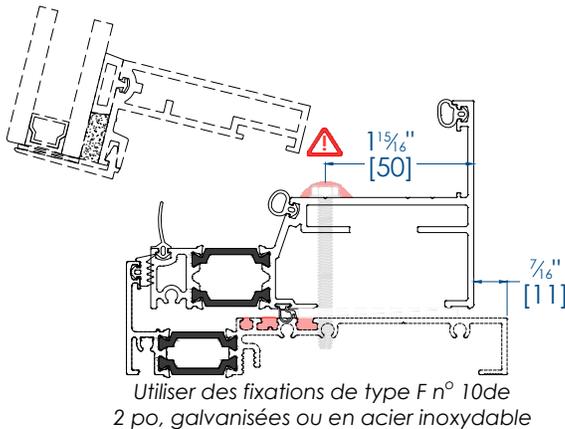
**FIG. 1** Fixation à tête plate

## ÉTAPE 2

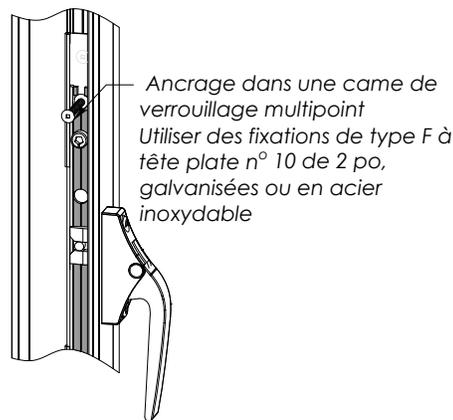
- Pousser la FENÊTRE INTÉGRÉE dans la baie en la serrant contre la garniture de vitrage. **Voir FIG. 3.**
- Placer des cales en U en plastique de 1/8 po [3 mm] aux coins du seuil en les poussant jusqu'à la garniture d'étanchéité tubulaire du périmètre extérieur. **Voir FIG. 3.**
- Centrer la FENÊTRE INTÉGRÉE et placer les cales en U appropriées entre la fenêtre et le cadre fixe. L'usage de serre-joints ajustables peut faciliter l'installation. **Voir FIG. 3.**
- Percer des trous pilotes n° 10 de 11/16 po [18 mm] depuis la surface intérieure de la FENÊTRE INTÉGRÉE et dans le cadre de la fenêtre, à 3 po [76 mm] du coin intérieur et à entraxe de 18 po [457 mm].
- Percer des trous de passage dans la FENÊTRE INTÉGRÉE uniquement.
- Poser des fixations de type F n° 10 de 2 po de long.
- Si la FENÊTRE INTÉGRÉE est dotée d'une came de verrouillage multipoint, des fixations de type F à tête plate n° 10 de 2 po doivent être utilisées à cet endroit. **Voir FIG. 4.**
- Retirer les serre-joints et fermer le châssis.



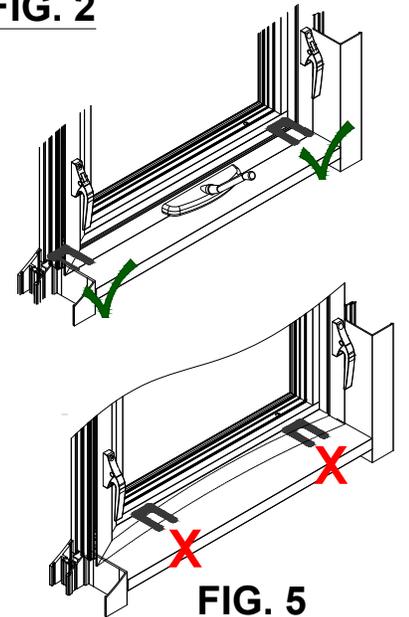
**FIG. 2**



**FIG. 3**



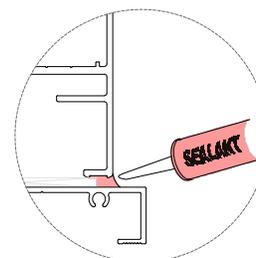
**FIG. 4**



**FIG. 5**

## ÉTAPE 3

- Couper les cales en U pour qu'elles affleurent avec la surface intérieur/extérieure du cadre.
- Nettoyer le périmètre du cadre où le scellant sera appliqué à l'aide de la MÉTHODE IPA 2.
- Appliquer un ruban de scellant autour du cadre, à l'intérieur, et le lisser. **Voir FIG. 6.**
- Colmater toutes les têtes de vis.



**FIG. 6**

POUR CALCULER LES DIMENSIONS DU VITRAGE

	FENÊTRE FIXE		DEMI-MENEAU	
LARGEUR DU VITRAGE	FW - 2" [51mm]	w-1 5/8" [41mm]	w1 - 1 1/4" [32mm]	w2 - 1 1/2" [38mm]
HAUTEUR DU VITRAGE	FH - 2" [51mm]	h-1 5/8" [41mm]	FH - 2" [51mm]	FH - 2" [51mm]

ÉTAPE 1

- a. **TRÈS IMPORTANT** : À la tête de chaque baie, installer un DÉFLECTEUR ALVÉOLÉ sur chacun des deux côtés. Appliquer une touche de scellant pour les maintenir en place. **Voir FIG. 1.**
- b. Installer une garniture de vitrage n° 1342103 en veillant à ce qu'elle n'ondule pas. S'assurer que la garniture extérieure n'ondule pas. **Voir FIG. 1.**
- c. Appliquer une touche de scellant sur le joint de la garniture de vitrage. **Voir FIG. 1.**

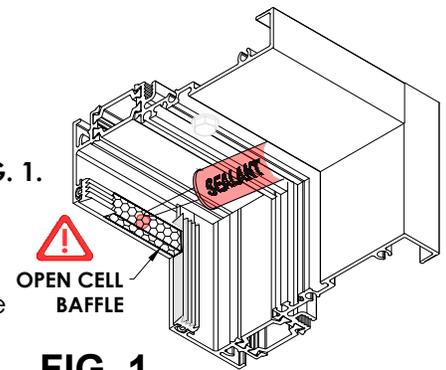


FIG. 1

ÉTAPE 2

- a. Placer une cale d'assise dans chaque coin, à une distance minimum de 6 po [150 mm] du coin ou à 1/8 points selon la distance la plus élevée des deux. NE PAS BLOQUER LES TROUS D'ÉGOUTTEMENT. Voir FIG 2.
- b. Placer une CALE LATÉRALE de part et d'autre du jambage en appliquant au besoin une touche de scellant pour les tenir en place. Voir FIG 4.
- c. Poser la vitre sur les cales d'assise et la centrer dans le châssis. Voir FIG. 3
- d. Installer temporairement une petite parclose à la tête pour empêcher la vitre de tomber.

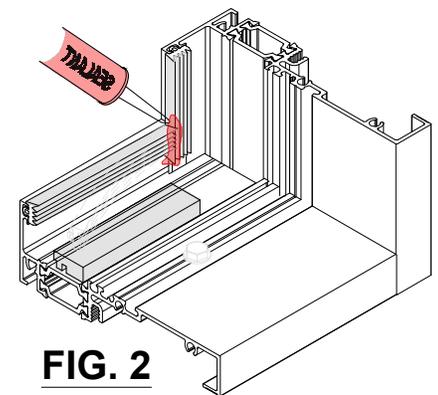


FIG. 2

ÉTAPE 3

- a. Couper le joint d'étanchéité à l'air 1/4 po [6 mm] plus long par pied pour prévenir le rétrécissement par la suite. **Voir FIG. 4**
- b. À partir du seuil, insérer le joint d'étanchéité à l'air en commençant à une extrémité et répéter l'opération tous les 16 pouces. S'assurer que l'autre extrémité du joint est insérée avant de dérouler le reste du joint. **Voir FIG. 5.**

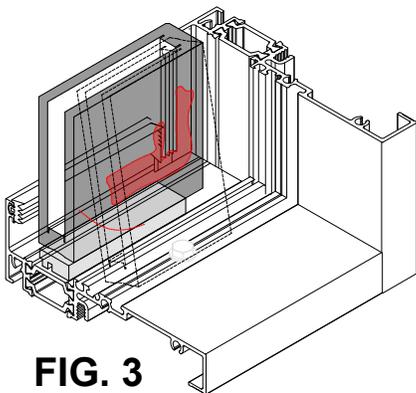


FIG. 3

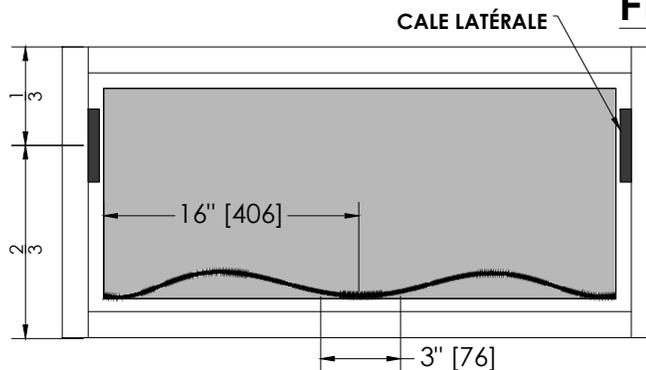


FIG. 4

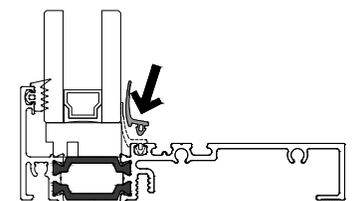


FIG. 5

PAGE SUIVANTE

ÉTAPE 4

- a. Répéter l'étape 3 en insérant le joint d'étanchéité à l'air vertical en veillant à ce qu'il chevauche le joint du seuil. Enfin, insérer le joint le long de la tête en veillant à ce qu'il chevauche les joints verticaux de part et d'autre. **Voir FIG. 1.**
- b. Nettoyer les coins du joint à l'aide de la méthode IPA2.
- c. À l'aide d'une spatule à mastic, enlever la longueur de joint chevauchante et appliquer du scellant entre les joints d'étanchéité et autour du coin pour prévenir les infiltrations d'air. **Voir FIG. 2.**

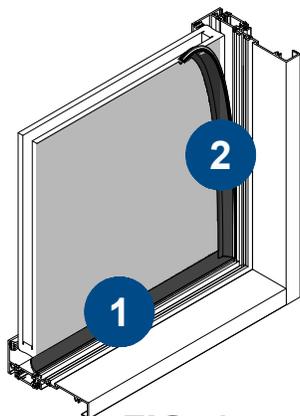


FIG. 1

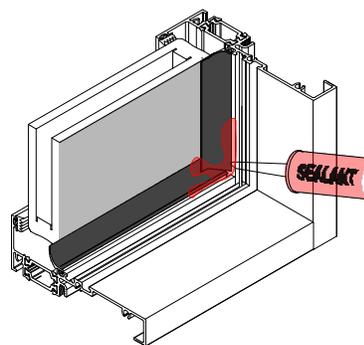


FIG. 2

ÉTAPE 5

- a. Réinstaller les parcloles en commençant par les parcloles horizontales. **Voir FIG. 3, étapes 1 et 2.**
- b. Couper la garniture de vitrage ¼ po [6 mm] plus long par pied pour prévenir le rétrécissement. **Voir FIG. 4.**
- c. Insérer la garniture de vitrage en commençant à une extrémité et répéter l'opération tous les 16 po [406 mm]. S'assurer que l'autre extrémité de la garniture est insérée avant de dérouler le reste de la garniture. **Voir FIG. 3, étape 3.**
- d. S'assurer que la garniture de vitrage s'appuie sur le joint d'étanchéité à l'air. **Voir FIG. 3, étape 4.**

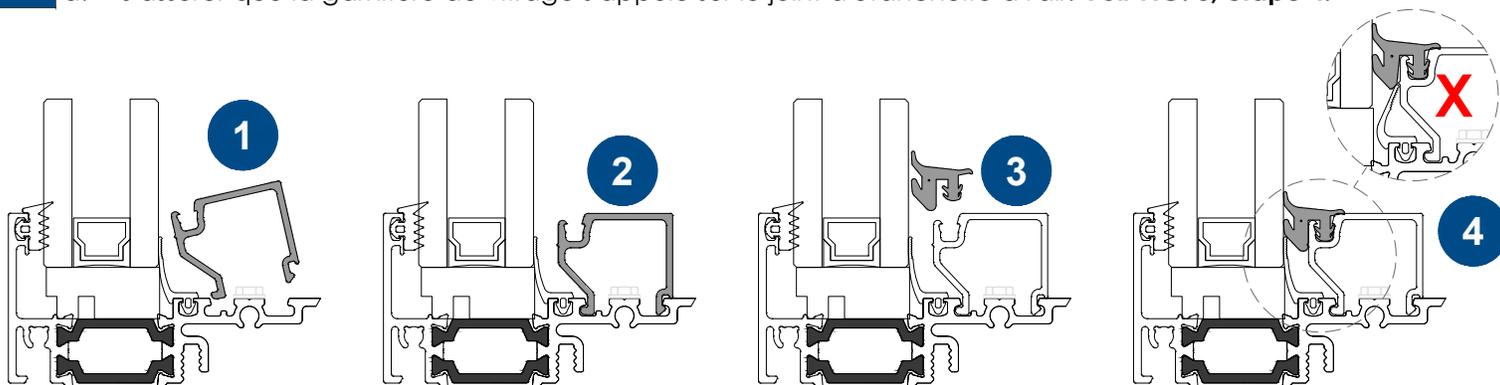


FIG. 3

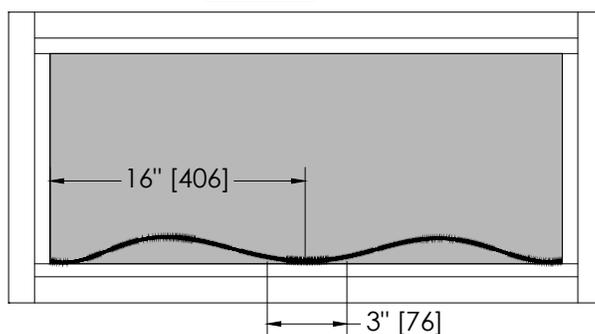


FIG. 4

## ÉTAPE 1

### RÉCÉPTEUR DE TÊTE ET SEUIL

- Couper le récepteur horizontal au cadre de fenêtre horizontal avec plus  $\frac{1}{4}$ " [6mm]. **Voir FIG 1.**
- Assurez-vous que l'ouverture brute est  $\frac{1}{2}$ " [13 mm] plus grande que la longueur du récepteur et  $\frac{3}{4}$ " [19 mm] plus grande que le cadre de la fenêtre.
- Le récepteur d'une longueur supérieure à 24 pieds [7,31 m] doit être épaissi à l'aide de la pièce n° 2062101 (rouleau de 6" x 100') ou n° 2062701 (pièce de 6" x 8") du joint en silicone DOWSIL 123.
- Prévoir un joint d'étanchéité minimum de  $\frac{1}{4}$ " [6 mm] entre les récepteurs.

### RÉCÉPTEUR JAMBAGE OPTION

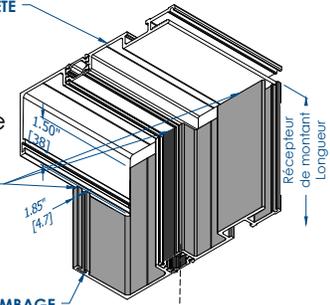
- Coupez le récepteur de montant vertical en utilisant la FORMULE DE MOUVEMENT THERMIQUE ci-dessous. **Voir FIG 2.**
- Si les conditions environnantes nécessitent une isolation entre le récepteur, le récepteur du montant doit être scellé au récepteur de tête.

RÉCÉPTEUR DE TÊTE

TAILLE DU JOINT

Voir Thermique  
Formule de mouvement

RÉCÉPTEUR DE JAMBAGE



Illustré avec joint d'étanchéité récepteur de montant au récepteur de tête

RÉCÉPTEUR DE TÊTE

TAILLE DU JOINT

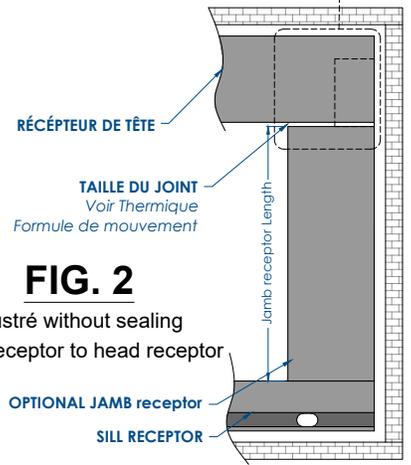
Voir Thermique  
Formule de mouvement

**FIG. 2**

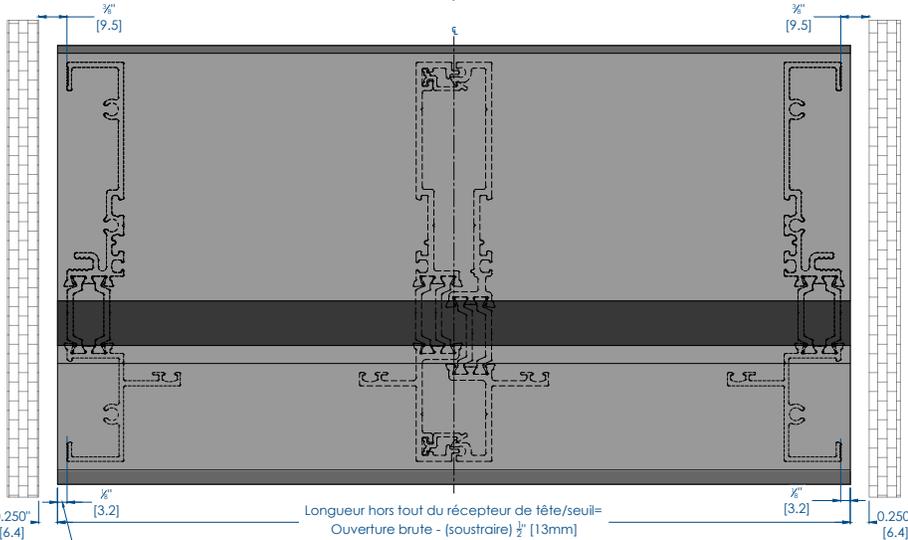
Illustré without sealing jamb receptor to head receptor

OPTIONAL JAMB receptor

SILL RECEPTOR



**THERMIQUE FORMULE DE MOUVEMENT:**  
 $(0.0000128 \times \text{Longueur du récepteur de montant} \times \text{Variation de température}) \times 2$   
 Exemple: Taille des joints =  $(0.0000128 \times 80" \times 25^\circ\text{F}) \times 2 = 0.0512"$   
 $(0.0000128 \times 2032\text{mm} \times 25^\circ\text{C}) \times 2 = 1.30\text{mm}$



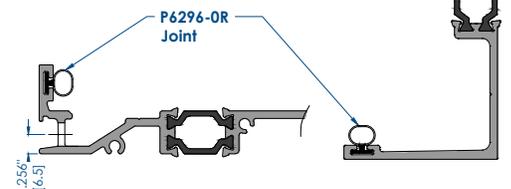
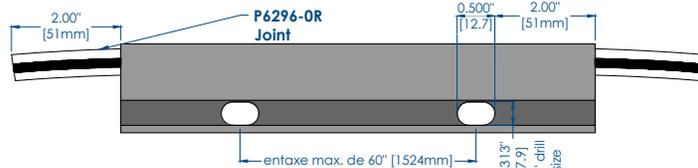
**FIG. 1**

Étendez le récepteur de tête/seuil au-delà de la dimension globale de la fenêtre pour permettre l'espace nécessaire à l'installation de la dernière unité de fenêtre.

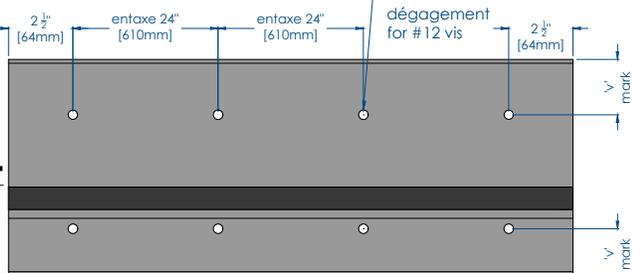
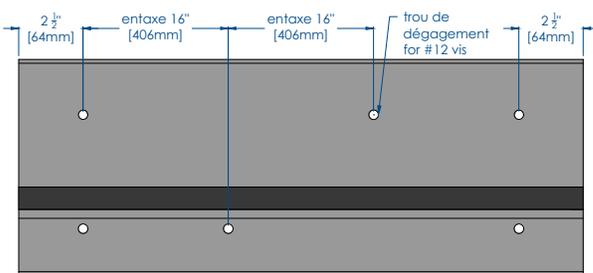
## ÉTAPE 2

- Percer des trous d'évacuation dans le récepteur de seuil. **Voir FIG 2.**
- Installez le joint d'ampoule co-extrudé P6296-OR dans les récepteurs en laissant au moins 2" [50,8] de long à chaque extrémité pour la coupe sur le terrain. **Voir FIG 3.**
- L'ancrage du récepteur nécessite de percer des trous de dégagement dans le récepteur et le récepteur du montant.
- Distance maximale recommandée de chaque extrémité = 2 1/2" [64] et 16" [406] O.C. si zigzag ou 24" [610] O.C. en ligne. **Voir FIG 4.** Diamètre du trou = diamètre de la vis + 1/16" [1,5].
- INSTALLATEUR : EXAMINER LES DESSINS D'ATELIER APPROUVÉS DU PROJET/EXIGENCES DE L'INGÉNIEUR POUR LES TROUS D'ANCRAGE ET L'ESPACEMENT.

**FIG. 3**



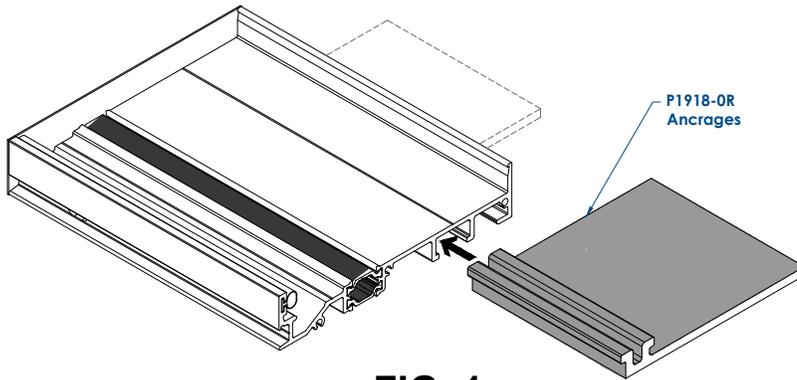
**FIG. 4**



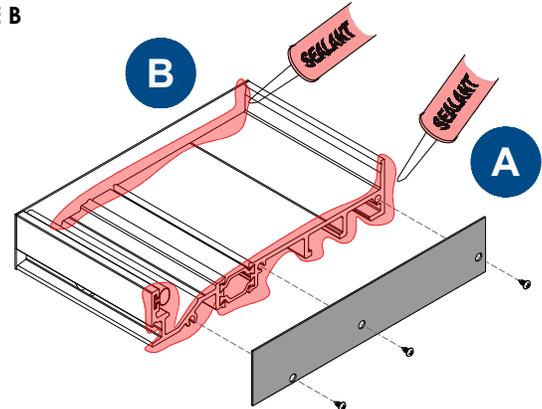
## ÉTAPE 3

### ENSEMBLE RÉCÉPTEUR DE SEUIL

- Si des ancrages de sangle P2918-OR sont utilisés dans le projet, veillez à les insérer à l'avance avant d'installer les bouchons d'extrémité. Les ancrages de sangle peuvent être temporairement fixés à l'aide de ruban adhésif. **Voir FIG 1.**
- Nettoyez toutes les surfaces qui entreront en contact avec le joint à l'aide de l'isopropyle et de la méthode des deux serviettes.
- Appliquez un mastic sur l'extrémité du récepteur de seuil et installez les capuchons de fin avec des vis S196-0R. **See FIG. 2 ÉTAPE A**
- Boucher hermétiquement le capuchon et l'outil. **Voir FIG. 2, ÉTAPE B**



**FIG. 1**

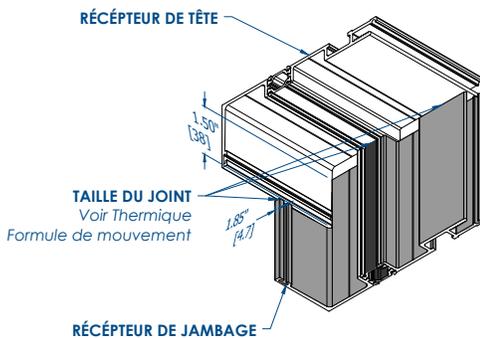


**FIG. 2**

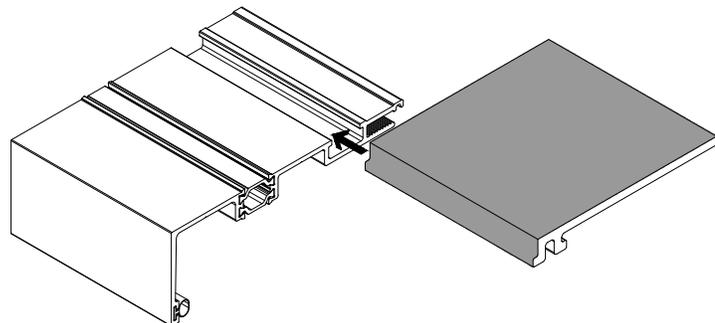
## ÉTAPE 4

### ENSEMBLE RÉCÉPTEUR DE TÊTE & JAMBAGE

- Assurez-vous que le récepteur de jambage est usiné au niveau de la tête si un joint est requis entre le récepteur de DÉBUT DE JAMBAGE/TÊTE.
- Si des ancrages sont utilisés, insérez-les à l'avance et fixez-les temporairement avec du ruban adhésif. **Voir FIG 4.**



**FIG. 3**

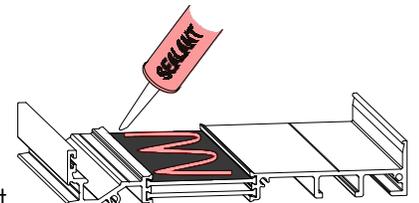


**FIG. 4**

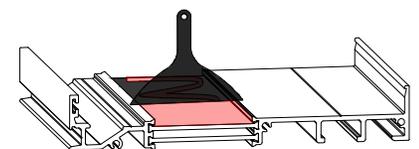
## ÉTAPE 5

### SCELLAGE DU RÉCÉPTEUR DE SOUS-PLANCHER A294321 & A294341

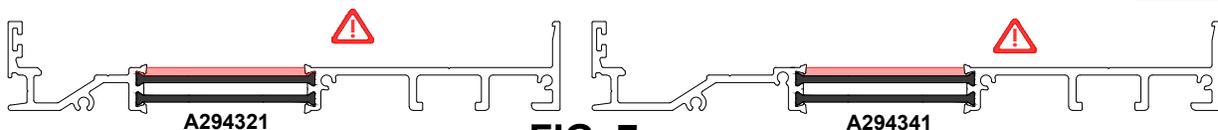
- Le seuil de réception avec une rupture thermique plate doit être scellé sur toute sa longueur. **See FIG 7.**
- Nettoyez la surface supérieure du rupture thermique à l'aide d'isopropyle et de deux essuies.
- Appliquez DOWSIL Primer-C sur toute la longueur de la rupture thermique. Appliquez le mastic DOWSIL 791 sur le dessus de la rupture thermique. **Voir FIG 5.**
- En utilisant un outil de tige plate à travers la rupture thermique, assurez-vous que la cavité est remplie et à niveau sur le dessus. **Voir FIG 6 & FIG 7.**



**FIG. 5**



**FIG. 6**



**FIG. 7**

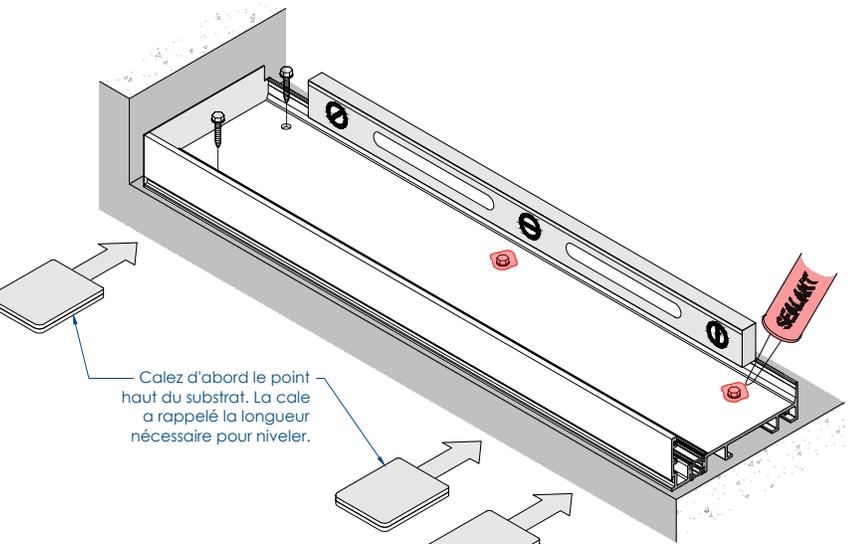
## ÉTAPE 1

INSTALLATION DU RÉCEPTEUR SIL - Par l'ancrage du récepteur

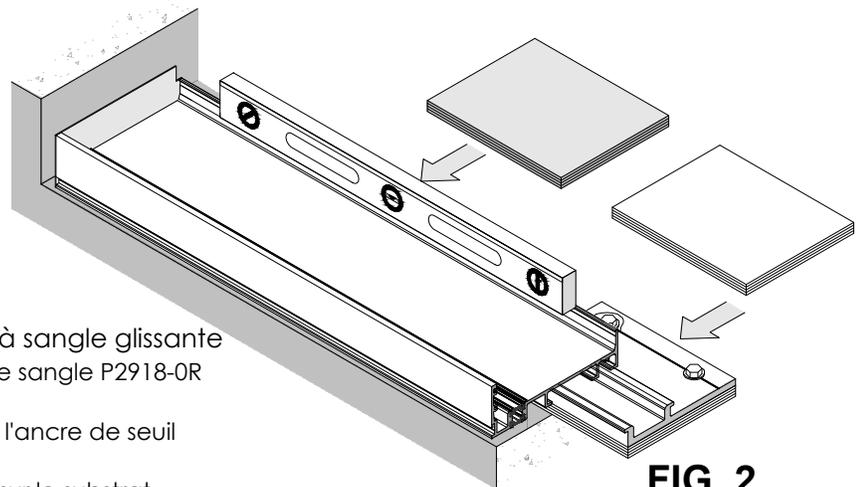
- Localisez et positionnez le récepteur de seuil à installer.
- Marquez les emplacements des trous sur le substrat, retirez le récepteur de seuil et percez des trous dans le substrat pour l'ancrage.
- Mettez une cale sous le receveur de seuil pour niveler et corriger la position de la hauteur. **Voir Fig. 1.**
- Appliquez un joint sur les filetages des fixations et sécurisez le récepteur de seuil.

**(Remarque : la fixation du substrat du dessinateur sill n'est pas par Alumicor. Veuillez consulter les dessins d'atelier approuvés pour la taille et les emplacements des fixations.)**

- Nettoyez la zone autour du trou de fixation.
- Remplissez le trou d'ancrage avec du silicone avant l'installation de l'ancrage. Placez la rondelle d'ancrage dans le silicone et installez le boulon d'ancrage. Mettez un capuchon sur le boulon d'ancrage.
- Enlevez tous les débris à l'intérieur et autour du trou de drainage, nettoyez la zone, appliquez du silicone et installez le déflecteur de drainage P290005 en veillant à ce que le mastic ne bloque pas le trou de drainage. **Voir Fig. 3.**



**FIG. 1**



**FIG. 2**

## ÉTAPE 1A

INSTALLATION DU RÉCEPTEUR SILL - avec ancre à sangle glissante

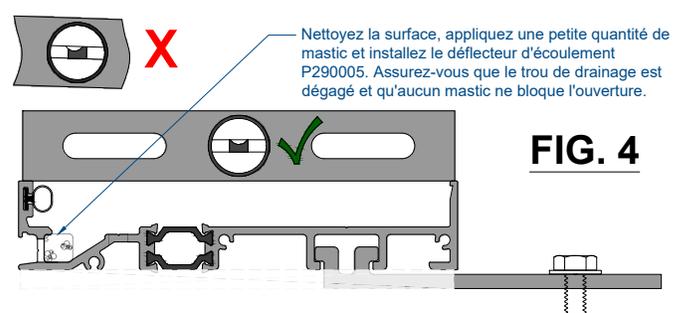
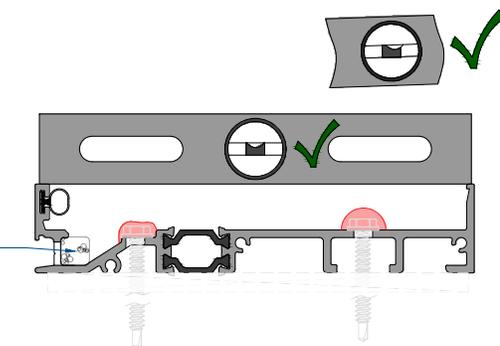
- Percez des trous de dégagement dans l'ancre de sangle P2918-0R selon les plans de l'atelier.
- Localisez le récepteur de seuil à installer, installez l'ancre de seuil P2918-0R et positionnez-la dans l'ouverture.
- Faites correspondre les emplacements des trous sur le substrat, déplacez l'ancre à sangle de chaque côté et percez des trous dans le substrat pour l'ancrage.
- Placer sous le récepteur de seuil et ancrages P2918-0R pour un niveau et une position de hauteur correcte. **Voir Fig. 2.**
- Fixez le récepteur de seuil de manière sécurisée avec les fixations spécifiées.

**(Remarque : le récepteur de note pour les fixations au substrat n'est pas fourni par Alumicor. Voir les dessins d'atelier approuvés pour la taille des fixations et les emplacements des ancrages P2918-0R.)**

- Enlevez tous les débris à l'intérieur et autour du trou de drainage, nettoyez la zone, appliquez le mastic et installez le déflecteur de drainage P290005 en vous assurant que le mastic ne bloque pas le trou de drainage. **Voir Fig. 4.**

**FIG. 3**

Nettoyez la surface, appliquez une petite quantité de mastic et installez le déflecteur d'écoulement P290005. Assurez-vous que le trou de drainage est dégagé et qu'aucun mastic ne bloque l'ouverture.

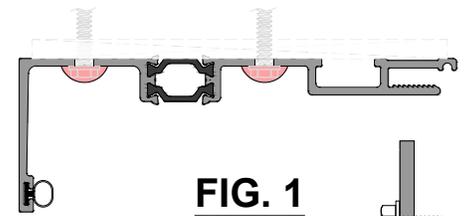


**FIG. 4**

## ÉTAPE 2

INSTALLATION DU RÉCEPTEUR TÊTE ET JAMBAGE Par l'ancrage du récepteur

- Localisez et positionnez le récepteur à installer.
- Marquez les emplacements des trous sur le substrat, retirez le récepteur et percez des trous dans le substrat pour l'ancrage.
- Mettez une cale sous le receveur pour niveler et corriger la position de la hauteur. **Voir Fig. 1.**
- Appliquez un joint sur les filetages des fixations et sécurisez le récepteur. **(Remarque : la fixation du substrat du dessinateur sill n'est pas par Alumicor. Veuillez consulter les dessins d'atelier approuvés pour la taille et les emplacements des fixations.)**
- Nettoyez la zone autour du trou de fixation.
- Remplissez le trou d'ancrage avec du silicone avant l'installation de l'ancrage. Placez la rondelle d'ancrage dans le silicone et installez le boulon d'ancrage. Mettez un capuchon sur le boulon d'ancrage. washer in silicone & install anchor bolt. Capsel over anchor bolt.

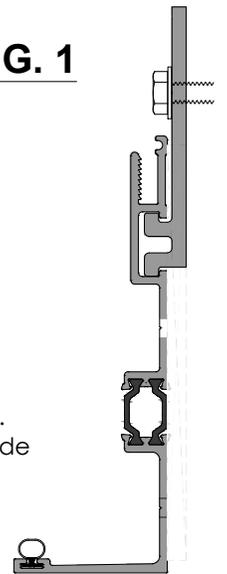


**FIG. 1**

## ÉTAPE 2A

Installation du RECEVEUR - avec ancre à sangle glissante

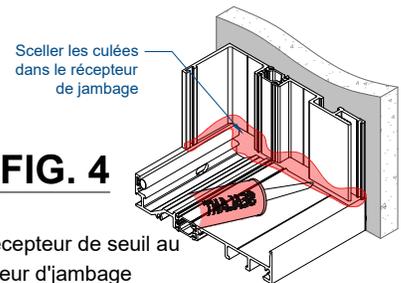
- Percevez des trous de dégagement dans l'ancre de sangle P2918-0R conformément aux plans d'atelier.
- Localiser le récepteur à installer, installer l'ancre de seuil P2918-0R et le positionner dans l'ouverture.
- Faire correspondre les emplacements des trous de perçage sur le substrat, glisser l'ancre à sangle de chaque côté et percer des trous dans le substrat pour l'ancrage.
- Placer sous le récepteur et ancre P2918-0R pour un positionnement de niveau et à la bonne hauteur. **Voir Fig. 2.**
- Sécurisez le récepteur avec les dispositifs de fixation spécifiés. **(Remarque : le récepteur de note pour les fixations au substrat n'est pas fourni par Alumicor. Voir les dessins d'atelier approuvés pour la taille des fixations et les emplacements des ancrages P2918-0R.)**
- Enlevez tous les débris à l'intérieur et autour du trou d'évacuation, nettoyez la zone, appliquez un agent d'étanchéité et installez le déflecteur d'évacuation P290005, en veillant à ce que l'agent d'étanchéité ne bloque pas le trou d'évacuation. **Voir Fig. 4.**



**FIG. 2**

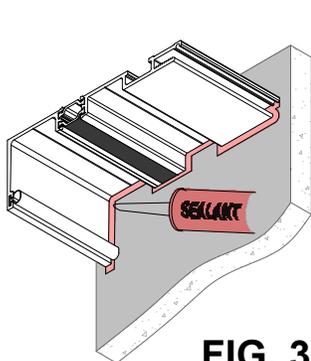
## ÉTAPE 3

- Nettoyez les surfaces qui recevront le scellant avec de l'isopropyle et un essuyage à deux serviettes.
- Installer un mastic à la fin du récepteur et du substrat de périmètre.
- Si des récepteurs de jambage sont utilisés, installez un joint entre le récepteur de jambage et les membres récepteurs horizontaux.
- joint d'étanchéité pour outils.



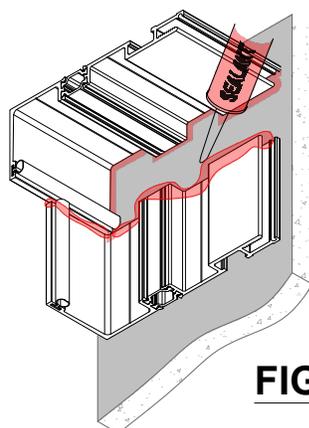
**FIG. 4**

sceller le récepteur de seuil au récepteur d'jambage



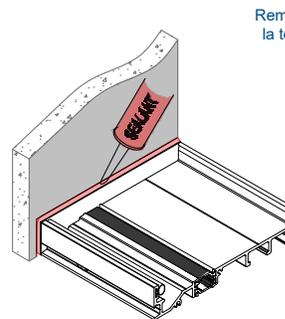
**FIG. 3**

sceller les extrémités du récepteur de tête au substrat (utilisé avec le récepteur de seuil)



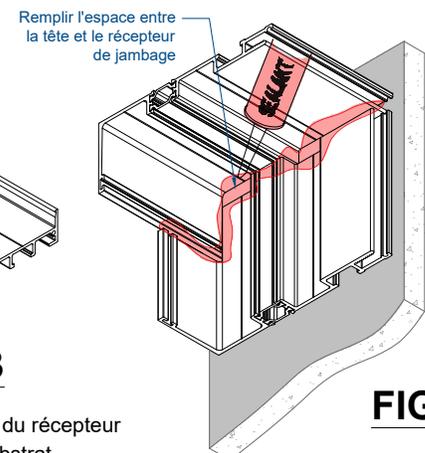
**FIG. 3**

sceller le récepteur de tête au substrat et le récepteur de jambage



**FIG. 3**

sceller les extrémités du récepteur de seuil au substrat (utilisé avec le récepteur de tête)



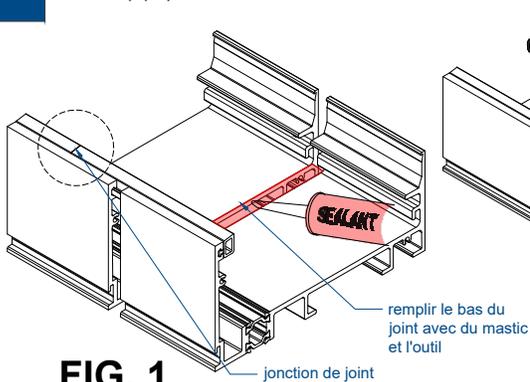
**FIG. 4**

sceller le récepteur de tête à la réception du montant

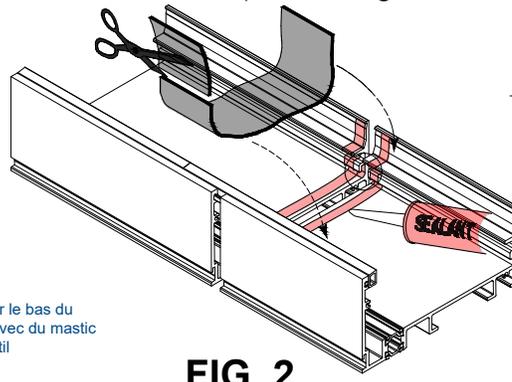
## ÉTAPE 4

### INSTALLATION DE LA CONNEXION DU RÉCEPTEUR

- Étendre le joint du bulbe du récepteur 2 [50] au-delà du splice et sceller au joint adjacent. **Voir Fig. 1.**
- Nettoyez la surface qui recevra le scellant avec de l'isopropanol et essuyez avec deux serviettes.
- Remplissez le vide au bas du joint de raccord suivi de l'outillage. **Voir Fig. 2.**
- Appliquez un agent d'étanchéité de chaque côté du récepteur dans les zones qui recevront le patch de silicone. **Voir Fig. 2.**
- Measure and trim silicone splice patch to fit area.
- Press silicone patch in place assuring silicone patch / receptor have contact in all areas.
- Apply sealant around perimeter of silicone patch and tool. **See Fig. 3.**
- Apply sealant to exterior and interior face of receptor. **See Fig. 3.**

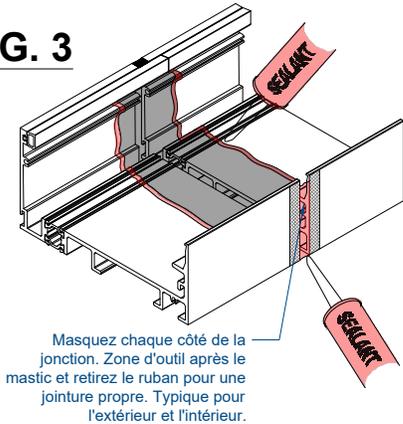


**FIG. 1**



**FIG. 2**

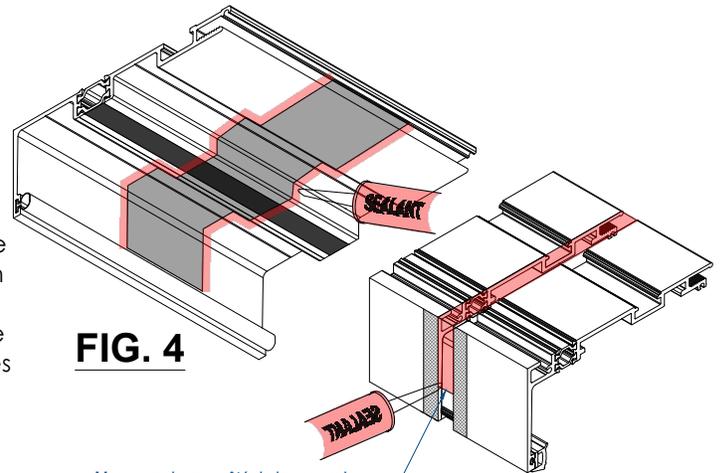
**FIG. 3**



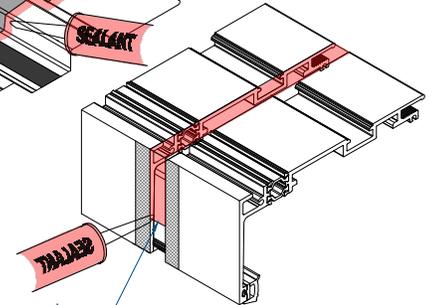
## ÉTAPE 5

### INSTALLATION DE LA CONNEXION DE TÊTE

- Étendre le joint du bulbe du récepteur 2 [50] au-delà du joint de raccordement et sceller au joint adjacent. **Voir Fig. 1.**
- Nettoyez la surface qui recevra le scellant avec de l'isopropanol et essuyez avec deux serviettes.
- Mesurez et dessinez le patch de joint en silicone pour qu'il s'adapte à la zone. Appliquez un mastic de chaque côté du récepteur dans les zones qui recevront le patch de joint en silicone. **Voir Fig. 4.**
- Appuyez sur le patch en silicone en vous assurant que le récepteur du patch en silicone a un contact dans toutes les zones.
- Appliquez un mastic autour du périmètre du patch en silicone et utilisez un outil.
- Appliquez un joint sur la face extérieure et intérieure du récepteur. **Voir Fig. 5.**



**FIG. 4**

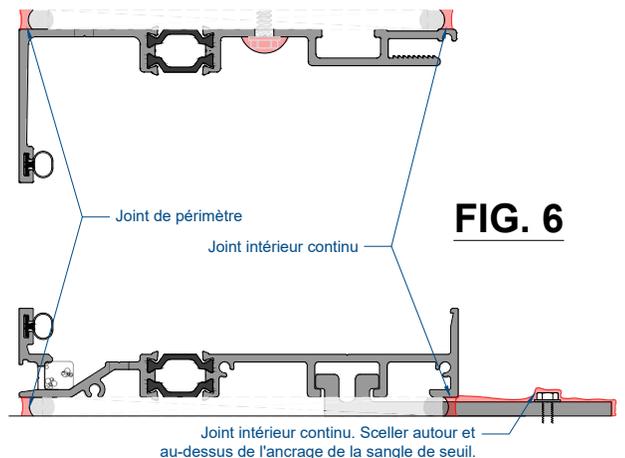


**FIG. 5**

## ÉTAPE 6

### INSTALLATION DU JOINT DE PÉRIMÈTRE

- Nettoyez la zone pour entrer en contact avec le mastic avec de l'isopropyle et essuyez avec deux serviettes.
- Installer un mastic entre le récepteur extérieur et le substrat de périmètre conformément aux recommandations des fabricants de mastic pour le rapport hauteur/profondeur. **Voir FIG 6.**
- Mastic à outils pour terminer le joint.
- Installer le joint intérieur en suivant les mêmes procédures que ci-dessus.



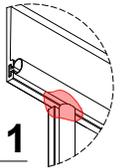
**FIG. 6**

## ÉTAPE 1

### INSTALLATION DU CADRE DE FENÊTRE DANS UN SYSTÈME DE RÉCEPTEUR À 4 CÔTÉS

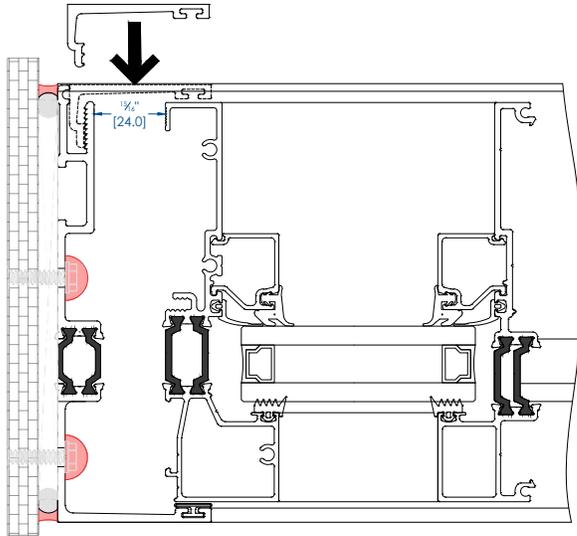
- Appliquez une goutte de mastic dans le coin des joints de desserrage du récepteur. **Voir FIG 1.**
- Commencez d'un côté de l'ouverture en installant un cadre de fenêtre dans le réceptacle de seuil. **Voir FIG 2.**
- L'unité doit être installée à **15/16" [24]** de l'intérieur du réceptacle du jambage. **Voir FIG 3.**
- Un support temporaire doit être installé pour sécuriser l'unité. **Voir FIG 3.**

**FIG. 1**



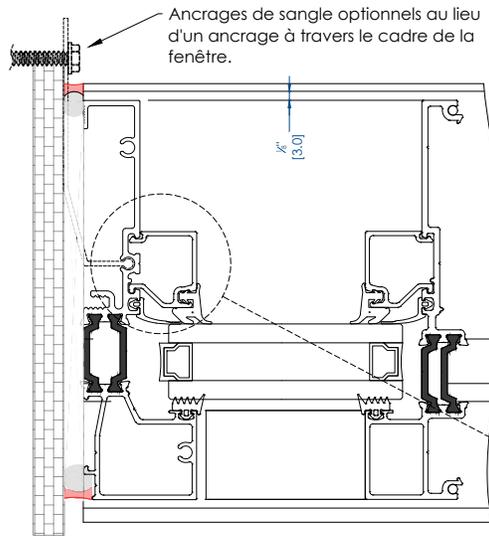
### INSTALLATION DU CADRE DE FENÊTRE DANS LE SEUIL ET LE RÉCEPTEUR SUPÉRIEUR

- Commencez d'un côté de l'ouverture en plaçant un cadre de fenêtre dans le récepteur de seuil de manière ajustée. **Voir FIG 2.**
- Poussez le cadre vers l'avant, en laissant un écart de 1/8" à l'arrière. **Voir FIG 4.**
- Ancre le cadre de la fenêtre dans le montant conformément aux dessins d'atelier approuvés. **See FIG 4.**
- Appliquez le périmètre le long du dormant de la fenêtre en l'associant au joint de réception.



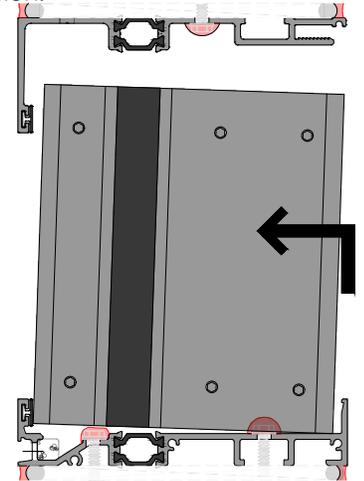
**FIG. 3**

installation de cadre de fenêtre avec récepteur sur les 4 côtés



**FIG. 4**

installation du cadre de fenêtre avec receveur de tête et de seuil

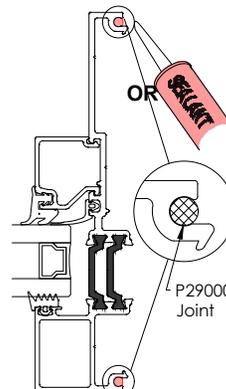


**FIG. 2**

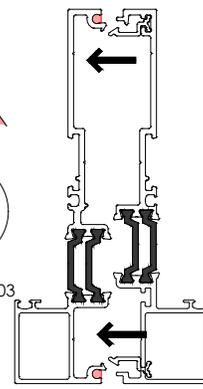
Ancre à travers le cadre de la fenêtre.

## ÉTAPE 2

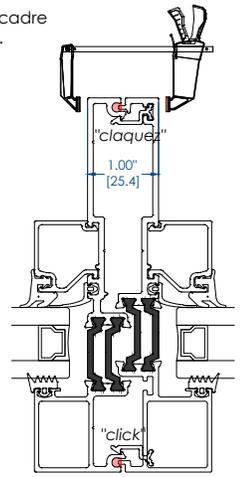
- Appliquez un cordon continu de mastic de 1/8" [3] le long du montants femelles affleurant avec la jambe intérieure/extérieure OU insérez le joint P290003 en option. **Voir FIG 5.**
- Soulevez le cadre adjacent suivant sur le récepteur de seuil et engagez-le avec le cadre précédent. Assurez-vous que la ligne de vue intérieure mesure 1,00" [25,4]. Continuez à fournir un soutien temporaire au récepteur supérieur.
- Enlevez tout excès de mastic entre les montants verticaux.



**FIG. 5**



**FIG. 6**



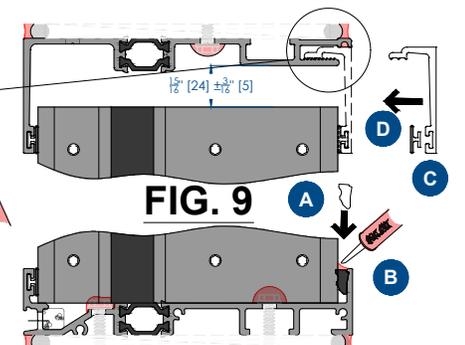
**FIG. 7**

## ÉTAPE 3

- Placez le joint en coin dans le siège sous le récepteur. **Voir FIG 9, ÉTAPE A**
- Installez un capuchon en silicone continu sur la cale. **Voir FIG 9, ÉTAPE B**
- Installez le joint de phare P6296-0R dans l'arrêt de conduite E9410. **Voir FIG 9, ÉTAPE C**
- Appliquez un cordon continu de mastic de 1/8" [3] le long du récepteur. **Voir FIG 8.**
- Installez l'E9410, arrêtez jusqu'à ce qu'il s'enclenche et se fixe au récepteur. **Voir FIG 9, ÉTAPE D.**
- Scellez les joints de fermeture intérieure aux coins et aux épissures.



**FIG. 8**



**FIG. 9**