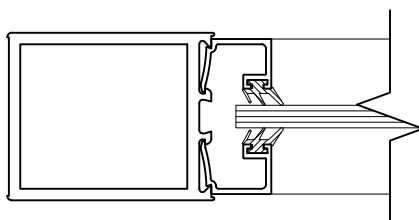


AlumiGlide

Whether it's a simple sliding door, a stacking mall front or a sliding storefront, AlumiCor can offer products with designs to suit almost any application.

Alumicor vous offre une vaste gamme de produits adaptés à toutes les utilisations, qu'il s'agisse d'une porte coulissante, d'une devanture de centre commercial à panneaux empilables ou d'une vitrine de magasin coulissante.



When there is an interior application for a secure, delineation of space, the perfect choice is AlumiGlide, a single track, multiple panel front sliding door. Any number of glazed panels can be rolled into a remote area or concealed pocket to provide maximum open area with a tidy appearance. AlumiGlide multiple fixed and sliding panels are not just mechanically fastened; each corner receives two deep penetration welds for added strength and security.

Lorsqu'il est nécessaire de délimiter et de sécuriser un espace intérieur, la porte coulissante multi-panneaux à rail unique AlumiGlide est le choix idéal! Peu importe le nombre de panneaux vitrés, il est possible de les empiler et même de les dissimuler dans un rangement encastré afin de maximiser l'espace disponible et d'offrir un lieu polyvalent et visuellement dégagé. AlumiGlide combine l'assemblage mécanique et par points de soudure afin d'obtenir une construction à double fixation.

Index / Indice	10.2.0
Selections guides / Guides de sélection	10.2.1.1 - 10.2.1.6
Typical Details / Détails typiques	10.2.2.1 - 10.2.2.9

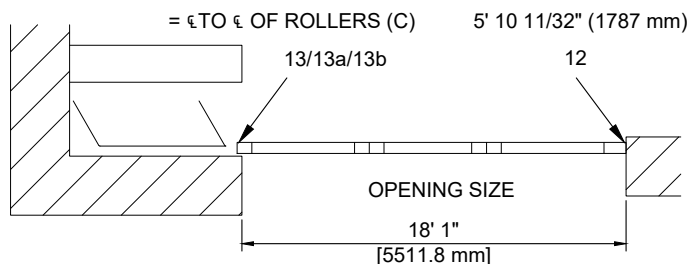
PARALLEL STAGGERED STACK

PARALLEL STAGGERED STACKING CALCULATION TO DETERMINE ϵ TO ϵ OF ROLLER DIMENSIONS

1. DETERMINE THE NUMBER OF PANELS AND JAMB CONDITIONS. CONSULT THE DEDUCTION CHART FOR THE DEDUCTION DIMENSION
2. SUBTRACT THE DEDUCTION DIMENSION FROM THE HORIZONTAL OPENING SIZE
3. DIVIDE THE RESULT BY THE TOTAL NUMBER OF PANELS AND ROUND OFF FRACTIONS TO THE NEAREST 32nd OF AN INCH FOR THE ϵ TO ϵ OF ROLLERS. THIS IS "C" ON STACKING AREA CHART

EXAMPLE USING JAMB CONDITIONS 12 AND 13

1. 3 PANELS - JAMB CONDITION 12 AND 13
DEDUCT 5 15/16" (150.8 mm)
2. 18' 1" (5511.8mm) - 5 15/16" (150.9 mm) = 17' 7 1/16" (5361 mm)
3. 17' 7 1/16" (5361 mm) / 3 = 5' 10 11/32" (1787 mm)



CALCULATIONS REQUIRED FOR PLANNING STACKING WALL ARRANGEMENTS

MAXIMUM HEIGHT OF OPENING 12' 6" (3810.0 mm)

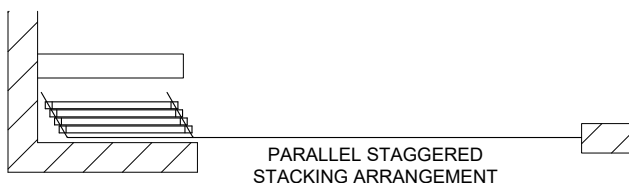
MAXIMUM PANEL WIDTH 7' 0" (2133.6 mm)

STACKING AREA CHART

FOR JAMB CONDITION DETAILS 12, 13, 13a and 13b ONLY

JAMB CONDITIONS									
No. OF PANELS	2	3	4	5	6	7	8	9	*
13b & 12 13 & 12 13a & 12	3 3/8" (85.9 mm)	5 15/16" (150.9 mm)	8 1/2" (215.9 mm)	11 1/16" (280.9 mm)	13 5/8" (346.2 mm)	16 3/16" (411.2 mm)	18 3/4" (476.3 mm)	21 5/16" (541.3 mm)	2 9/16" (65.0 mm)
13b & 13b 13 & 13 13a & 13a	3/4" (19.1 mm)	3 5/16" (84.1 mm)	5 7/8" (149.4 mm)	8 7/16" (214.4 mm)	11" (279.4 mm)	13 9/16" (344.4 mm)	16 1/8" (409.7 mm)	18 11/16" (474.7 mm)	2 9/16" (65.0 mm)

IF THE SLIDER CONTAINS ANY ANGLED CORNERS, PLEASE CONTACT ALUMICOR.



PARALLEL STAGGERED STACK

	No. OF PANELS	2	3	4	5	6	7	8	9	*
Y	INTERMEDIATE TRACK LENGTH	C - 8" (203.2 mm)	C - 8" (203.2 mm)	C - 8" (203.2 mm)	C - 8" (203.2 mm)	C - 8" (203.2 mm)	C - 8" (203.2 mm)	C - 8" (203.2 mm)	C - 8" (203.2 mm)	C - 8" (203.2 mm)
Z	TAIL TRACK	—	2" (50.8 mm)	4 5/8" (117.6 mm)	7 1/4" (184.2 mm)	9 7/8" (251.0 mm)	12 1/2" (317.5 mm)	15 1/8" (384.3 mm)	17 3/4" (450.9 mm)	2 5/8" (66.8 mm)
W	MINIMUM DEPTH OF POCKET	10" (254.0 mm)	11 3/4" (298.5 mm)	14" (355.6 mm)	16 1/4" (412.8 mm)	18 1/2" (469.9 mm)	20 3/4" (527.1 mm)	23" (584.2 mm)	25 1/4" (641.4 mm)	2 1/4" (57.2 mm)
D	MINIMUM DEPTH OF POCKET	C + 13" (330.2 mm)	C + 14" (355.6 mm)	C + 15 3/8" (390.7 mm)	C + 16 3/4" (425.5 mm)	C + 18 1/8" (460.5 mm)	C + 19 1/2" (495.3 mm)	C + 20 7/8" (530.4 mm)	C + 22 1/4" (565.2 mm)	1 3/8" (35.1 mm)

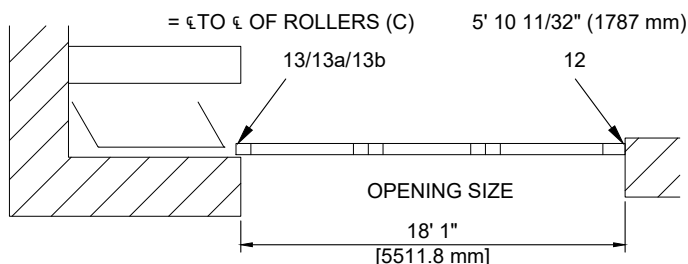
90° STACK

PARALLEL STAGGERED 90° STACKING CALCULATION TO DETERMINE € TO € OF ROLLER DIMENSIONS

1. DETERMINE THE NUMBER OF PANELS AND JAMB CONDITIONS. CONSULT THE DEDUCTION CHART FOR THE DEDUCTION DIMENSION
2. SUBTRACT THE DEDUCTION DIMENSION FROM THE HORIZONTAL OPENING SIZE
3. DIVIDE THE RESULT BY THE TOTAL NUMBER OF PANELS AND ROUND OFF FRACTIONS TO THE NEAREST 32nd OF AN INCH FOR THE € TO € OF ROLLERS. THIS IS "C" ON STACKING AREA CHART

EXAMPLE USING JAMB CONDITIONS 12 AND 13

1. 3 PANELS - JAMB CONDITION 12 AND 13
DEDUCT 5 15/16" (150.8 mm)
2. 18' 1" (5511.8mm) - 5 15/16" (150.9 mm) = 17' 7 1/16" (5361 mm)
3. 17' 7 1/16" (5361 mm) / 3 = 5' 10 11/32" (1787 mm)



CALCULATIONS REQUIRED FOR PLANNING STACKING WALL ARRANGEMENTS

MAXIMUM HEIGHT OF OPENING 12' 6" (3810.0 mm)

MAXIMUM PANEL WIDTH 7' 0" (2133.6 mm)

STACKING AREA CHART

FOR JAMB CONDITION DETAILS 12, 13, 13a and 13b ONLY

JAMB CONDITIONS									
No. OF PANELS	2	3	4	5	6	7	8	9	*
13b & 12 13 & 12 13a & 12	3 3/8" (85.9 mm)	5 15/16" (150.9 mm)	8 1/2" (215.9 mm)	11 1/16" (280.9 mm)	13 5/8" (346.2 mm)	16 3/16" (411.2 mm)	18 3/4" (476.3 mm)	21 5/16" (541.3 mm)	2 9/16" (65.0 mm)
13b & 13b 13 & 13 13a & 13a	3/4" (19.1 mm)	3 5/16" (84.1 mm)	5 7/8" (149.4 mm)	8 7/16" (214.4 mm)	11" (279.4 mm)	13 9/16" (344.4 mm)	16 1/8" (409.7 mm)	18 11/16" (474.7 mm)	2 9/16" (65.0 mm)



PARALLEL EVEN STACKING FOR A 90° STACK IS NOT RECOMMENDED. IF THE SLIDER CONTAINS ANY ANGLED CORNERS, PLEASE CONTACT ALUMICOR

90° STACKING ARRANGEMENT

90° STACK

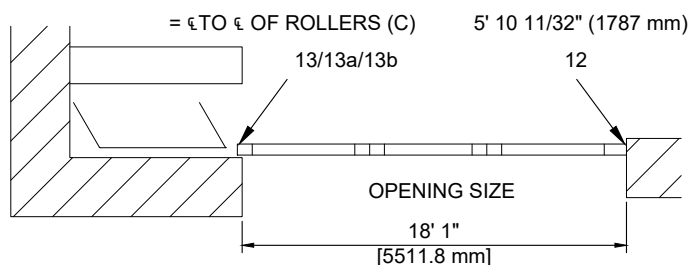
	No. OF PANELS	2	3	4	5	6	7	8	9	*
Y	INTERMEDIATE TRACK LENGTH	C - 8" (203.2 mm)	C - 8" (203.2 mm)	C - 8" (203.2 mm)	C - 8" (203.2 mm)	C - 8" (203.2 mm)	C - 8" (203.2 mm)	C - 8" (203.2 mm)	C - 8" (203.2 mm)	C - 8" (203.2 mm)
Z	TAIL TRACK	—	—	2 5/8" (66.8 mm)	5 1/4" (133.4 mm)	7 7/8" (200.2 mm)	10 1/2" (266.7 mm)	13 1/8" (333.5 mm)	15 3/4" (400.1 mm)	2 5/8" (66.8 mm)
W	MINIMUM DEPTH OF POCKET	20 1/2" (520.7 mm)	20 1/2" (520.7 mm)	22 3/4" (577.9 mm)	25" (635.0 mm)	27 1/4" (692.2 mm)	29 1/2" (749.3 mm)	31 3/4" (806.5 mm)	34" (863.6 mm)	2 1/4" (57.2 mm)
D	MINIMUM DEPTH OF POCKET	C + 24 1/4" (616.0 mm)	C + 24 1/4" (616.0 mm)	C + 25 5/8" (651.0 mm)	C + 27" (685.8 mm)	C + 28 3/8" (720.9 mm)	C + 29 3/4" (755.7 mm)	C + 31 1/8" (790.7 mm)	C + 32 1/2" (825.5 mm)	1 3/8" (35.1 mm)

PARALLEL EVEN STACK

PARALLEL EVEN STACK

PARALLEL EVEN OR PARALLEL EVEN 90° STACKING CALCULATION TO DETERMINE ϵ TO ϵ OF ROLLER DIMENSIONS

1. DETERMINE THE NUMBER OF PANELS AND JAMB CONDITIONS. CONSULT THE DEDUCTION CHART FOR THE DEDUCTION DIMENSION
2. SUBTRACT THE DEDUCTION DIMENSION FROM THE HORIZONTAL OPENING SIZE
3. DIVIDE THE RESULT BY THE TOTAL NUMBER OF PANELS AND ROUND OFF FRACTIONS TO THE NEAREST 32nd OF AN INCH FOR THE ϵ TO ϵ OF ROLLERS. THIS IS "C" ON STACKING AREA CHART



CALCULATIONS REQUIRED FOR PLANNING STACKING WALL ARRANGEMENTS

MAXIMUM HEIGHT OF OPENING 12' 6" (3810.0 mm)

MAXIMUM PANEL WIDTH 7' 0" (2133.6 mm)

STACKING AREA CHART

FOR JAMB CONDITION DETAILS 12, 13, 13a and 13b ONLY

JAMB CONDITIONS									
No. OF PANELS	2	3	4	5	6	7	8	9	*
13b & 12 13 & 12 13a & 12	CONSULT ALUMICOR FOR SIZES								
13b & 13b 13 & 13 13a & 13a	CONSULT ALUMICOR FOR SIZES								



PARALLEL EVEN STACK

	No. OF PANELS	2	3	4	5	6	7	8	9	*
Y	INTERMEDIATE TRACK LENGTH	CONSULT ALUMICOR FOR SIZES								
Z	TAIL TRACK	2" (50.8 mm)	4 5/8" (117.6 mm)	7 1/4" (184.2 mm)	9 7/8" (251.0 mm)	12 1/2" (311.2 mm)	15 1/8" (384.3 mm)	17 3/4" (450.9 mm)	20 3/8" (517.7 mm)	2 5/8" (66.8 mm)
W	MINIMUM DEPTH OF POCKET	10" (254.0 mm)	11 3/4" (298.5 mm)	14" (355.6 mm)	16 1/4" (412.8 mm)	18 1/2" (469.9 mm)	20 3/4" (527.1 mm)	23" (584.2 mm)	25 1/4" (641.4 mm)	2 1/4" (57.2 mm)
D	MINIMUM DEPTH OF POCKET	CONSULT ALUMICOR FOR SIZES								

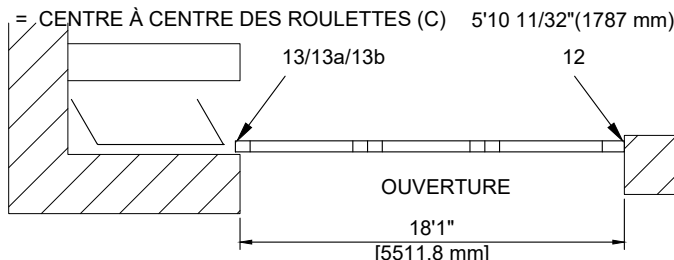
RANGEMENT PARALLÈLE DÉCALÉ

MÉTHODE DE CALCUL POUR DÉTERMINER LE POSITIONNEMENT C/C DES ROULETTES POUR LES RANGEMENTS PARALLÈLES OU À 90°

1. DÉTERMINER LE NOMBRE DE PANNEAUX ET L'EMPLACEMENT DES MONTANTS. CONSULTER LE SCHÉMA DE DÉDUCTION POUR LES DIMENSIONS À DÉDUIRE.
2. SOUSTRAIRE LES DIMENSIONS À DÉDUIRE DE LA DIMENSION D'OUVERTURE HORIZONTALE.
3. DIVISER LE RÉSULTAT PAR LE NOMBRE TOTAL DE PANNEAUX ET ARRONDIR LES FRACTIONS AU 32ÈME DE POUCE LE PLUS PROCHE DES C/C DES ROULETTES. IL S'AGIT DE « C » SUR LE SCHÉMA DE SURFACE DE RANGEMENT.

EXEMPLE AVEC EMBLEMENTS DE MONTANT 7 ET 9

1. 3 PANNEAUX - EMBLEMENT DE MONTANT 7 ET 9
DÉDUCTION 5 15/16" (150,8 mm)
2. 18'1" (5 511,8 mm) - 5 15/16" (150,9 mm) = 17'7 1/16" (5 361 mm)
3. 17'7 1/16" (5361 mm) / 3 = 5'10 11/32" (1787 mm)



CALCULS REQUIS POUR LA PLANIFICATION DE L'ESPACE DE RANGEMENT

HAUTEUR MAXIMALE D'OUVERTURE 12'6" (3 810,0 mm)

LARGEUR MAXIMALE DU PANNEAU 7'0" (2 133,6 mm)

SCHÉMA DE SURFACE DE RANGEMENT

EMPLACEMENT DES MONTANTS MONTRÉ SUR LES PAGES 12, 13, 13a ET 13b.

EMPLACEMENT DES MONTANTS									
NO. DE PANNEAUX	2	3	4	5	6	7	8	9	*
8 ET 7 9 ET 7 10 ET 7	3 3/8" (85,9 mm)	5 15/16" (150,9 mm)	8 1/2" (215,9 mm)	11 1/16" (280,9 mm)	13 5/8" (346,2 mm)	16 3/16" (411,2 mm)	18 3/4" (476,3 mm)	21 5/16" (541,3 mm)	2 9/16" (65,0 mm)
8 ET 8 9 ET 9 10 ET 10	3/4" (19,1 mm)	3 5/16" (84,1 mm)	5 7/8" (149,4 mm)	8 7/16" (214,4 mm)	11" (279,4 mm)	13 9/16" (344,4 mm)	16 1/8" (409,7 mm)	18 11/16" (474,7 mm)	2 9/16" (65,0 mm)



RANGEMENT PARALLÈLE DÉCALÉ

	NO. DE PANNEAUX	2	3	4	5	6	7	8	9	*
Y	LONGUEUR DE RAIL DE GUIDAGE CENTRAL	C - 8" (203,2 mm)	C - 8" (203,2 mm)	C - 8" (203,2 mm)	C - 8" (203,2 mm)	C - 8" (203,2 mm)	C - 8" (203,2 mm)	C - 8" (203,2 mm)	C - 8" (203,2 mm)	C - 8" (203,2 mm)
Z	TALON DE RAIL	—	2" (50,8 mm)	4 5/8" (117,6 mm)	7 1/4" (184,2 mm)	9 7/8" (251,0 mm)	12 1/2" (317,5 mm)	15 1/8" (384,3 mm)	17 3/4" (450,9 mm)	2 5/8" (66,8 mm)
W	PROFONDEUR MINIMALE DE L'ESPACE DE RANGEMENT	10" (254,0 mm)	11 3/4" (298,5 mm)	14" (355,6 mm)	16 1/4" (412,8 mm)	18 1/2" (469,9 mm)	20 3/4" (527,1 mm)	23" (584,2 mm)	25 1/4" (641,4 mm)	2 1/4" (57,2 mm)
D	PROFONDEUR MINIMALE DE L'ESPACE DE RANGEMENT	C + 13" (330,2 mm)	C + 14" (355,6 mm)	C + 15 3/8" (390,7 mm)	C + 16 3/4" (425,5 mm)	C + 18 1/8" (460,5 mm)	C + 19 1/2" (495,3 mm)	C + 20 7/8" (530,4 mm)	C + 22 1/4" (565,2 mm)	1 3/8" (35,1 mm)

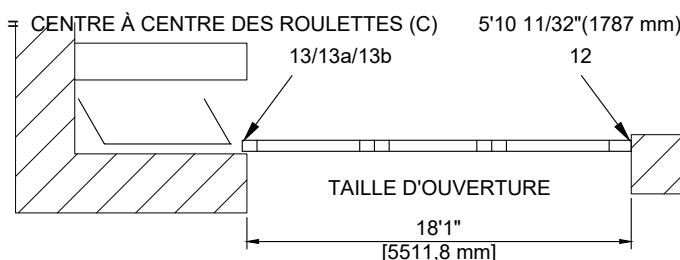
RANGEMENT À 90°

MÉTHODE DE CALCUL POUR DÉTERMINER LE POSITIONNEMENT C/C DES ROULETTES POUR LES RANGEMENTS PARALLÈLES OU À 90°

1. DÉTERMINER LE NOMBRE DE PANNEAUX ET L'EMPLACEMENT DES MONTANTS. CONSULTER LE SCHÉMA DE DÉDUCTION POUR LES DIMENSIONS À DÉDUIRE.
2. SOUSTRAIRE LES DIMENSIONS À DÉDUIRE DE LA DIMENSION D'OUVERTURE HORIZONTALE.
3. DIVISER LE RÉSULTAT PAR LE NOMBRE TOTAL DE PANNEAUX ET ARRONDIR LES FRACTIONS AU 32ÈME DE POUCE LE PLUS PROCHE DES C/C DES ROULETTES. IL S'AGIT DE « C » SUR LE SCHÉMA DE SURFACE DE RANGEMENT.

EXEMPLE AVEC EMPLACEMENTS DE MONTANT 7 ET 9

1. 3 PANNEAUX - EMPLACEMENT DE MONTANT 7 ET 9
DÉDUCTION 5 15/16" (150,8 mm)
2. 18'1" (5 511,8 mm) - 5 15/16" (150,9 mm) = 17'7 1/16" (5 361 mm)
3. 17'7 1/16" (5361 mm) / 3 = 5'10 11/32" (1787 mm)



CALCULS REQUIS POUR LA PLANIFICATION DE L'ESPACE DE RANGEMENT

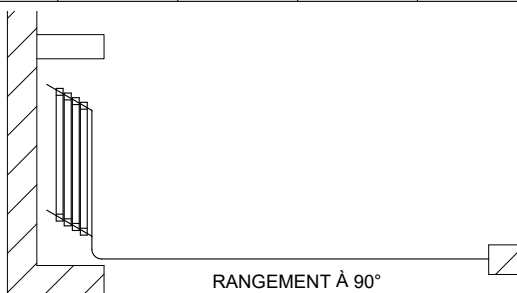
HAUTEUR MAXIMALE DE L'OUVERTURE 12'6" (3 810,0 mm)

LARGEUR MAXIMALE DU PANNEAU 7'0" (2 133,6 mm)

SCHÉMA DE SURFACE DE RANGEMENT

EMPLACEMENT DES MONTANTS MONTRÉ SUR LES PAGES 12, 13, 13a ET 13b.

EMPLACEMENT DES MONTANTS									
NO. DE PANNEAUX	2	3	4	5	6	7	8	9	*
8 ET 7 9 ET 7 10 ET 7	3 3/8" (85,9 mm)	5 15/16" (150,9 mm)	8 1/2" (215,9 mm)	11 1/16" (280,9 mm)	13 5/8" (346,2 mm)	16 3/16" (411,2 mm)	18 3/4" (476,3 mm)	21 5/16" (541,3 mm)	2 9/16" (65,0 mm)
8 ET 8 9 ET 9 10 ET 10	3/4" (19,1 mm)	3 5/16" (84,1 mm)	5 7/8" (149,4 mm)	8 7/16" (214,4 mm)	11" (279,4 mm)	13 9/16" (344,4 mm)	16 1/8" (409,7 mm)	18 11/16" (474,7 mm)	2 9/16" (65,0 mm)



RANGEMENT 90°

	NO. DE PANNEAUX	2	3	4	5	6	7	8	9	*
Y	LONGUEUR DE RAIL DE GUIDAGE CENTRAL	C - 8" (203,2 mm)	C - 8" (203,2 mm)	C - 8" (203,2 mm)	C - 8" (203,2 mm)	C - 8" (203,2 mm)	C - 8" (203,2 mm)	C - 8" (203,2 mm)	C - 8" (203,2 mm)	C - 8" (203,2 mm)
Z	TALON DE RAIL	—	—	2 5/8" (66,8 mm)	5 1/4" (133,4 mm)	7 7/8" (200,2 mm)	10 1/2" (266,7 mm)	13 1/8" (333,5 mm)	15 3/4" (400,1 mm)	2 5/8" (66,8 mm)
W	PROFONDEUR MINIMALE DE L'ESPACE DE RANGEMENT	20 1/2" (520,7 mm)	20 1/2" (520,7 mm)	22 3/4" (577,9 mm)	25" (635,0 mm)	27 1/4" (692,2 mm)	29 1/2" (749,3 mm)	31 3/4" (806,5 mm)	34" (863,6 mm)	2 1/4" (57,2 mm)
D	PROFONDEUR MINIMALE DE L'ESPACE DE RANGEMENT	C + 24 1/4" (616,0 mm)	C + 24 1/4" (616,0 mm)	C + 25 5/8" (651,0 mm)	C + 27" (685,8 mm)	C + 28 3/8" (720,9 mm)	C + 29 3/4" (755,7 mm)	C + 31 1/8" (790,7 mm)	C + 32 1/2" (825,5 mm)	1 3/8" (35,1 mm)

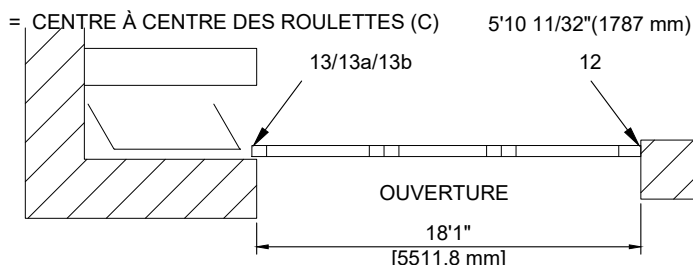
RANGEMENT PARALLÈLE UNIFORME

MÉTHODE DE CALCUL POUR DÉTERMINER LE POSITIONNEMENT C/C DES ROULETTES POUR LES RANGEMENTS PARALLÈLES OU À 90°

1. DÉTERMINER LE NOMBRE DE PANNEAUX ET L'EMPLACEMENT DES MONTANTS. CONSULTER LE SCHÉMA DE DÉDUCTION POUR LES DIMENSIONS À DÉDUIRE.
2. SOUSTRAIRE LES DIMENSIONS À DÉDUIRE DE LA DIMENSION D'OUVERTURE HORIZONTALE.
3. DIVISER LE RÉSULTAT PAR LE NOMBRE TOTAL DE PANNEAUX ET ARRONDIR LES FRACTIONS AU 32ÈME DE POUCE LE PLUS PROCHE DES CENTRES DES ROULETTES. IL S'AGIT DE "C" SUR LE SCHÉMA DE SURFACE DE RANGEMENT.

EXEMPLE AVEC EMBLEMENTS DE MONTANT 7 ET 9

1. 3 PANNEAUX - EMBLEMENT DE MONTANT 7 ET 9
DÉDUCTION 5 15/16" (150,8 mm)
2. 18'1" (5 511,8 mm) - 5 15/16" (150,9 mm) = 17'7 1/16" (5 361 mm)
3. 17'7 1/16" (5361 mm) / 3 = 5'10 11/32" (1787 mm)



CALCULS REQUIS POUR LA PLANIFICATION DE L'ESPACE DU MUR DE RANGEMENT

HAUTEUR MAXIMALE DE L'OUVERTURE 12'6" (3 810,0 mm)

LARGEUR MAXIMALE DU PANNEAU 7'0" (2 133,6 mm)

SCHÉMA DE SURFACE DE RANGEMENT

EMPLACEMENT DES MONTANTS MONTRÉ SUR LES PAGES 12, 13, 13a ET 13b.

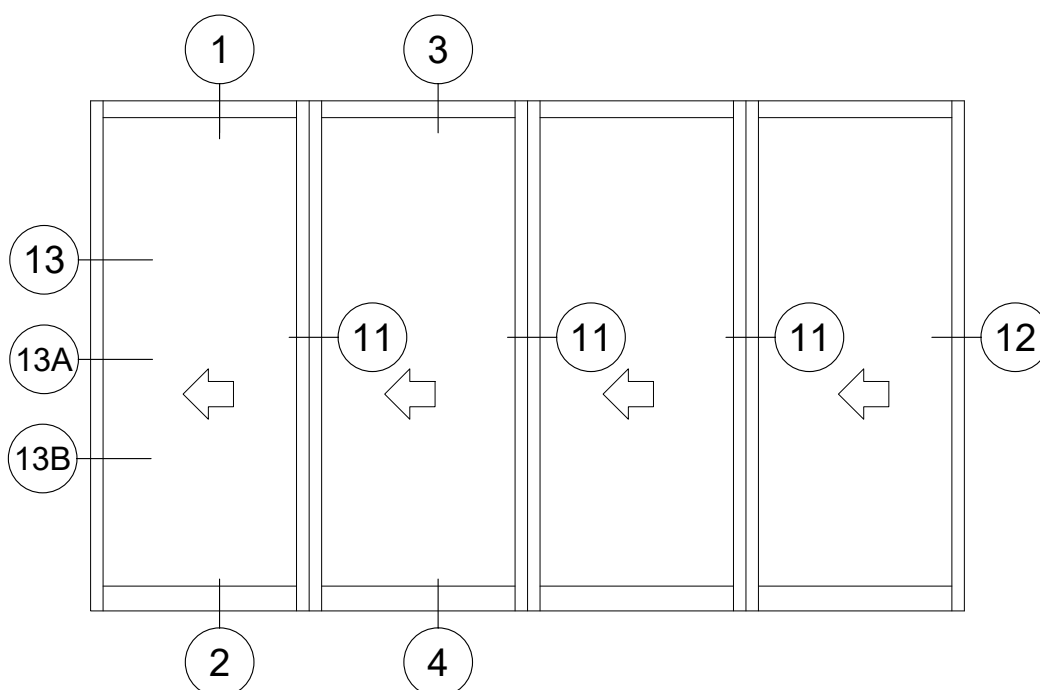
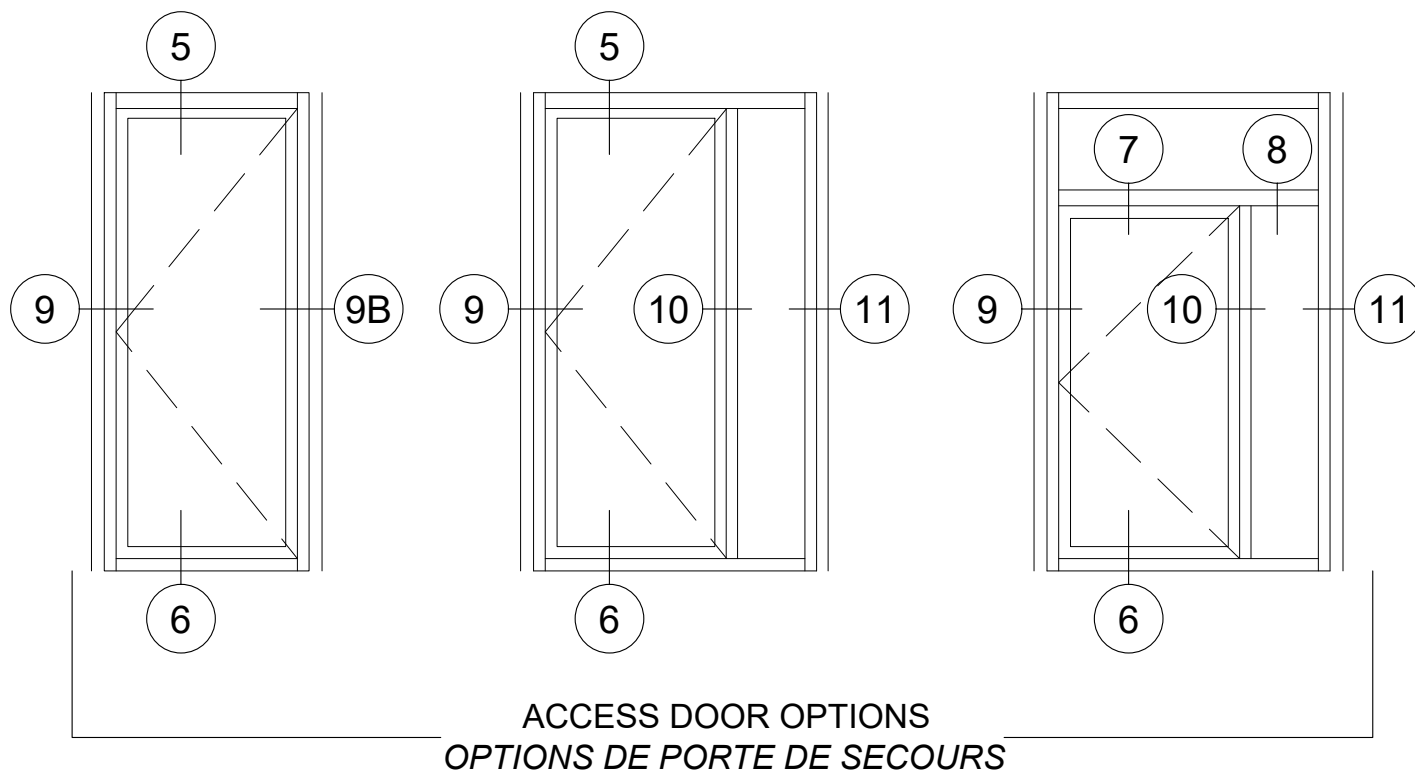
EMPLACEMENT DES MONTANTS									
NO. DE PANNEAUX	2	3	4	5	6	7	8	9	*
8 ET 7 9 ET 7 10 ET 7	3 3/8" (85,9 mm)	5 15/16" (150,9 mm)	8 1/2" (215,9 mm)	11 1/16" (280,9 mm)	13 5/8" (346,2 mm)	16 3/16" (411,2 mm)	18 3/4" (476,3 mm)	21 5/16" (541,3 mm)	2 9/16" (65,0 mm)
8 ET 8 9 ET 9 10 ET 10	3/4" (19,1 mm)	3 5/16" (84,1 mm)	5 7/8" (149,4 mm)	8 7/16" (214,4 mm)	11" (279,4 mm)	13 9/16" (344,4 mm)	16 1/8" (409,7 mm)	18 11/16" (474,7 mm)	2 9/16" (65,0 mm)



RANGEMENT PARALLÈLE UNIFORME

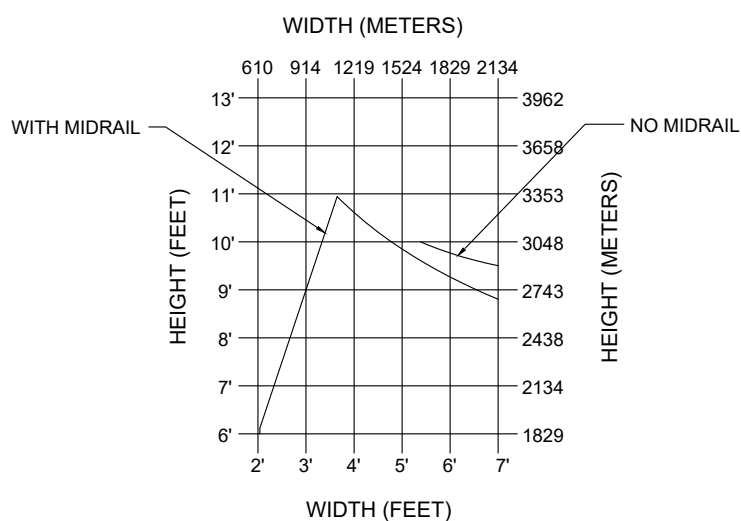
	NO. DE PANNEAUX	2	3	4	5	6	7	8	9	*
Y	LONGUEUR DE RAIL DE GUIDAGE CENTRAL	C - 8" (203,2 mm)	C - 8" (203,2 mm)	C - 8" (203,2 mm)	C - 8" (203,2 mm)	C - 8" (203,2 mm)	C - 8" (203,2 mm)	C - 8" (203,2 mm)	C - 8" (203,2 mm)	C - 8" (203,2 mm)
Z	TALON DE RAIL	2" (50,8 mm)	4 5/8" (117,6 mm)	7 1/4" (184,2 mm)	9 7/8" (251,0 mm)	12 1/2" (311,2 mm)	15 1/8" (384,3 mm)	17 3/4" (450,9 mm)	20 3/8" (517,7 mm)	2 5/8" (66,8 mm)
W	PROFONDEUR MINIMALE DE L'ESPACE DE RANGEMENT	10" (254,0 mm)	11 3/4" (298,5 mm)	14" (355,6 mm)	16 1/4" (412,8 mm)	18 1/2" (469,9 mm)	20 3/4" (527,1 mm)	23" (584,2 mm)	25 1/4" (641,4 mm)	2 1/4" (57,2 mm)
D	PROFONDEUR MINIMALE DE L'ESPACE DE RANGEMENT	C + 20 5/16" (515,9 mm)	C + 21 5/8" (549,4 mm)	C + 22 15/16" (582,7 mm)	C + 24 1/4" (616,0 mm)	C + 25 9/16" (649,2 mm)	C + 26 7/8" (682,8 mm)	C + 28 3/16" (716,0 mm)	C + 29 1/2" (749,3 mm)	1 5/16" (33,3 mm)

SINGLE TRACK SLIDING DOOR PORTE COULISSANTE SUR RAIL SIMPLE



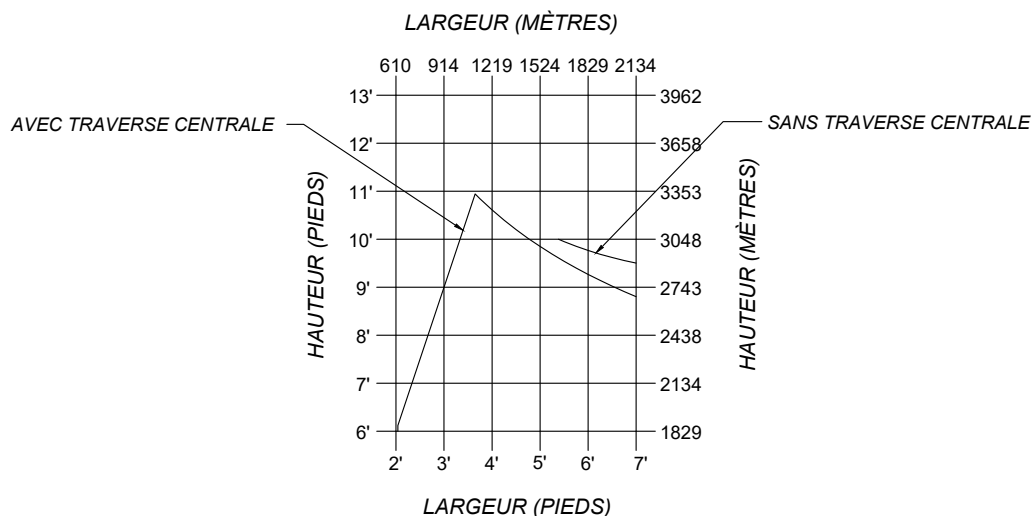
SINGLE TRACK SLIDING DOOR PORTE COULISSANTE SUR RAIL SIMPLE

PANEL SIZE LIMITATION CHART



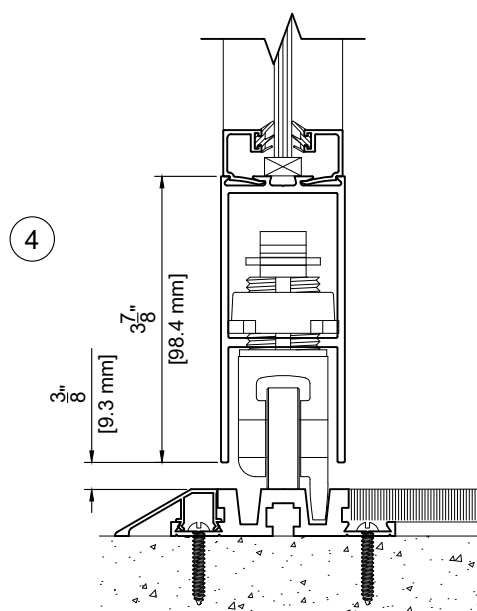
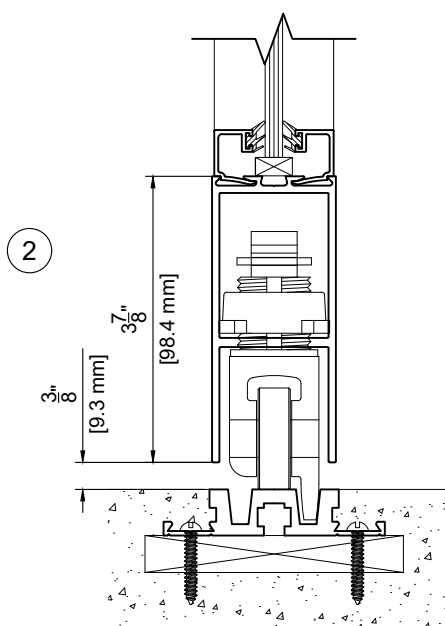
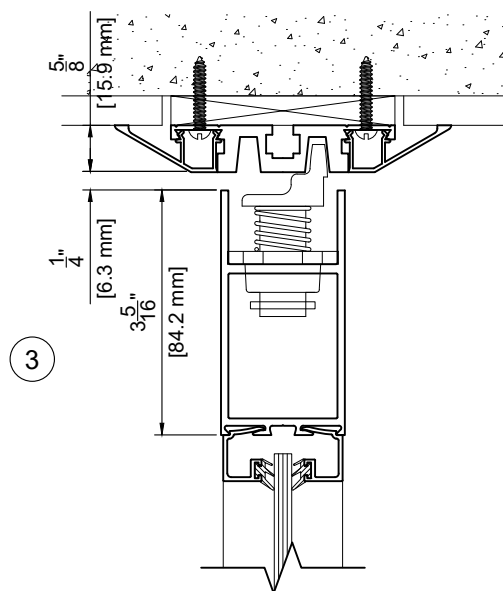
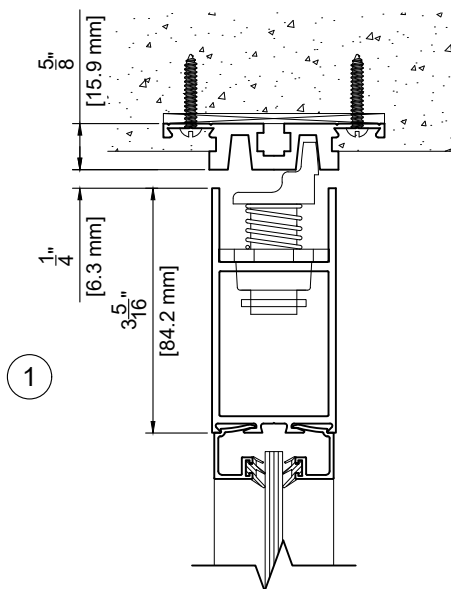
INTERIOR SIZE LIMITATIONS BASED ON CAN3-S157
"STRENGTH DESIGN IN ALUMINUM", L/90 DEFLECTION
CRITERIA AND 10 psf (0.5 kPa) PRESSURE DIFFERENCE.

GRAPHIQUE DES LIMITES DE DIMENSION DES PANNEAUX



LES LIMITES DE DIMENSIONS INTÉRIEURES SONT BASÉES SUR LA NORME CAN3-S157
« CALCUL DE LA RÉSISTANCE MÉCANIQUE DES ÉLÉMENTS EN ALUMINIUM », UN
CRITÈRE DE FLÈCHE DE L/90 ET UNE PRESSION DIFFÉRENTIELLE DE 10 LB/PI² (0.5 kPa).

SINGLE TRACK SLIDING DOOR PORTE COULISSANTE SUR RAIL SIMPLE

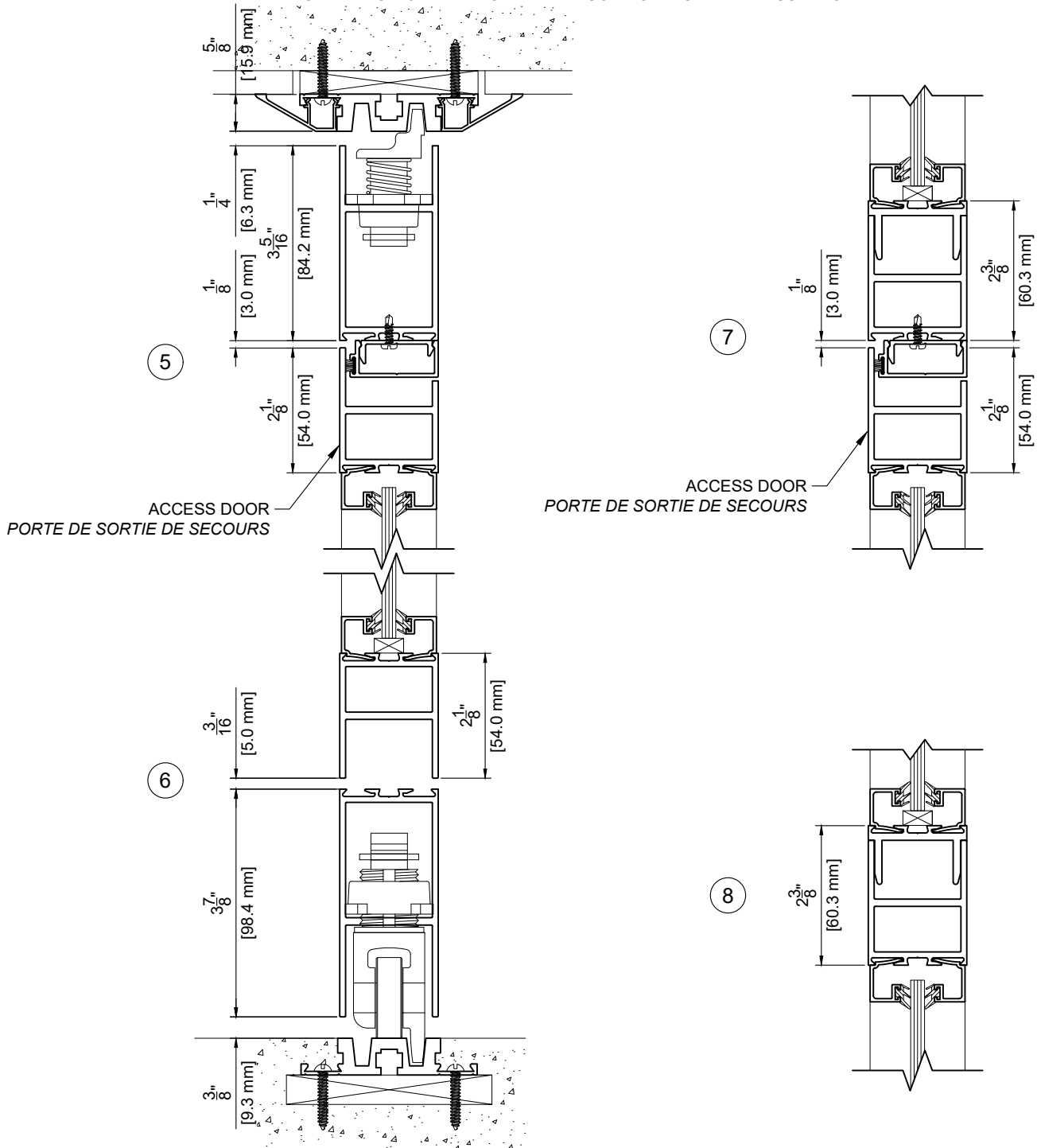


DETAILS SHOW RECESSED MOUNTED TRACKS
LES DÉTAILS MONTRENT DES RAILS DE GUIDAGE NCASTRÉS

DETAILS SHOW SURFACE INSTALLED TRACKS
LES DÉTAILS MONTRENT DES RAILS DE GUIDAGE INSTALLÉS EN SURFACE

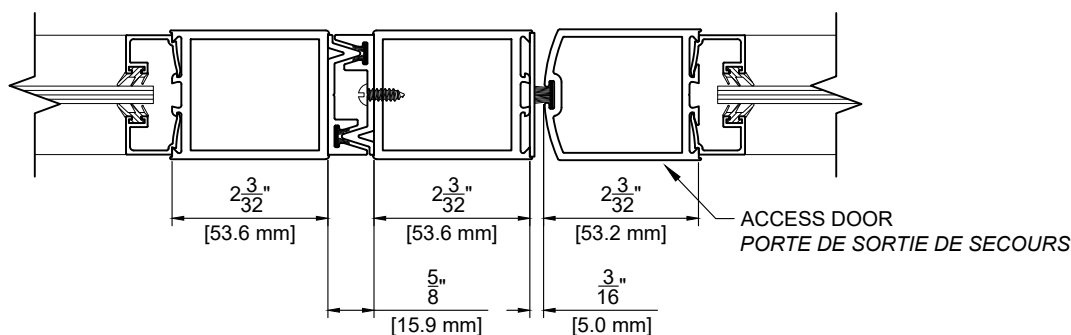
SINGLE TRACK SLIDING DOOR / ACCESS DOOR OPTIONS PORTE COULISSANTE SUR RAIL SIMPLE / OPTIONS DE PORTE DE SECOURS

DETAILS SHOW SURFACE INSTALLED TRACK
LES DÉTAILS MONTRENT UN RAIL DE GUIDAGE INSTALLÉ EN SURFACE

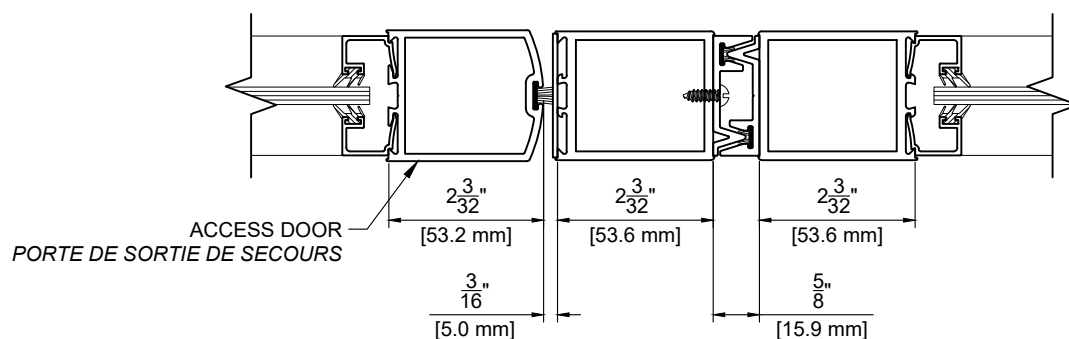


DETAILS SHOW RECESSED TRACK
LES DÉTAILS MONTRENT UN RAIL DE GUIDAGE ENCASTRÉ

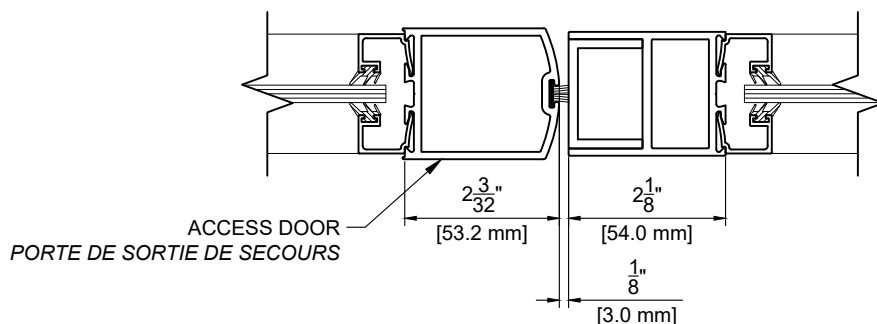
SINGLE TRACK SLIDING DOOR / ACCESS DOOR OPTIONS PORTE COULISSANTE SUR RAIL SIMPLE / OPTIONS DE PORTE DE SECOURS



9

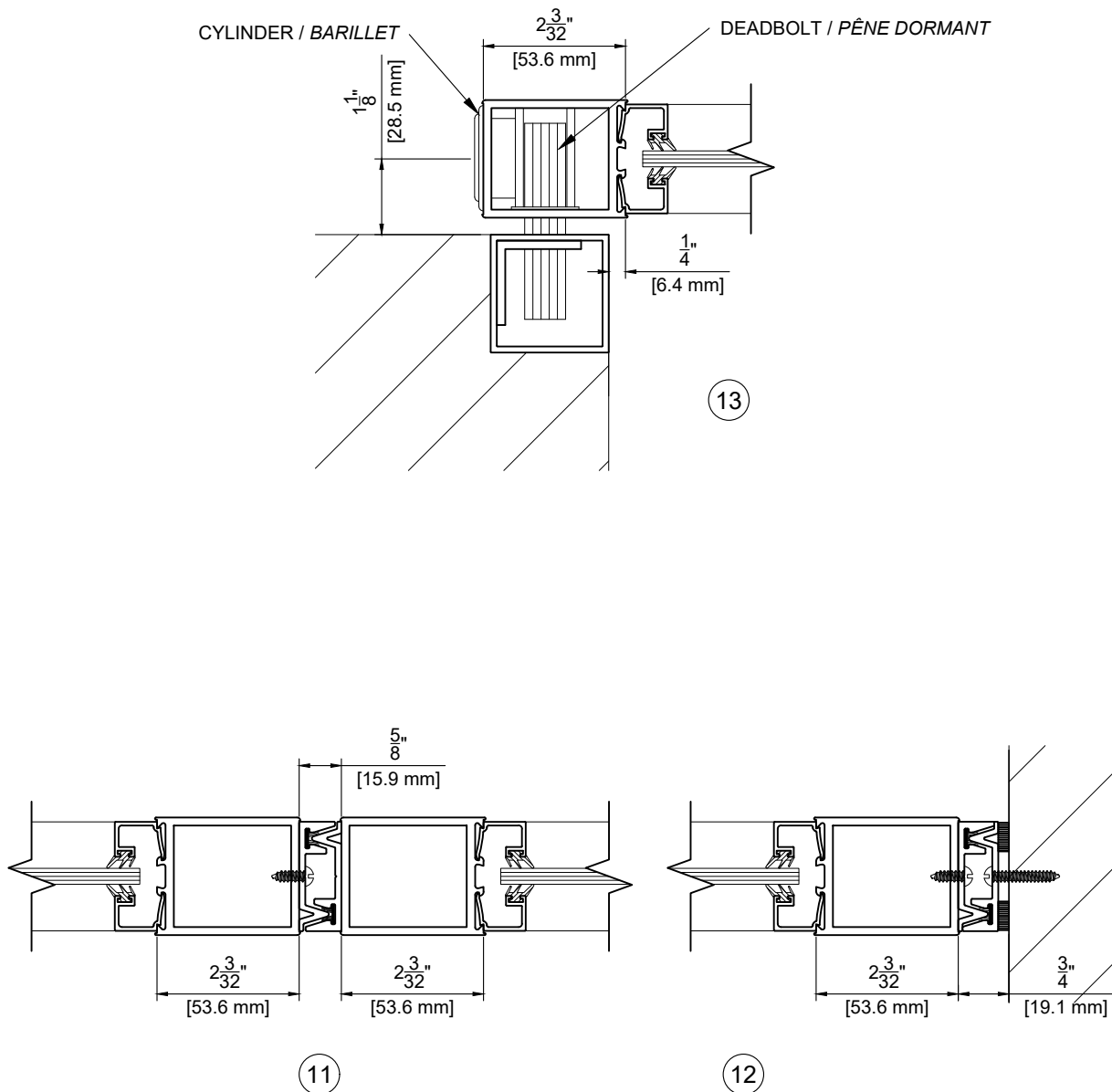


9B



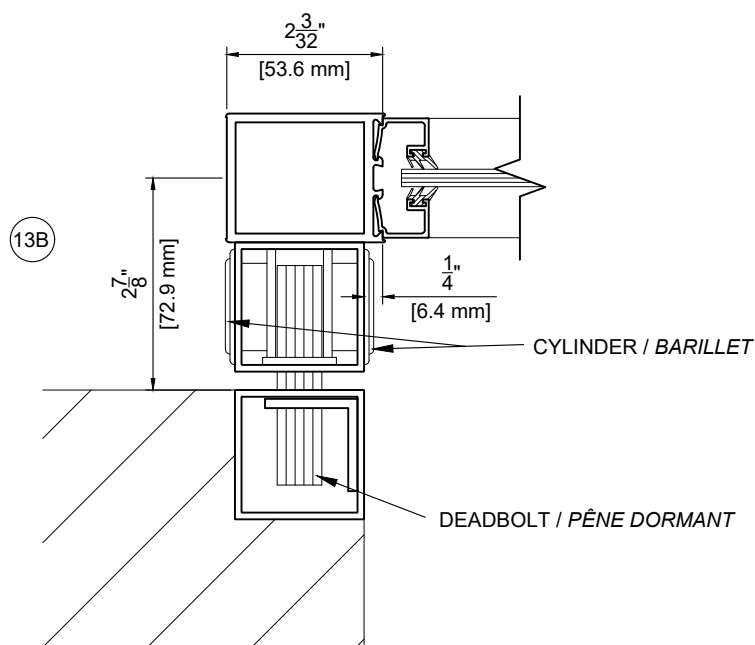
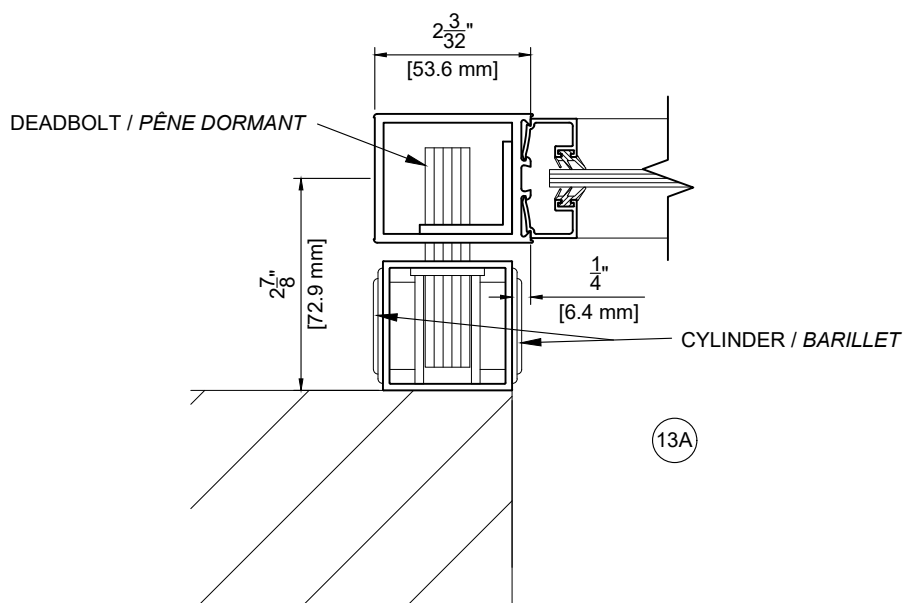
10

SINGLE TRACK SLIDING DOOR PORTE COULISSANTE SUR RAIL SIMPLE



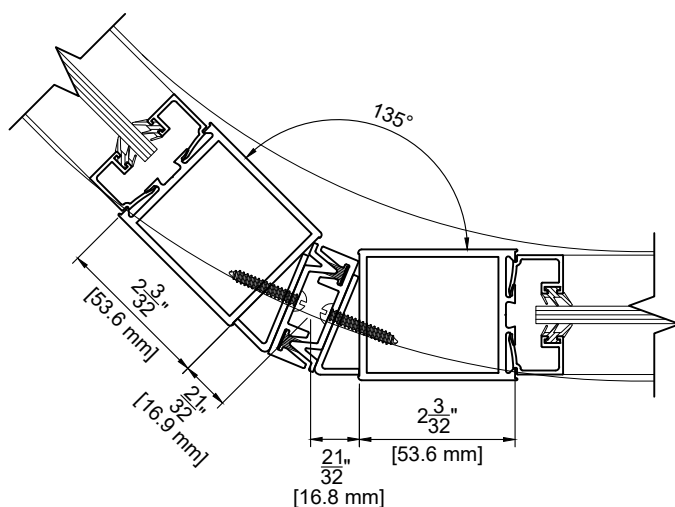
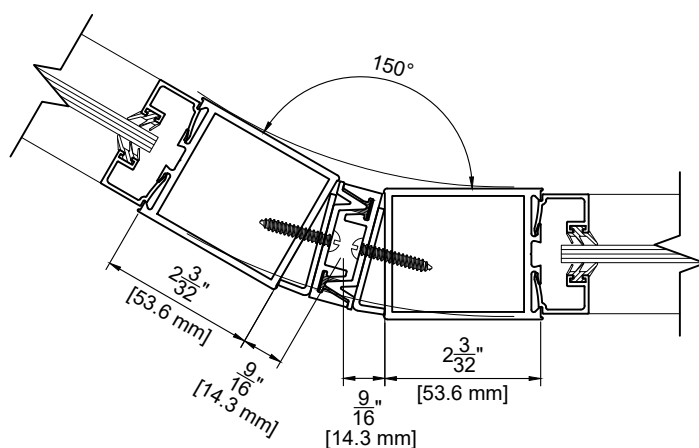
SINGLE TRACK SLIDING DOOR PORTE COULISSANTE SUR RAIL SIMPLE

LOCKING OPTION OPTION DE VERROUILLAGE



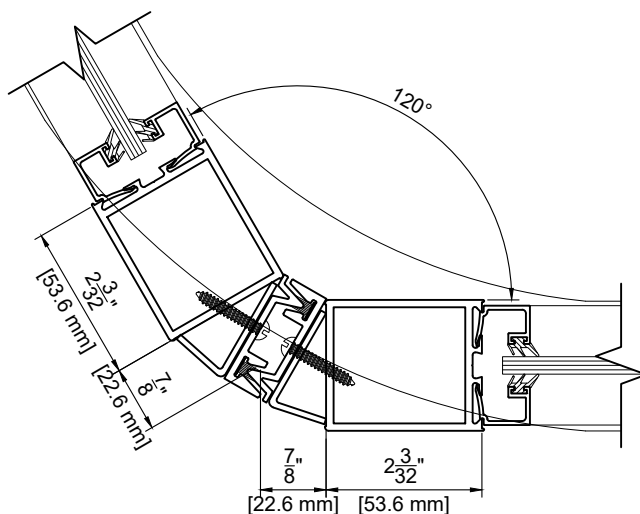
LOCKING OPTION OPTION DE VERROUILLAGE

SINGLE TRACK SLIDING DOOR PORTE COULISSANTE SUR RAIL SIMPLE

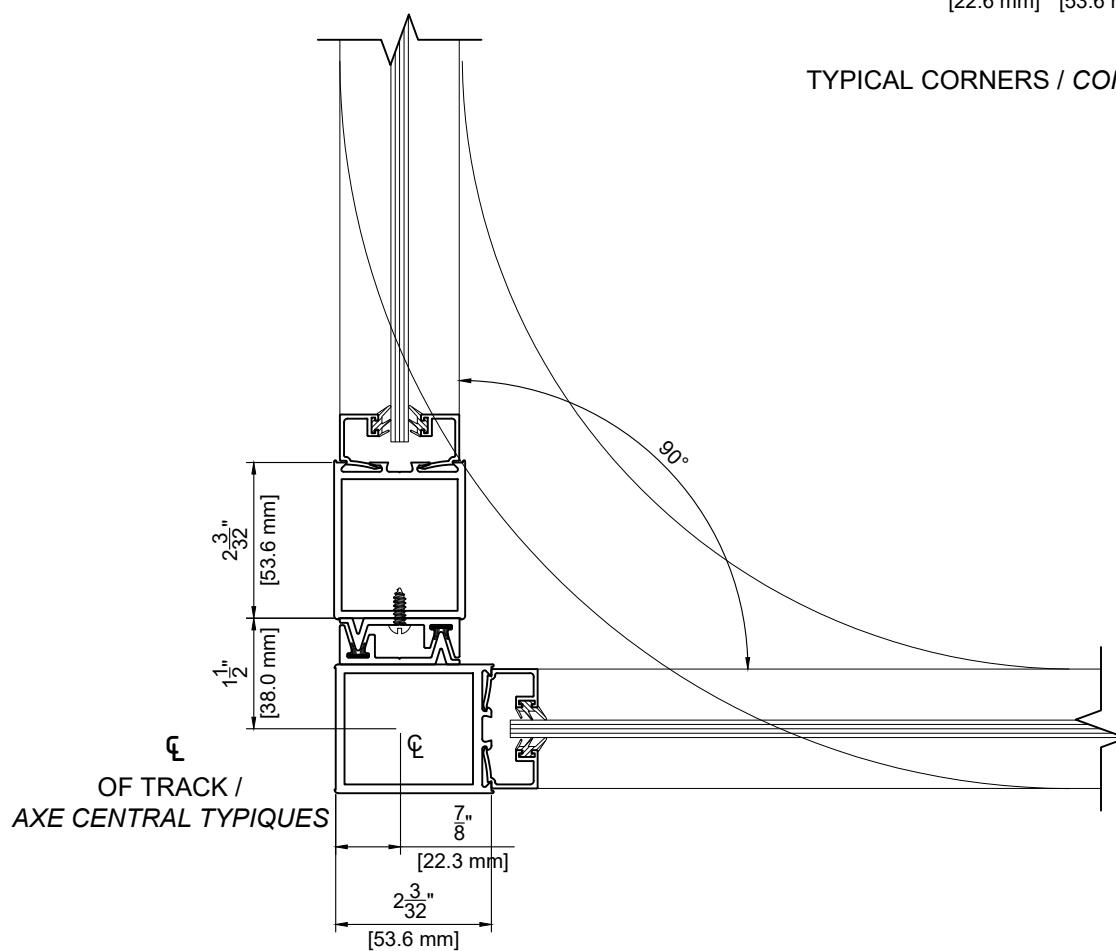


TYPICAL CORNERS / COINS TYPIQUES

SINGLE TRACK SLIDING DOOR PORTE COULISSANTE SUR RAIL SIMPLE



TYPICAL CORNERS / COINS TYPIQUES



TYPICAL CORNERS / COINS TYPIQUES